DATA SPEED S.R.L.
Str. Corneliu Coposu nr. 103, Cluj-Napoca, cod 400235, jud. Cluj
Tel: 0264 566 473, 0735 803 121
office@dataspeed.ro · www.dataspeed.ro

Dispozitiv testare duritate HO



Dispozitiv testare duritate HO Producator: Kern.

Descriere

- Application: This ultrasound hardness testing device is ideally suited for mobile hardness testing, where the main emphasis is on obtaining rapid and precise results
- Principle: The SAUTER HO measures using a Vickers diamond tip, which is pressed into the test piece with a defined force. After that the tip is moved into high-frequency ultrasound vibrations. The hardness is derived from the attenuation
- Examples: The HO ultrasound hardness testing system is primarily used for measuring small forgings, castings, welding points, punched parts, casting tools, ball bearings and the flanks of gear wheels as well as for measuring the influence of warmth or heat
- Advantages compared with Rockwell and Brinell: Less test force and therefore only microscopic, small penetrations means that the testing is less destructive
- Advantages compared with Vickers: Demanding optical measuring is not required. You can therefore carry out measurements directly on-site, for example, on a permanently installed workpiece
- Advantages compared with Leeb: The high requirements for the weight of the test object are no longer required, in most cases
- Standards: The device fulfils these technical standards: DIN 50159-1-2008; ASTMA1038-2005; JB/T9377-2013
- Mini statistics function: Display of the measuring result, the number of measurements, the maximum and minimum value as well as the average value and the standard deviation
- Measurement data memory saves up to 1000 measurement groups each with 20 individual values
- Calibration: The device can be adjusted to standard hardness comparison plates as well as to individual reference standards
- Scope of supplies: Display unit, UCI sensor unit, transport case, software to transfer the saved data to the PC, accessories

Aplicație: Acest dispozitiv de testare duritate ultrasunete este ideal pentru testarea duritate mobil, în cazul în care accentul principal se pune pe obținerea de rezultate rapide și precise

Principiu: Masurile SAUTER HO folosind un vârf de diamant Vickers, care este presat în piesa de încercare cu o forță definită. După aceea, vârful este mutat in vibratii cu ultrasunete de înaltă frecvență. Duritatea este derivat din atenuarea

Exemple: Sistemul de testare de duritate cu ultrasunete HO este utilizat în principal pentru măsurarea pieselor forjate mici, piese turnate, puncte de sudură, piese perforate, scule de turnare, rulmenți cu bile și pe flancurile roților dințate, precum și pentru măsurarea influenței căldurii sau a căldurii

Avantaje comparativ cu Rockwell și Brinell: forță de încercare mai puțin și, prin urmare, doar microscopice,

perforări mici, înseamnă că testarea este mai puțin distructivă

Avantaje comparativ cu Vickers: Solicitarea de măsurare optică nu este necesară. Prin urmare, puteți efectua măsurători direct la fața locului, de exemplu, pe o piesă de lucru instalate permanent

Avantaje comparativ cu Leeb: Cerințele ridicate pentru greutatea obiectului testat nu mai sunt necesare, în cele mai multe cazuri

Standarde: Aparatul îndeplinește aceste standarde tehnice: DIN 50159-1-2008; ASTMA1038-2005; JB / T9377-2013

Mini statistici Funcția: Afișarea rezultatului de măsurare, numărul de măsurători, valoarea maximă și minimă, precum și valoarea medie și deviația standard

Memoria de date de măsurare economisește până la 1000 de grupuri de măsurare, fiecare cu câte 20 de valori individuale

Calibrarea: Aparatul poate fi reglat la plăcile de comparare duritate standard, precum și a standardelor de referință individuale

Domeniul de aplicare consumabile: Unitate de afișare, unitate senzor UCI, cutie de transport, software-ul pentru a transfera datele salvate pe PC, accesorii