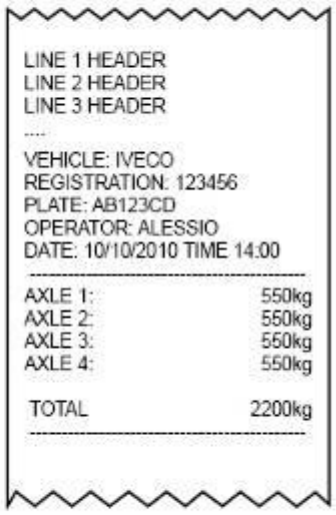
MANUALUL UTILIZATORULUI
INDICATOR DE GREUTATE

E-AF09:VERSIUNE PROGRAM PENTRU CÂNTĂRIREA OSIILOR ÎN MOD STATIC SAU DINAMIC CU FUNCȚIE DE INTRARE / IEȘIRE





Indicatoare seria 3590EKR, 3590EXP, 3590EXT, CPWE, CPWET











CUPRINS

1.INTRODUCERE....4

2. SPECIFICAȚII TEHNICE PRINCIPALE....5
2.1 ACCESORI DISPONIBILE....6
2.2 SIMBOLURI UTILIZATE....6

3. INSTALARE....7
3.1 CPWE FIER FORJAT,CARCASĂ ȘI DIMENSIUNI....7
3.2 CARCASĂ ȘI DIMENSIUNI 3590E....8
3.2.1 MODEL ABS....8
3.2.2 MODEL DIN OȚEL....9
3.3 CPWET CARCASĂ ȘI DEMNSIUNI....10
3.4 ALIMENTAREA....11
3.5 PORNIRE....11
3.6 OPRIREA INSTRUMENTULUI....12
3.7 PORNIREA IMPRIMANTEI ÎN MODUL SALVARE ENERGIE....12

4. TASTELE PANOULUI FRONTAL ȘI ECRANUL....13
4.1 FUNCȚIILE TASTELOR....15
4.2 TASTA 2ndF : A DOUA FUNCȚIE A TASTELOR....16
4.3 INTRODUCEREA UNUI TEXT ALFANUMERIC....16
4.4 DEZACTIVAREA TASTATURII....17
4.5 MENIUL AJUTOR....17
4.6 INDICATORUL CONECTAT LA TASTATURĂ PC....18
4.7 TELECOMANDA....19
4.7.1 TELECOMANDA CU 19 TASTE INFLAROȘU....19
4.7.2 TELECOMANDA CU 6 TASTE RADIO....19

5. FUNCȚIILE AFIȘAJULUI....21
5.1 FUNCȚIA ZOOM (MĂRIRE) A GREUTĂȚII....22
5.2 INDICATORI DE STATUS....22
5.3 INDICAREA NIVELULUI BATERIEI....23
5.4 DATELE AFIȘATE....24
5.4.1 PERSONALIZAREA ECRANULUI LCD (DOAR PENTRU INDICATOARE 3590E)....25
5.5.1 ÎNĂUNTRUL SETĂRI MENIULUI SAU LA ÎNCEPUT....26
5.5.2 ÎN CÂNTĂRIRE....27

6. SCALE ZERO FUNCTION....27

7. FUNCȚIILE TAREI....28
7.1 TARA MANUAL PRESETATĂ PENTRU A FI SCĂZUTĂ DIN TOTALUL ACUMULAT AL GREUTĂȚII....28
7.2 TARĂ CALCULATĂ MANUAL....28
7.3 ANULAREA TAREI....28
7.4 TARĂ BLOCATĂ /DEBLOCATĂ....28
7.5 LIMITĂRILE FUNCȚIEI TARĂ....29
7.6 MODUL EXECUTARE/DEZACTIVAREA TAREI....29
7.7 INTRODUCEREA UNEI TARE PRESETATE ÎN BAZA DE DATE A VEHICULOR....29

8. FUNCȚIA RAZĂ MULTIPLĂ ȘI MULTIDIVIZIUNI....30

9. AFIȘAREA DATELOR METRICE (inFO)....30

10. COMPLETAREA TEXTULUI INTRODUS....30

11. BAZA DE DATE....31
11.1 BAZA DE DATE A CLIENȚILOR....31
11.1.1 INTRODUCEREA....31
11.1.2 MODIFICAREA....32
11.1.3 ANULAREA....32

11.1.4 TIPĂRIREA 32
11.1.5 SELECTAREA /DESELECTAREA 33
11.1.6 INTRODUCEREA,MODIFICAREA ȘI SELECTAREA RAPIDĂ A CLIENTULUI 000 34
11.1.7 CĂUTAREA ALFABETICĂ 34
11.1.8 AJUTOR 34
11.2 MATERIALE 34
11.2.1 INTRODUCEREA 34
11.2.2 MODIFICAREA 35
11.2.3 TIPĂRIREA 35
11.2.4 SELECTAREA/ DESELECTAREA 36
11.2.5 INTRODUCERERA,MODIFICAREA ȘI SELECȚIA RAPIDĂ A MATERIALULUI 000 37
11.2.6 CAUTAREA ALFABETICĂ 37
11.2.7 AJUTOR 37
11.3 VEHICULE 37
11.3.1 INTRODUCEREA 37
11.3.2 MODIFICAREA 38
11.3.3 ANULAREA 38
11.3.4 TIPĂRIREA 38
11.3.5 SELECTAREA / DESELECTAREA 39
11.3.6 INTRODUCEREA, MODIFICAREA ȘI SELECȚIA RAPIDĂ A VEHICULUI 000 40
11.3.7 CĂUTAREA ALFABETICĂ 40
11.3.8 AJUTOR 40

12. PAROLA DE ACCES A BAZEI DE DATE 40

13. PROCEDURILE DE CÂNTĂRIRE 41
13.1 DESCRIERERA GENERALĂ A SISTEMULUI 41
13.2 CÂNTĂRIREA SIMPLĂ A OSIILOR 41
13.2.1 CÂNTĂRIREA OSIILOR SIMPLE 41
13.2.1.1 CONFIGURARE 41
13.2.1.2 PROCEDURA CÂNTĂRIRII 41
13.2.2 CÂNTĂRIREA AUTOMATĂ STATICĂ 43
13.2.2.1 CONFIGURAȚIE 43
13.2.2.2 PROCEDURA CÂNTĂRIRII 44
13.2.3 CÂNTĂRIREA OSIILOR ÎN MOD DINAMIC 47
13.2.3.1 CONFIGURAȚIE 47
13.2.3.2 PROCEDURA DE CÂNTĂRIRE 47
13.3 CÂNTĂRIREA OSILOR ÎN INTRARE-IEȘIRE 50
13.3.1 CÂNTĂRIREA OSILOR MANUAL 50
13.3.1.1 CONFIGURARE 50
13.3.1.2 PROCEDURA DE CÂNTĂRIRE ÎN INTRARE 50
13.3.1.3 PORNIREA CÂNTĂRIRII ÎN IEȘIRE PRIN COD ID 52
13.3.1.4 PORNIREA CÂNTĂRIRII ÎN IEȘIRE PRIN NUMĂR DE IMATRICULARE 53
13.3.1.5 PROCEDURA CÂNTĂRIRII ÎN IEȘIRE 53
13.3.2 CÂNTĂRIREA AUTOMATĂ A OSILOR ÎN MOD STATIC 55
13.3.2.1 CONFIGURAȚIE 55
13.3.2.2 PROCEDURA CÂNTĂRIRII ÎN INTRARE 55
13.3.2.3 CÂNTĂRIREA GREUTĂȚII ÎN IEȘIRE PRIN COD ID 58
13.3.2.4 PROCEDURA CÂNTĂRIRII ÎN IEȘIRE PRIN NUMĂRUL DE INMATRICULARE 59
13.3.2.5 PROCEDURA CÂNTĂRIRII ÎN IEȘIRE 59
13.3.3 CÂNTĂRIREA AUTOMATĂ A OSIILOR 62
13.3.3.1 CONFIGURARE 62
13.3.3.2 PROCEDURA CÂNTĂRIRI ÎN INTRARE 62
13.3.3.3 CÂNTĂRIREA ÎN IEȘIRE PRIN COD ID 65
13.3.3.4 CÂNTĂRIREA ÎN IEȘIRE PRIN NUMĂR DE INMATRICULARE 65
13.3.3.5 PROCEDURA DE CÂNTĂRIRE ÎN IEȘIRE 66
13.3.3.6 SELECTAREA INTRĂRII SAU IEȘIRII ÎNAINTEA SAU DUPĂ CE AM ACHIZIȚIONAT OSIILE 68

13.3.4 NOTE ÎN CÂNTĂRIREA ÎN INTRARE 68
13.3.5 NOTE PENTRU CÂNTĂRIREA ÎN IEȘIRE 69
13.3.6 DETERMINAREA GREUTĂȚII NETE A CAMIONULUI PRIN SCĂDEREA TAREI PRESETATE 69
13.3.7 ȘTERGEREA TOTALĂ A SPAȚIILOR DE MEMORIE 70
13.4 FUNCȚIILE CICLULUI DE CÂNTĂRIRE AUTOMAT (STATIC SAU DINAMIC) 70
13.4.1 ANULAREA CICLULUI 70
13.4.2 ERORI ÎN ACHIZIȚIONAREA AUTOMATĂ A GREUTĂȚII OSILOR 71
13.4.2.1 ERORI ÎN ACHIZIȚIA GREUTĂȚII OSIILOR ÎN MOD DINAMIC 71
13.4.2.2 ERORI ÎN ACHIZIȚIA GREUTĂȚII OSIILOR STATICĂ 71
13.4.3 RESETAREA ERORII OSIILOR ÎN CICLUL DINAMIC 72
13.4.4 GESTIONAREA UNEI INTRĂRI PENTRU CICLUL PORNIRE/SFÂRȘIRE 72
13.4.5 GESTIONAREA IEȘIRILOR 72
13.4.6 PAUZA ÎN CAPTURAREA OSIILOR 72
13.5 SETAREA OSIILOR PENTRU A NU FI TOTALIZATE 73
13.6 FUNCȚIA TAREI ADIȚIONALE 73
13.7 REACTIVAREA GREUTĂȚII 74
13.8 PRAGURILE GREUTĂȚII PENTRU EXECUTAREA GREUTĂȚII 74
13.9 VIZUALIZAREA ȘI ȘTERGEREA TOTALURILOR ACUMULATE 74
13.10 PROGRESIVE 75
13.10.1 CIFRELE PROGRESIVE 75
13.10.2 TICHETUL PROGRESIV 75
13.10.3 LOTUL PROGRESIV 75

14. TIPĂRIREA 76
14.1 LEGAREA FORMATULUI LA FUNCȚIILE DE TIPĂRIRE 79
14.1.1 LEGAREA RAPIDĂ A FORMATULUI 80
14.2 NUMĂRUL DE COPII A TICHETULUI 81
14.3 REPETAREA ULTIMEI TIPĂRIRI EXECUTATE 81
14.4 FORMATELE STANDARD DE TIPĂRIRE 81

15. OTHER FUNCTIONS 82
15.1 DIAGNOSTIC PERIPHERALS 82
15.2 DIAGNOSTICUL DATEI COM 82
15.3 CALCULATOR 83
15.3.1 FUNCȚIA AJUTOR 83
15.4 AFIȘAREA GREUTĂȚII NETE CU SENSIBILITATE X10 (pentru testare în timpul calibrării) 83
15.5 SETAREA DATĂ/ORĂ 83
15.6 FUNCȚIA VALOARE DE REFERINȚĂ 84
MODUL DE FUNCȚIONARE NORMAL 84

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE 88

GARANȚIA 88

1.INTRODUCERE

Acest manual a fost creat pentru a vă ajuta să învățați despre toate funcțiile posibile a indicatorului achiziționat.
Instrumentul este adecvat pentru utilizare în diferite medii de cântărire.
În afara funcțiilor obișnuite de cântărire cu o precizie înaltă, indicatorul oferă posibilitatea de a lucra în medii specifice ca urmare a modurilor de functionare cuprinse în software-ul implementat în MEMORIA FLASH de pe placa internă; Acest lucru face ca instrumentul extrem de flexibil și poate fi folosit în multe aplicații industriale diferite legate de cântărire.
Afișajul dublu numeric și cel alfanumeric interactiv, permite operatorului o ușoară și inmediată utilizare și oferă microcontrolului cu funcții DATE INTRODUSE pe lângă funcțiile normale de cântărire.Intrarea/ieșirea permite instrumentului să controleze multe dispozitive externe, pentru a recepta comenzi externe, controla o imprimantă și comunica cu un calculator sau pentru a fi instalat într-o rețea de de indicatoare de greutate controlate de un PC.

ATENȚIE

Vă rugăm să rețineți că acest instrument este acoperită de o garanție și **NU TREBUIE DESCHIS DE CĂTRE UTILIZATOR** indiferent de motiv. Orice încercare de a repara sau modifica aparatul expune utilizatorul la riscul de electrocutare și va anula întreaga garanție.
Dacă se găsesc probleme în unitate sau cu sistemul în care este folosit, acest lucru trebuie comunicat producătorului sau la distribuitorul de la care l-ați achiziționat.
În orice caz, **DECUPLAȚI ALIMENTAREA** înainte de a lua orice acțiune.

Această versiune cu baterie reâncărcabilă de 6V necesită să fie complet reâncărcată (12 ore) în prima instalare a instrumentului; noi RECOMANDĂM să scoateți bateria dacă instrumentul nu va fi folosit pentru mai mult de 30 zile. Pentru a evita deteriorarea bateriei reâncărcabile:
- în condiții standard, nu lăsați bateria parțial sau complet neâncărcată; măcar odată pe săptămână reâncărcați bateria complet.
-În cazul în care instrumentul nu este utilizat pentru o perioadă lungă :
1. reîncărcați bateria înainte ca sistemul să se stingă pentru ultima dată,
2. reîncărcați complet odată la 3 luni.

- **Nu turnați lichide pe indicatorul de greutate.**
- **Nu folosiți solvenți pentru a curăța indicatorul.**
- **Nu expuneți instrumentul la lumina directă a razelor solare sau la surse de căldură.**
- **Montați cântarul și platforma de cântărire într-o locație fără vibrații.**
- **Toate conexiunile la indicator trebuie executate în conformitate cu regulile aplicabile în zona și pentru mediul de lucru corespunzător instalării.**
- **Nu instalați indicatorul în zonă cu risc de explozie!**

Orice mod de utilizare care nu este descris în mod explicit în prezentul document trebuie interpretat ca utilizare improprie a echipamentului.

CITIȚI CU ATENȚIE ȘI APLICAȚI CE ESTE DESCRIS ÎN SECȚIUNEA INSTALARE

Nu instalați în zone cu risc de explozie.

Tomberonul tăiat de pe ambalajul produsului indică faptul că, la sfârșitul vieții de funcționare, acesta trebuie dus la punctele specializate de colectare sau returnat vânzătorului la achiziționarea unui echipament nou. Colectarea diferențială a produselor reciclabile ajută la evitarea posibilelor efecte negative asupra mediului și sănătății. Eliminrea ilegală a produsului de către utilizator adduce după sine penalități în concordanță cu prevederile legale

2. SPECIFICAȚII TEHNICE PRINCIPALE

ALIMENTAREA	3590E: - 12 Vdc (8 ÷ 24 Vdc pentru versiunile IO), cu adaptor intern 100 ÷ 240 Vac (50÷60 Hz) / 12 Vdc adapter. - 6 Vdc de la bacteria reâncărcabilă integrată,inclusă depinde de model CPWE: - 8 ÷ 24 Vdc - 6 Vdc de la bateria externă (la cerere). CPWET: - 12 Vdc cu adaptor extern 100 ÷ 240 Vac (50÷60 Hz) / 12 Vdc - 6 Vdc de la baterie reâncărcabilă externă (la cerere).
PUTEREA MAXIMĂ	16 VA.
TEMPERATURA DE OPERARE	De la -10 to +40 °C.
CONVERTOR	24 bit Sigma Delta.
VITEZA CONVERSIEI	200 conv./sec cu selecție automată
RAZA SEMNALULUI DE INTRARE	0,6 mV/V - 3,2 mV/V.
VOLTAJUL MINIM PE DIVIZIE	0.3 μV (instrumente automate); 0.03 μV (uz intern).
DETECȚIA AUTOMATĂ ZERO	Programabil în modul brut at +/- ¼, ½, 1, 2 divisions.
RAZA ZERO	Configurabil pînă la +/- 50% capacitatea maxină a celulelor de sarcină
ZERO AUTOMAT LA ÎNCEPUT	Configurabil pînă la +/- 50% capacitatea maxină a celulelor de sarcină
ALIMENTAREA CELULELOR DE SARCINĂ	5Vdc ± 5%, 120mA (max 8 350-Ohm celule).
CONEXIUNILE CELULELOR DE SARCINĂ	6 fire cu sens la distanță
DIVIZIUNILE DE AFIȘAJ	10000e, 3 x 3000e pentru comerț , până la 800.000 pentru uz intern (cu semnalul **minim** venit de la celula 1,6 mV/V).
AFIȘAJE	3590E: - Luminozitate mare roșie indicatoare LED , cu șase cifre (h 13 mm). - 160x32 LCD punctat. CPWE: 160x32 LCD punctat .
BAZA DE BATE /MEMORIA	Baza de date de 1000 articole (3 linii de descriere of 20 caractere). Baza de date de 300 tare presetate Baza de date de 200 clienți (5 linii de 30 caractere).
SEMNALE	3590E 16 icoane de status tip LED pe afișaj CPWE: Icoane grafice pe afișajul LCD CPWET: Lumină de control în 3 feluri . Icoane grafice pe afișajul LCD
TASTATURA	Tastatură impermeabilă din policabonat (IP65 certificat), cu taste sonore.
SETAREA PARAMETRILOR	Calibrare și liniaritate (până la 8 puncte), digitale și programabile de la PC cu softul Dinitools ™.
CEAS/ DATĂ	Echipate cu memoria RAM
IEȘIRILE SERIALE	- 2 ieșiri/intrări RS232 porturi pe terminali / connector amp. - 1 intrare/ieșire RS485 port pe terminal sau RS232 pe connector amp.
INTRĂRI ȘI IEȘIRI	- Gestionare cu tastatură PC sau cititor de cod de bare 3590EXP, 3590EXT and CPWET: - 2 intrări optoizolate , 12Vdc – 24Vdc, 20mA max - 4 ieșiri , 48Vac / 0.15A, 60Vdc / 0.15A, 10 Ω max. 3590EXT în versiunile IO și CPWE: - 8 intrări (optoizolate), 12Vdc – 24Vdc, 20mA max. - 16 ieșiri (optoizolate), 48Vac / 0.15A, 60Vdc / 0.15A.
IEȘIRE ANALOGICĂ (Opțiune disponibilă în versiunile 3590EXT IO și CPWE	- 16-bit ieșire analogă configurabilă de la tastatură (valoare scalar plină , valoarea scalei zero și valoarea minimă) de la 0 la 10 Vdc sau de la 0 la 20mA; rezistența maximă aplicabilă pe o ieșire de current este de 350Ohm , iar rezistența minimă aplicabilă pe o ieșire de voltal este de 10kohm

2.1 ACCESORI DISPONIBILE

Pe indicator este posibil să implementăm module interne sau externe pentru a crește posibilitățiile interfației.(De exemplu , numărul de ieșiri utilizate, variate tipuri de imprimante, pentru a avea un raport de greutate, sau un ecran gigant pentru a vedea mai bine operațiile de greutate. De asemenea putem conecta la PC ,pentru a programa instrumentul cu softul Dinitools™, pentru a avea o gestiune completă a greutății.
Contactați vânzătorul penrru a obține lista cu accesorile disponibile.

2.2 SIMBOLURI UTILIZATE

	ATENȚIE! Această operațiune trebuie efectuată numai de personal calificat.
	ATTENTION! Se menționează că se lucrează cu fire active: această operațiune trebuie efectuată numai de personal calificat.
	Conform cu cerințele Uniunii Europene
	Identifică o clasă de precizie stabilită de OIML pentru sistemele cu 3.000 de diviziuni.
"REF.MAN.TEH."	indică o funcție avansată (și deci dedicată personalului tehnic) ce va fi detaliată în manualul tehnic al echipamentului.

PĂRȚIILE INSTRUMENTULUI PREDISPUSE VOLTAJULUI ȘI PĂRȚIILE EXPUSE UTILIZATORULUI AU FOST IZOLATE ELECTRIC.

3. INSTALARE

3.1 CPWE FIER FORJAT,CARCASĂ ȘI DIMENSIUNI

Indicatorul de greutate are o carcasă de aluminiu eloxat,a cărui dimensiuni sunt afișate în figura 1.
Poate fi montat pe un panou respectând normele de siguranță.

.

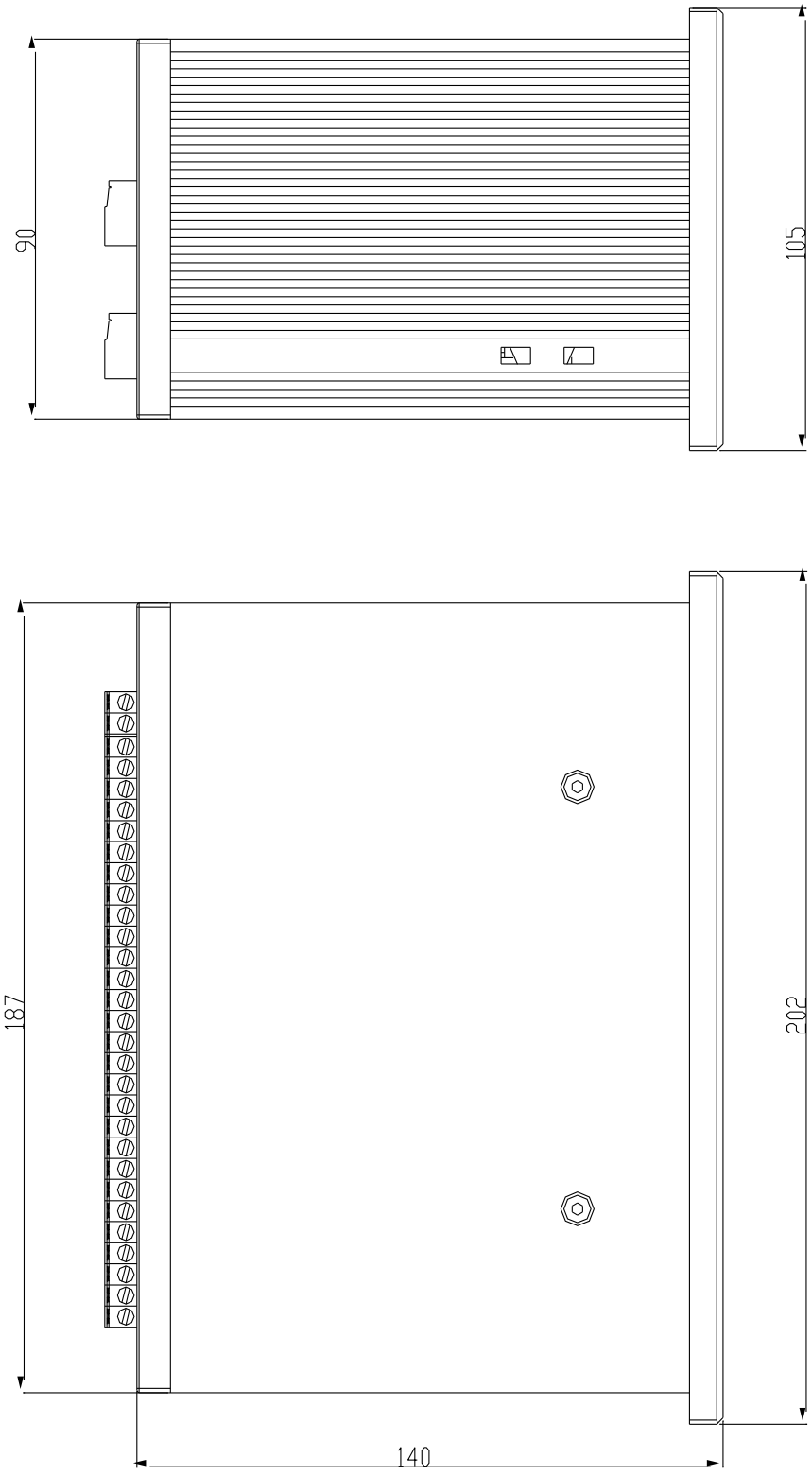


Figura 1 **DIMENSIUNI: 187,5mm x 91,5mm**

3.2 CARCASĂ ȘI DIMENSIUNI 3590E

3.2.1 MODEL ABS

Indicatorul are o carcasă de plastic IP65 ABS, a căruia dimensiuni sunt afișate în figura 2.Poate fi pus cu ușurință pe o masă sau fixat pe un raft sau o coloană (disponibilă la cerere).

Notă:Dacă placa de indentificare este furnizată separat (nu etse atașată la indicator),este recomandabil să atașăm aceasta la indicator,pentru a putea identifica instrmentul.

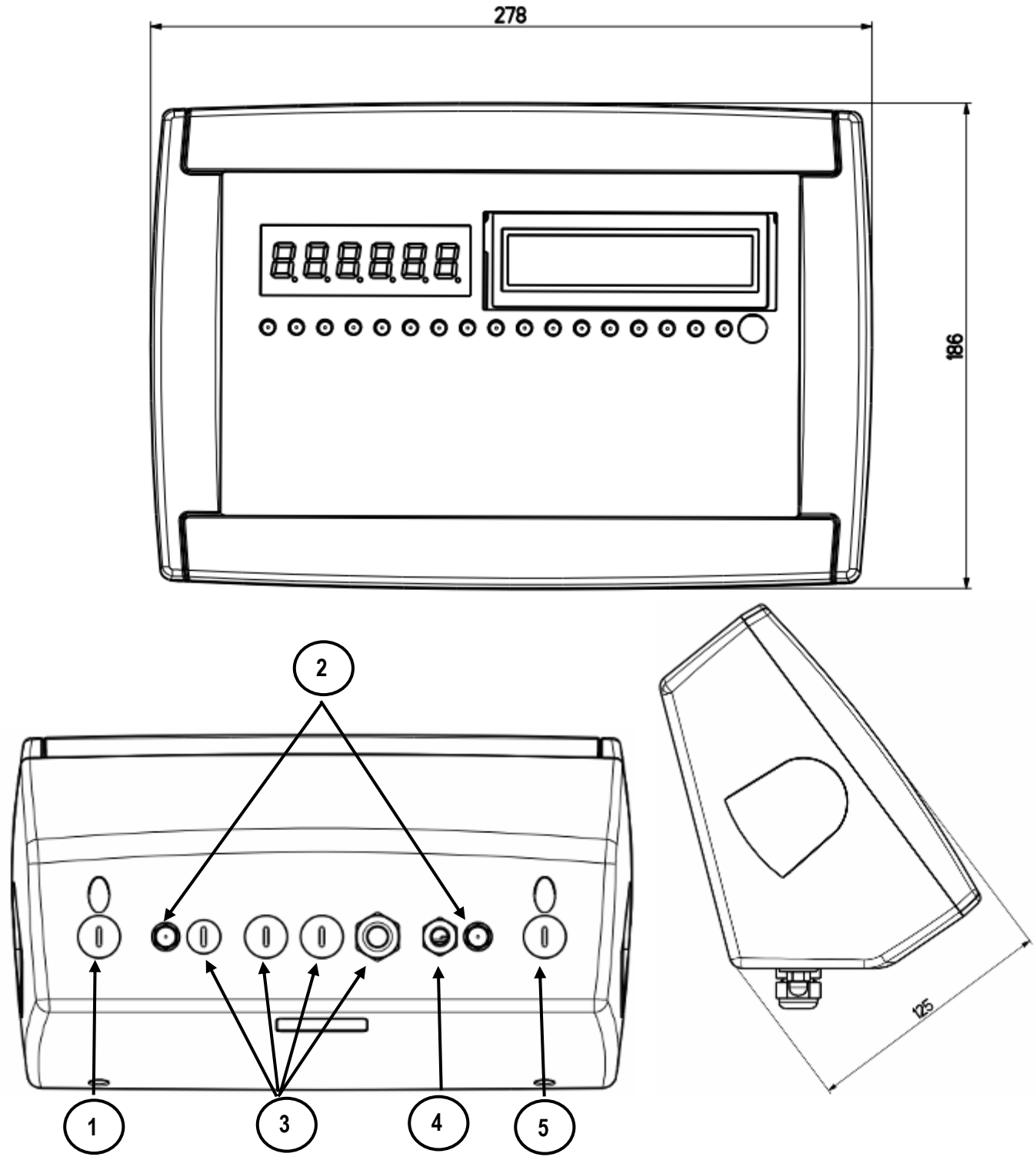


Figura 2 – *Măsurători și dimensiuni în milimetrii*

1) Conector RJ45
2) Fixare pentru raft sau coloană
3/5) Diponibile pentru celulele de sarcină /liniile seriale / intrări/ieșiri
4) Intrarea de alimentării

3.2.2 MODEL DIN OȚEL

Indicatorul are o carcasă de OȚEL INOXIDABIL , a căruia dimensiuni sunt afișate în figura 3.Poate fi pus cu ușurință pe o masă sau fixat pe un raft sau o coloană (disponibilă la cerere).

Notă:Dacă placa de indentificare este furnizată separat (nu etse atașată la indicator),este recomandabil să atașăm aceasta la indicator,pentru a putea identifica instrmentul

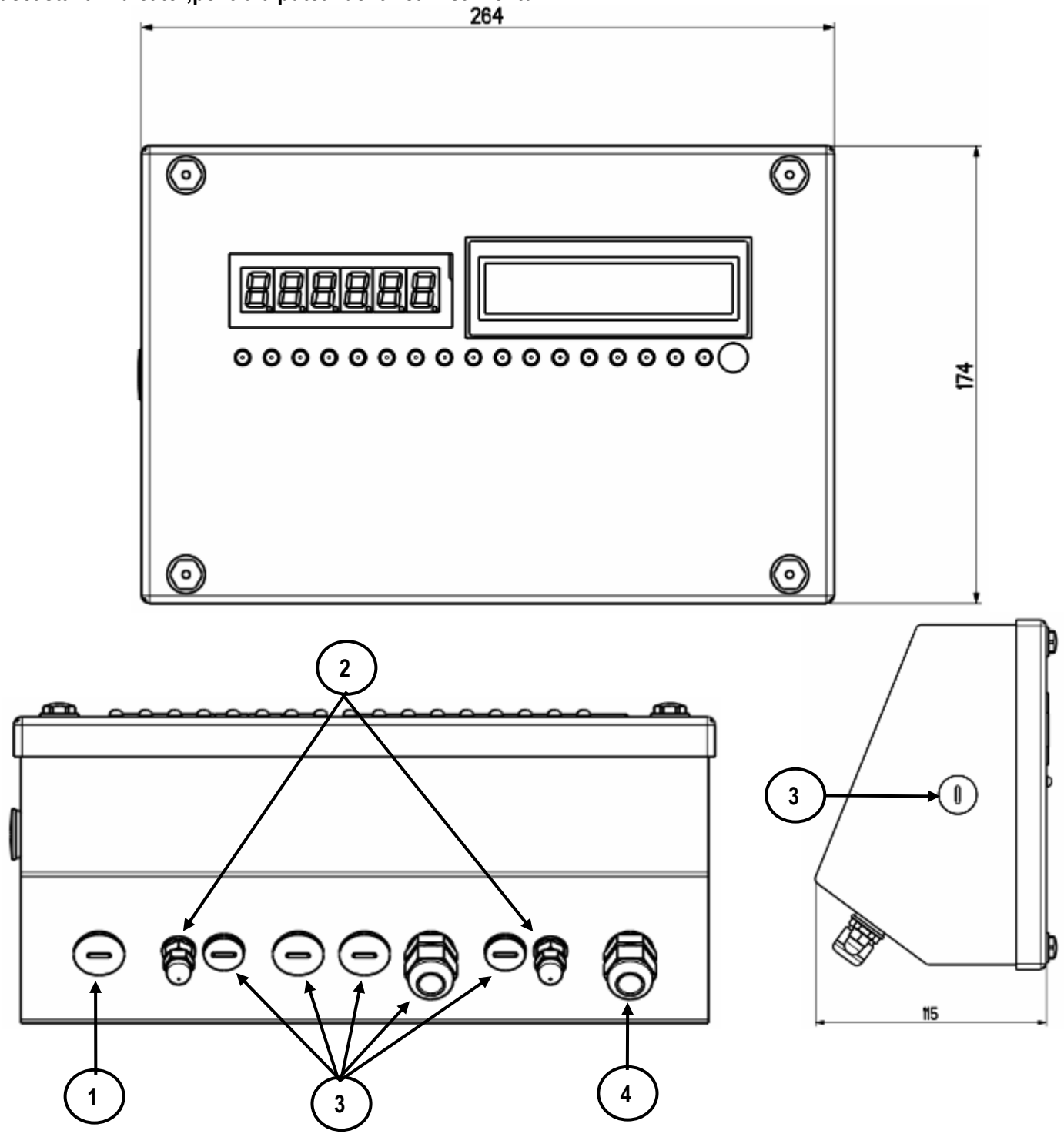


Figura 3 – *Măsurători și dimensiuni în milimetrii*

1) Conector RJ45
2) Fixare pentru raft sau coloană
3/5) Diponibile pentru celulele de sarcină /liniile seriale / intrări/ieșiri
4) Intrarea de alimentării

3.3 CPWET CARCASĂ ȘI DEMNSIUNI

Indicatorul de greutate are o carcasă din OȚEL INOXIDABIL ,a cărui dimensiuni sunt afișate în figura 4.Instrumentul poate fi instalat pe un perete,

Notă:Dacă placa de indentificare este furnizată separat (nu etse atașată la indicator),este recomandabil să atașăm aceasta la indicator,pentru a putea identifica instrmentul.

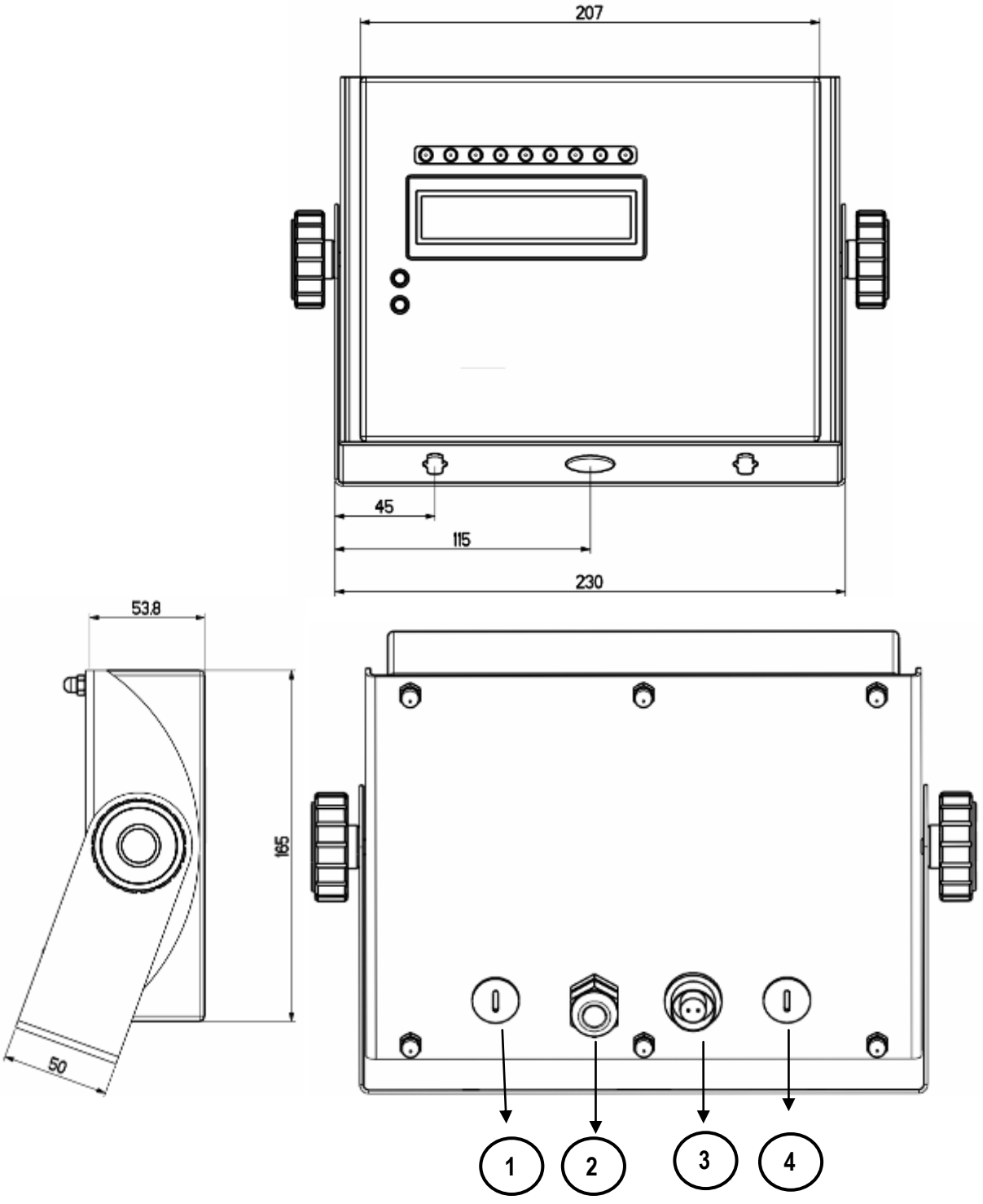


Figura 4 – *Măsurători și dimensiuni exprimate în milimetri*

1/2) Diponibile pentru celulele de sarcină /liniile seriale / intrări/ieșiri
3) Intrare alimentare
4) Conector RJ45

3.4 ALIMENTAREA

- Indicatorul 3590E este alimentat cu un voltaj de 12Vdc (8 ÷ 24 Vdc pentru versiunile IO) printr-un adaptor intern care convertează voltajul principal 100 ÷ 240Vac, 50÷60Hz și cei 6Vdc de la baterie .
Pentru a pornii instrumentul prin cei 240 Dvc principali, sau a REÂNCĂRCA bateria, inserați cablul în adaptor prin cei 240 Vdc.
- Indicatorul CPWE este alimentat cu 8÷24 Vdc voltaj sau cu bateria externă 6 Vdc(la cerere)
- Indicatorul CPWET este alimetat cu 12 Vdc sau cu baterie externă de 6Vdc (la cerere).

Pentru a conecta indicatorul la alimentarea principală regurile de siguranță trebuie observate, incluzând linia utilizată fără distrurbări sau interferențe cauzate de alt echipament electronic.

Versiunea cu baterie reâncărcabilă: Bateria din interiorul indicatorului ține aproape 25 ore (fără placa de expansiune cu o celulă) și are nevoie de un timp de reâncărcare de 12 ore.

CARACTERISTICILE BATERIEI
Material : Plumb
Putere : 4,5 Ah
Voltaj : 6V

BATERIA TREBUIE SĂ FIE FURNIZATĂ DE CĂTRE PRODUCĂTOR

NOTĂ: este recomandat să fie complet reâncărcată (12 ore) în prima instalare a instrumentului ;noi RECOMANDĂM deconectarea bateriei dacă instrumentul nu va fi folosit mai mult de 30 zile.

Nu conectați alt echipament în aceeași priză cu adaptorul
Nu călcați /striviți cablul de alimentare

3.5 PORNIRE

Pentru a pornii indicatorul 3590E/CPWET apăsați C până ecranul se aprinde , apoi dați drumul.
-Indicatorul CPWE se pornește automat atunci când este alimentat.

Ecranul LCD afișează:
-Inițial un mesaj de întâmpinare (configurabil în SETAREA TEHNICĂ, **<< LoGo >>** StEP, **TECH.MAN.REF**), în timp ce instrumentul desfășoară verificările și auto test.
- E-AF01-XX numele a softului instalat ,în care XX este limba softului.
- XX.YY este versiunea de soft instalată.
- EXECUTAREA AUTOZERO Instrumentul desfășoară funcți autozero la început : dacă o greutate este detectată în procentul de fetare din **<< Auto-0 >>** step (**TECH.MAN.REF.**), este șters dacă greutatea nu este în această toleranță.

Funcția auto zero la început poate fi dezactivată (la instrumente de uz intern), vezi : **SEtuP >> ConFiG >> PArAm. >> Auto-0 (TECH.MAN.REF.)**

Prin apăsarea butonului 2ndF pentru o secundă, atunci când versiunea apare pe afișaj , indicatorul va arăta în această ordine:
01.01 în care 01 indică tipul instrumentului , 01 indică versiunea de soft metrologică.
XX.YY.ZZ versiunea de soft instalată.
HH este versiunea hardware instalată.
LEGAL PENTRU VÂNZARE sau REZOLUȚIE MARE pentru instrumenetele CERTIFICATE sau cele pentru UZ INTERN.
9.XXX.XXX este valoarea gravitatei (doara la instrumente CERTIFICATE).

3.6 OPRIREA INSTRUMENTULUI

Pentru a opri instrumentul 3590E/CPWET sau să îl restartăm țineți apăsat tasta C până mesajul "- OFF -" apare pe ecranul LED și mesajul " *** POWER OFF *** " pe ecranul LCD.
Pentru a stinge indicatorul CPWE , debranșați alimentarea indicatorului.

3.7 PORNIREA IMPRIMANTEI ÎN MODUL SALVARE ENERGIE

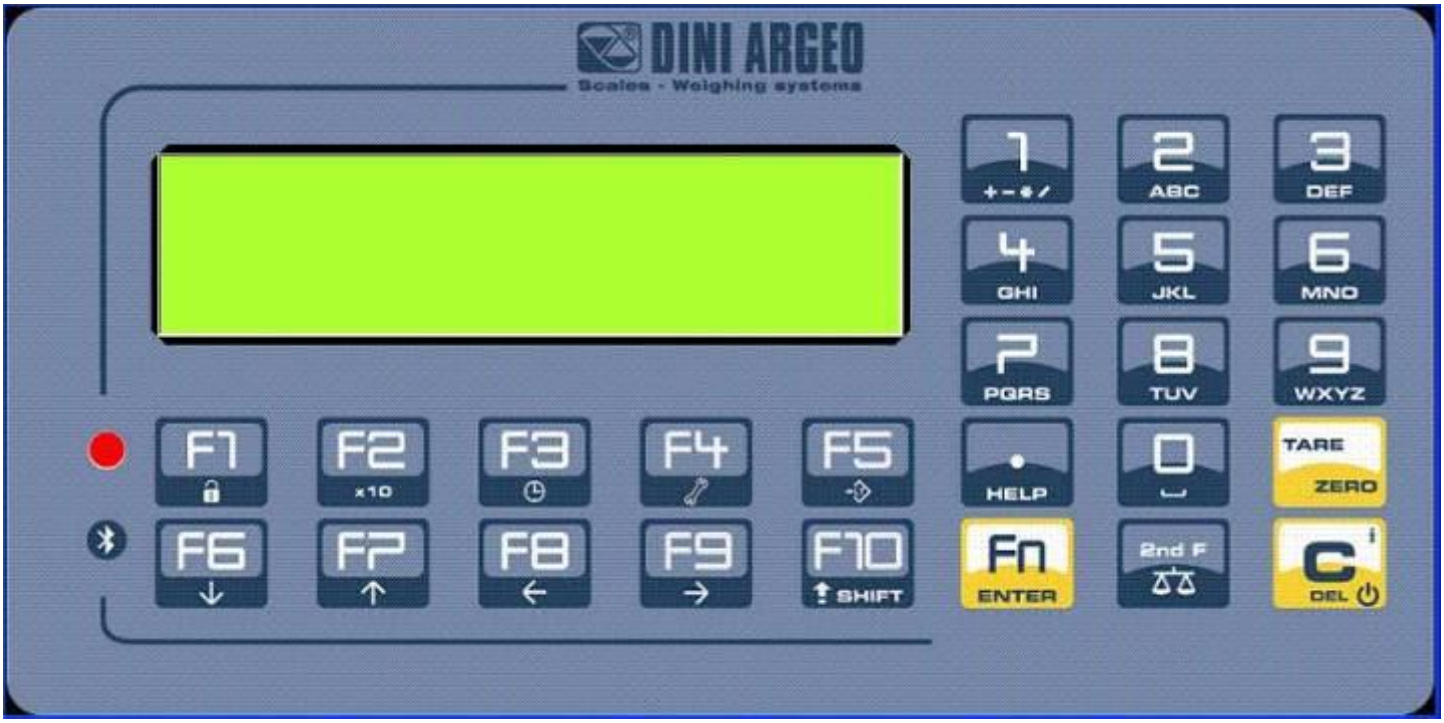
Parametrul **SEtuP >> SEriAL >> CoMPrn >> PWrPrn** trebuie setat **"EXt.oFF"** sau **"PWrint", TECH.MAN.REF)**.
Într-un system unde indicatorul este instalat la o imprimantă, cele două sunt alimentate prin baterie, normal imprimanta este ținută în STAND-BY și alimentată doar când este folosită. Această funcție reduce absorția de energie de către baterie atunci cînd nu este folosită.
Dacă în această configurare va trebuie să alimenteze imprimanta pentru a schimba hârtia sau pentru întreținere, necesită să apăsam în secvență tasta **ENTER** și **0** în timpul cântăririi**:** ecranul va arăta **Prn – on ,** iar imprimanta va fi ținută activă.
Apăsați orice tastă pentru a ieșii din această condiție.

4. TASTELE PANOULUI FRONTAL ȘI ECRANUL

3590E:



CPWE:



CPWET


DINI ARGEO
Scales - Weighing systems
LOW
OK
HIGH
1 +−×÷
2 ABC
3 DEF
4 GHI
5 JKL
6 MNO
7 PQRS
8 TUV
9 WXYZ
F1
F2 x10
F3
F4
F5
HELP
0
TARE ZERO
F6
F7
F8
F9
F10 SHIFT
Fn ENTER
2nd F
C DEL

4.1 FUNCȚIILE TASTELOR

În secțiunea următoare vor fi prezentate funcțiile tastelor în concordanță cu configurarea lor.
Este posibil să personalizăm funcționalitatea tastelor prin pasul **<< F.KEYS >>.**

C/DEL	- Aprinde sau stinge instrumentul - Dacă este apăsat pentru o secundă șterge valoarea tarei. - Iese din parametru fără a confirma sau salca modificările. - În faza intrării numerice , șterge rapid valoarea presetată.
TARE/ ZERO	-Dacă este apăsat pentru o secundă desfășoară tara semiautomată , sau anulează valoarea tarei , dacă valoarea brută este 0 - Dacă este apăsat lung șterge greutatea brută afișată .
Fn/ENTER	- În pasul intrare alfanumerică , confirm intrarea făcută. - În meniu ne permite să introducem un pas sau să confirmăm un parametrul într-un pas .
2nd F	- În pasul **<< F.Keys >>** ,dacă este apăsat pentru o secundă, o listă cu funcții disponibile va apărea și este posibil să alegem una. - Dacă este apăsat lung cu alte taste, ne permite să desfășurăm o funcție specifică (vezi secțiunea 4.1.1)
./HELP	- În modul calculator sau când se editează formatul tipăririi, dacă se apasă ne arată descrieri de ajutor. - În pasul introducere alfanumerică , următoarele caractere pot fi introduse: **. , ; : # < > \ | ” % & / ( ) = ? ^ ’ [ ] { }**;
F1	- Prin introducerea unui număr prin tastele numerice și apoi prin apăsarea tastei **F1** , putem selecta rapid articolul corespunzător valorii introduce (articolul deja editat) -În faza inroduceri numerice sau alfanumerice, ne permite să copiem caracterele introduce. - Dacă este apăsat pentru o secundă intră în baza de bate a articolelor - Dacă este apăsat lung , blochează și deblochează tastatura (excepție tasta **C**).
F2	- În faza inroduceri numerice sau alfanumerice,, ne permite să lipim caracterele copiate - Dacă este apăsat pentru o secundă, intră în **baza de date a clienților** - Dacă este apăsat lung vizualizarea greutății cu sensibilitatea x 10 este activată
F3	-Dacă este apăsat pentru o secundă,intră în **baza de date a vehiculelor** - Dacă este apăsat lung, se poate seta data și ora instrumentului.
F4	- Dacă este apăsat pentru o secundă, ne permite să introduce textul simpolu. - Dacă este apăsat lung , va intra în meniul de diagnosticare a instrumentului
F5	- Dacă este apăsat lung ,blocează/declochează tara.. - Comandă datele transmise de la imprimantă la portul serial.
F6	- Dacă este apăsat pentru o secundă, desfășoară totalizarea ,sau totalizare exelor in intrare dacă funcția ,intrare/ieșire este activată - În faza introduceri numerice sau alfanumerice, scade cifrele car clipesc. - Permite derularea înainte în pașii meniului sau în parametrii meniului..
F7	- Apăsat pentru o secundă desfășoară funcția de totalizare a osiilor în ieșire - În faza introduceri numerice sau alfanumerice ,crește cifrele care clipesc. - Ne permite derularea înapoi în pașii meniului sau a parametrilor meniului .
F8	- Dacă este apăsat pentru o secundă, execută tipăriera totalului parțial. - În faza de introducere numerică sau alfanumerică,selectează cifra pentru modificat de la stânga la dreapta.
F9	- Dacă este apăsat pentru o secundă,permite închiderea automată aciclului totalizării osiilor cu determinația a totalului greutății.Vezi secțiunea 13.2..2, 13.2.3., și 13.3.3. -În faca de introducere numerică sau alfanumerică,selectează cifra pentru modificare de la stânga la dreapta.

F10	-Dacă este apăsat pentru o secundă,permite resetarea automată a ciclului totalizării osiilor,anulând tota osiile totalizate.Vezi secțiunea 13.4.1 - În faza introduceri numerice sau alfanumerice, introduce un spațiu între două caractere. .
TASTATURA NUMERICĂ	Intraea cifrelor sau a caracterelor ,În timpul cântăririi o valoarea numeric este introdusă cu care este posibil să: 1) Setăm valoarea tarei , apăsând în secvență tasta **TARE** (vezi secțiunea 7.2). 2) Sumă subtract, sau înmulțirea valorii introduce de la tastatură la tara curentă

4.2 TASTA 2ndF : A DOUA FUNCȚIE A TASTELOR

În faza de cântărire,prin apăsarea tastei 2ndF împreună cu altă tastă,se poate executa funcții variate:

2ndF	**F1**	Tipărește/Șterge Totalul Clienților
2ndF	**F2**	Tipărește/Șterge Totalul Materialului
2ndF	**F3**	Tipărește/Șterge Totalul Veliculelor
2ndF	**F4**	Deselectează toate elementele selectate din baza de date
2ndF	**F5**	Repetarea ultimei tipăriri făcute
2ndF	**F8**	Conversia Net/Brut
2ndF	**F9**	Schimbă vizualizarea LCD
2ndF	**C**	Face ca sistemul să preziste informația metrică a cântarului (vezi secțiunea 9).

4.3 INTRODUCEREA UNUI TEXT ALFANUMERIC

Va fi necesar atunci cînd sitemul de cântărire lucrează, să introducem texte alfanumerice, gen descriere,
mesaj alfanumeric (operator, număr lot, client, etc)
pentru a introduce caractere folosiți tastele de la 0 la 9.
Prin apăsarea una din aceste taste de cîteva ori, caracterele afișate pe tastă (și restul de taste speciale) va fi afișat pe ecranul LCD: la început prima literă , în capăt stânga la apărea și alte caractere spre dreapta.
După introducerea unui caracter, cursorul care clipește , după cateva clipe avansează automat o poziție

NOTĂ:

În actualizarea unui text,dacă curorul este la începutul unui text,iar prima tastă apăsată este C,sau tasta caracterului/numărului în cea poziție

Funcția tastelor

TASTATURA	TASTA SAU FUNCȚIA
F5	Schimbă modulde scriere din "numeric" ***(nuM)*** la "charactere" ***(ChAr)***. Îm modul ***nuM*** se introduce doar numerele, în timp ce în modul ***ChAr*** se pot introduce toate caracterele tastei.
C	Dacă este apăsat pentru o secundă , anulează caracterele scrise : prima dată caracterele, apoi cursorul este anulat; Dacă este apăsat lung, șterge tota caracterele introduse. În modul texului simplu, iese din fază fără a mai confima.
SHIFT	Introduce un spațiu în mijlocul textului.
./HELP	Dacă este apăsat de câteva ori, ne permite introducerea urnătoarelor caractere: **. , ; : # < > \ | " % & / ( ) = ? ^ ' [ ] { }.**
0	În modul caractere ***(ChAr),*** prin apăsarea o dată ***un sapțiu este introdus*** **;** prin apăsarea de două ori introduce 0
1	În modul caractere (ChAr), dacă se apasă repatat,ne permite introducerea urnătoarelor simboluri: ? ! 1 @ ' + – * / = ~ € „ … † ‡ ˆ ‰ š < OE ž ı ' " " • – – ˜ ™ Š > oe ž ¢ £ ¤ ¥ ¦ § ¨ © ª « ¬ - ® ¯ ° ± ² ³ ´ µ ¶ · ¸

	¹ º » ¼ ½ ¾ ¿ ã.
◄ ►	Mută cursorul care clipește de la stânga la dreapta
▲ ▼	Delurează într-un singur sens lista caracterelor introduse (0, 1…9, A, B…Y, Z)

Exemple:

- - Pentru a introduce litera B , trebuie apăsată tasta 2 de două ori în modul ***ChAr.***
- - Pentru a introduce numărul 3, trebuie să apăsam tasta 3 de patru ori (în modul ***ChA) ,*** sau apăsați tasta F5 (face trecerea către modul ***nuM)*** , și apăsați tasta 3 o singură dată.

4.4 DEZACTIVAREA TASTATURII

Este posibil să dezactivăm toate funcțiile tastaturei (exceptând tasta **C** pentru aprindere sau stingere) pentru a evita apăsarea tastelor scalei.

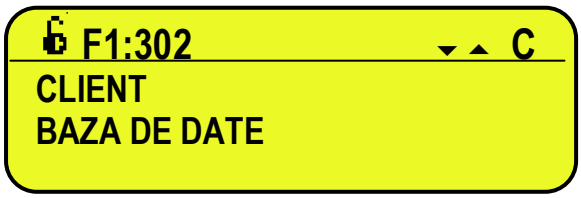
- Pentru blocarea tastaturei, apasă lung tasta **F1,** mesajul "LoCK" va apărea pe ecran cateva clipe. Acum tastatura este încuiată : dacă apăsăm o tastă ecranul afișează mesjul "HOLD F1 TO UNLOCK" .(ȚINE TASTA F1 PENTRU DEBLOCARE)
- Pentru deblocarea tastaturii apăsați lung tasta **F1** , ecranul va afișa mesajul "unLoCk" pentru câteva clipe.

NOTĂ: este posibil toate tastele individual într-o manieră permanentă (vezi SETĂRI TEHNICE , **TECH.MAN.REF).**

4.5 MENIUL AJUTOR

Prin apăsarea lungă a tastei **HELP** , se permite accesul la un meniu ce conține o listă cu funcțiile tastelor ralative și Indicatorul statusului (închis/deschis).

Ecanul arată:



-în partea de sus: tasta urmată de codul funcției legate în pasul **<< F.Keys >>** iar un simbol arată când tasta este deschisă sau închi

- în partea de jos: descrierea funcției legate.

Derulează lista cu săgețile ▲ ▼ , apasă **C** pentru ieșire**.**

4.6 INDICATORUL CONECTAT LA TASTATURĂ PC

Este posibilă conectarea tastaturei de calculator (opțiune) , care întrece funcțiile tastelor indicatorului.
Tastele sunt gestionate în felul acesta:

Esc	-Tasta **C** . - Dacă este apăsat la început, pe permite să intrăm în meniul tehnic. - În intrarea alfanumerică , șterge toate caracterele intoduse.
← and Canc	Tasta **C** . - Dacă este apăsat la început, pe permite să intrăm în meniul tehnic. -În intrarea alfanumerică, anulează primele caractere care urmează cursorul , apoi cele precedente.
Enter ↵	-Tasta **Fn** . - Confirmă valoarea intodusă - Intră în pasul afișat
Taste numerice sau alfanumerice, SHIFT and CAPS LOCK	-Permite introducerea rapidă a unui șir numeric sau alfanumeric:prin tastele CAPS/LOCK sau SHIFT,este posibil să schimbăm de la literele mari to litere mici și vice-versa,sau introducerea unui caracter secundar corespunzător la tastă (exemplu: ", %, &, /, ?).Șirul introdus este afișat pe ecranul LCD
Cursor keys ⬆ ⬇	- Derulează parametri - Crește și descrește cifra care clipește în timpul introduceri valorii.
Cursor keys ⬅ ➡	- Când se introduce o valoare sau un șir alfanumeric se derulează cifrele la dreapta sau stânga
F1, F2….F10	Tastele F1,F2….F10
F11	Tasta **2ndF**
F12	Tasta **TARE** .

Tastatura PC mai permite introducerea unui șir numeric sau alfanumeric (32 caractere) și apasă o tastă pentru a executa funcția rapidă corespunzătoare.Exemplu, dacă funcția 122 (în configurația textului introdus 1),este combinată la tasta F4(vezi pasul **<< F.KEYS >> TECH.MAN.REF.**), prin tastatura PC,face posibilă introducerea unui text și apăsarea F4 pentru modificarea rapidă textului introdus 1.

4.7 TELECOMANDA

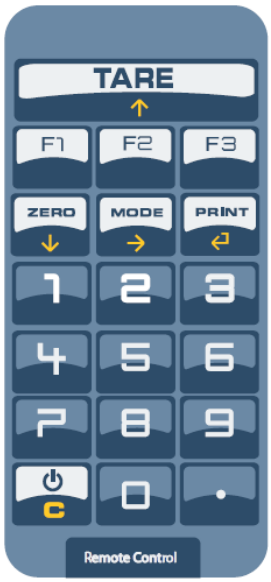
Dep Depending on the model of indicator, it is possible to remotely control the instrument through one of the following types of remote controls: 19-key infrared (ir),18-key infrared (ir) or 6-key radio (rd).

The type of remote control to be used must be selected in the Setup environment, in the **<< inF.rEd >>** step **(TECH.MAN.REF.)**.

NOTĂ: Telecomenziile cu inflaroșu sunt pentru utilizare interioară.

4.7.1 TELECOMANDA CU 19 TASTE INFLAROȘU

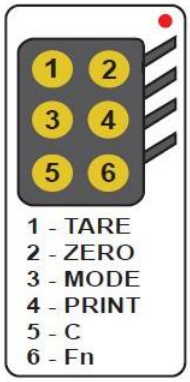
FUNCȚIILE TASTELOR



TASTATURĂ	TASTĂ SAU FUNCȚIE
F1...F3	Taste F1…F3
C	Tasta C
TASTE NUMERICE	Introducerea cifrelor
TARÂ / ▲	Funcșia Tara/zero sau creșterea unei cifre în timpul introducerii
.	Tasta ./HELP
ZERO / ▼	Descrește cifra atunci când este introdusă.
MOD / →	Derulează cifrele la dreapta atunci când introducem o valuare
TIPĂREȘTE /↵	Confirmarea valorii introduce, sau intră în pasul afișat

4.7.2 TELECOMANDA CU 6 TASTE RADIO

Cu aceast tip de telecomandă, funcția fiecărei taste poate fi programată pentru a fi lafel cu tastele de pe indicator.
Această configurare de desfășoară în meniul setări: **<< inF.Red >>** step **(TECH.MAN.REF)** după selecția tipului de telecomandă.
Prin apăsarea tastei HELP de pe indicator, este posibil să vedem în timpul cântăririi, lista de funcții legate de butoanele indicatorului și de asemenea tastele telecomandei (vezi secțiunea 4.1.4)
EXEMPLU DE CONFIGURARE:



UTILIZAREA TELECOMENZILOR VARIATE CU DOAR UN INDICATOR
Dacă una funcșionează cu doar un indicator, trebuie să folosim o telecomandă cu 6 taste fără a o combina la indicator,așadar fără a limita numărul utilizări telecomenzilor.Pentru a activa acest mod trebuie selectat “RD 6 BR” in the **<< inF.Red >> (TECH.MAN.REF).**

UTILIZAREA TELECOMENZIILOR VARIATE CU MAI MULTE INDICATOARE ÎN ACEEAȘI ARIE

Dacă este necesar să utilizăm mai multe indicatoare în aceeași zonă, se poate combina fiecare telecomandă la indicatorul dorit,în funcție să evităm a execută oprerații pe alte indicatoare.
Prin activarea acestui mod este posibil să combinăm până la 3 telecomenzi diferite (pentru trei operatori diferiți)pentru fiecare indicator.

Pentru activarea acestui mod trebuie să selectăm prima dată “RD 6” în<< **inF.Red >> (TECH.MAN.REF).**
Pentru alega o nouă telecomandă la indicator, trebuie:
- apăsat împreună lung tastele **1** și **2** (3 secunde).
- instrumentul afișează "aut.rd?"
- noua telecomandă să fie legată

Pentru a scoate din legătură o telecomandă::
- apăsat împreună lung tastele **1** și **2** (3 secunde).
- instrumentul afișează "aut.rd?"
- apăsați tasta C, dacă telecomanda a fost legată , ea va fi deconectată.

5. FUNCȚIILE AFIȘAJULUI

În timpul cântăririi , eranul este împărțit în 3 secțiuni, prezentate în figyra de mai joc:

- 1)GREUTATEA
- 2)INDICATOARELE DE STATUS (lumini led/ sau simboluri grafice)
- 3) DATE (două linii în 3590E, una sau două linii în CPWE/CPWET, depinde de funcția zooma greutății.

Vezi secțiunea : 5.4.

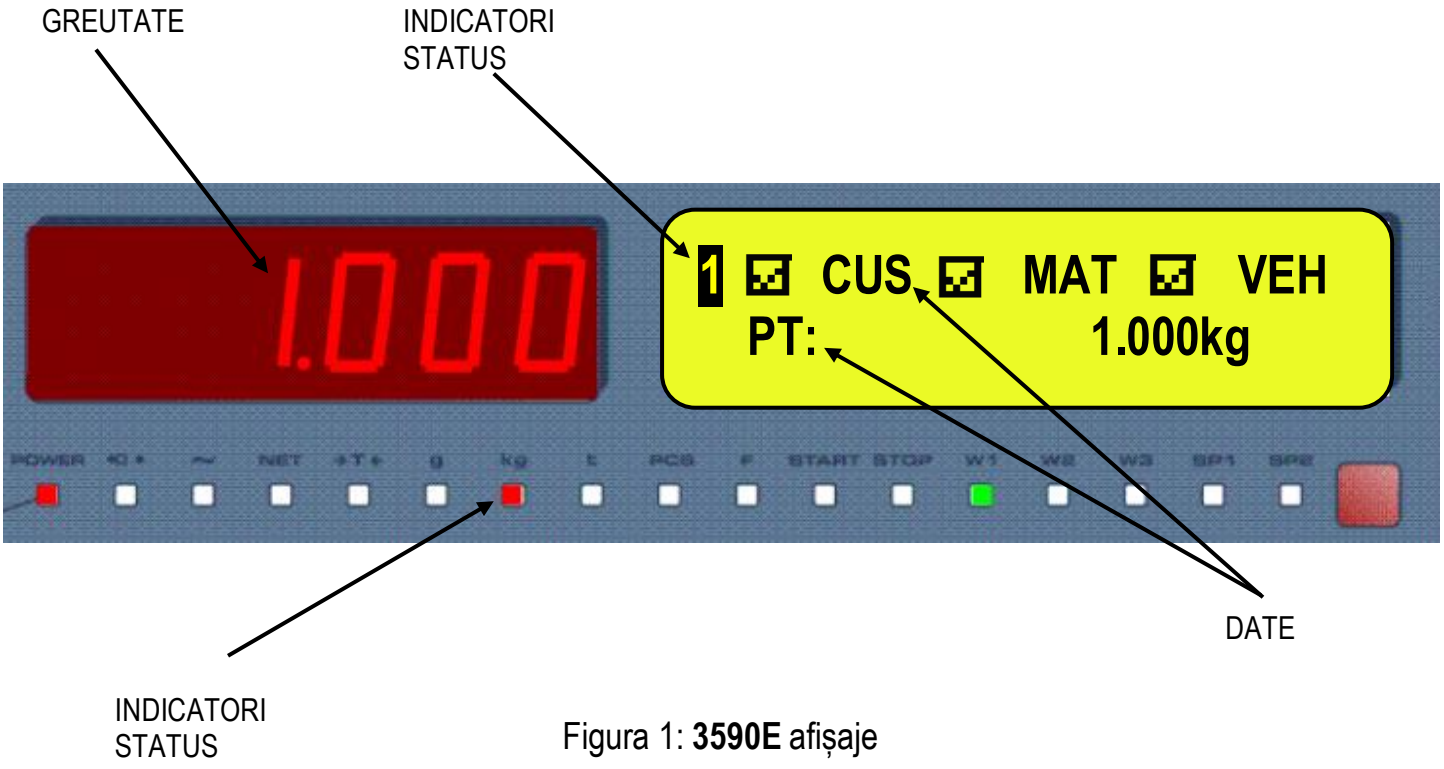


Figura 1: **3590E** afișaje

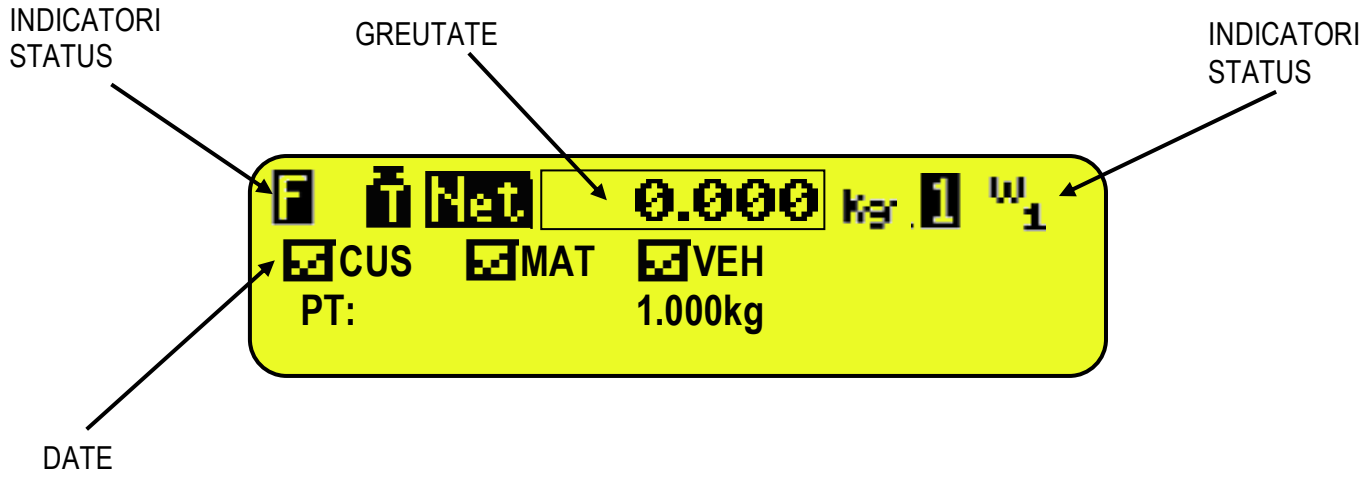
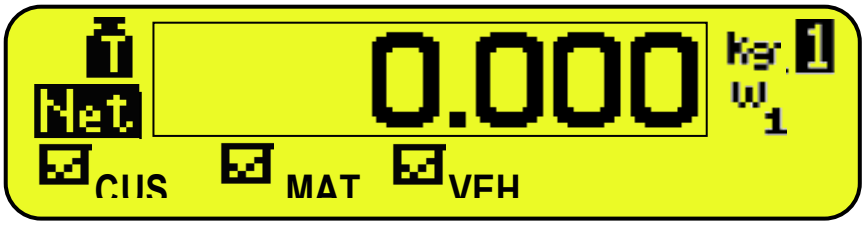


Figura 2: **CPWE/CPWET** afișaj

5.1 FUNCȚIA ZOOM (MĂRIRE) A GREUTĂȚII
(funcția disponibilă doar pentru CPWE și CPWET)

Funcția zoom ne permite să creștem dimensiunea cifrelor, în funcție să citim mai usor de la distanță, cu zoom activ, datele sunt arătate pe o singură linie.



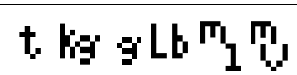
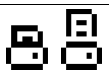
Prin pasul **<< ZOOM.W >>** , poate fi dezactivată/activată această opțiune și setată o întârziere care determină modul activare:
-funcție activă continuă (cu întârziere egală cu 0)
-funcție dezactivată la presetarea unei taste, și reactivarea automată când timpul de inactivitatea a tastaturei atinge perioada de întârziere configurată.(cu întârziera mai mare ca 0).

5.2 INDICATORI DE STATUS

LED	FUNCȚIE
PUTERE	-Indică tipul alimentări a indicatorului : -lumina pilot rosie : prin adaptor de alimentare încorporat; -Lumina pilot verde : prin baterie (acumulator încărcat); -Lumină pilot stânsă : prin baterie (baterie descărcată).
→0←	Indică greutatea detectată de sitemul de cîntărire este aproape de zero,incluzând intervalul 1/4 +1/4 pe diviziunile scalei.
~	Indică greutatea instabilă
NET	Indicată greutatea afișată de ecran că este o GREUTATE NETĂ
→T←	Indică faptul că o valoare de tară a fost dobândită sau introdusă
g	Indică faptul că unitatea de măsură este în grame
kg	Indică faptul că unitatea de măsură este în kilograme.
t	Indică faptul că unitatea de măsură este în tone.
PCS	Nu se folosește în această aplicație
F	Indică ciclul totalizării osiiei este în executare
START	Nu se folosește în această aplicație
STOP	Nu se folosește în această aplicație
W1 W2 W3	Vezi secțiunea 8.
SP1	Nu se folosește în această aplicație

SP2	Nu se folosește în această aplicație

SIMBOLURI AFIȘATE PE ECRANUL LCD

SIMBOL	FUNCȚIE
	Greutatea detectată este aproape de zero, incuzând intervalul –1/4 and +1/4 a scalei diviziune.
	Greutatea este instabilă
	Greutatea afișată este GREUTATE BRUTĂ
	Greutatea afișată este GREUTATE NET
	O valoare a tarei a fost achiziționată.
	O tară manual a fost introdusă
	Unitatea de măsură în utilizare: tone, kilograme, grame, pounds, millilitres, or millivolți..
	Raza de cântărire activă , vezi secțiune 8.
	Scală activă (vezi secțiune 1).
	Indică execuția ciclică a totalizării
	Nivelul de încărcare baterie: vezi secțiune 5.3.
	Activ în timul configurării datei și orei
	tastatura blocată ,vezi secțiunea 4.4
	În meniul HELP , aceste indică cînd o tastă este deblocată sau blocată în nivelul setup (**<< En.KEYS >>** vezi secțiunea 4.5
	Tasta **Fn** a fost presetată
	Butonul **2nd F** a fost presetat.
	Transmisia datelor către portul serial al imprimatei este în curs.
	În acest pas, indică un parametru selectat sau deselectat
	Acestea indică respectiv ,dacă un element a bazei de date este neselectat sau selectat (vezi secțiunea 5.4).
	Vezi funcția activă calculator 15.3 CALCULATOR.

5.3 INDICAREA NIVELULUI BATERIEI

Indicatorul este capabil să recunoască dacă este alimentat de la baterie sau de la sursă și indică nivelul de încărcare; pentru activarea apțiunii, trebuie configurat pasul **<< bt.LEVEL.**

Nivelul de încărcare este afișat în timpul cântăririi, prin simbolul bateriei.

 baterie încărcată

 baterie descărcată

baterie descărcată

Fazele încărcării → → → → …

Baterie plină

NOTĂ:
-În timpul reâncărcării instrumentul poate fi utilizat normal.
- Instrumentul se oprește automat atunci cînd voltajul este mai mic decât nivelul minim

5.4 DATELE AFIȘATE

3590E:

Datele sunt afișate pe două linii și depind de statusul instrumentului:
Când nu se află în totalizarea ciclică a osiilor,vizualizarea va fi urmată de:

VISUALIZARE	EXEMPLE	
	CU ELEMENT SELECTAT	CU ELEMENT NESELECTAT
- Indicarea elementelor selectate (CUS:client/MAT:material/ VEH:vehicol): ☒ Element selectat ☐ Elementul nu este selectat - PT este TARA PRESETATĂ (dacă a fost setată) din totalul greutății acumulate (vezi secțiunea 13.3.6)	1 ☒CUS ☒MAT ☒VEH PT: 1000kg	1 ☐CUS ☐MAT ☐VEH PT: 1000kg

- În timpul ciclului de totalizare a osiilor, afișajul va ghida operatorul să execute procedura de cântărire depinzând de modul de funcționare selectat .Referință la secțiunea 13 pentru detalii.

CPWE:

VISZUALIZARE CU ZOOM NON-ACTIV
Datele sunt afișate în două linii sub secțiunea ”greutății” depinzând se statusul instrumentului:

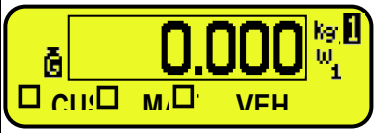
- Când nu se află în modul cliclic de totalizare a osiilor, va arata:

VISUALISATION	EXEMPLE	
	CU ELEMENT SELECTAT	CU ELEMENT SELECTAT
- Indicarea elementelor selectate (CUS:client/MAT:material/ VEH:vehicol): ☒ Element selectat ☐ Elementul nu este selectat PT este TARA PRESETATĂ (dacă a fost setată) din totalul greutății acumulate (vezi secțiunea 13.3.6)	0.000 kg 1 W1 ☒ CUS ☒ MA ☒ VEH PT: 1.000kg	0.000 kg 1 W1 ☐ CUS ☐ MA ☐ VEH

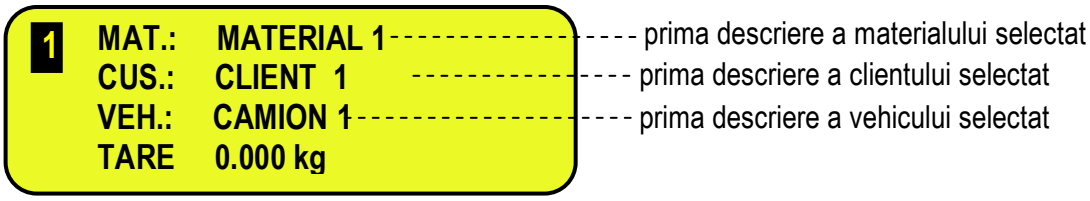
- În timpul ciclului de totalizare a osiilor, afișajul va ghida operatorul să execute procedura de cântărire depinzând de modul de funcționare selectat .Referință la secțiunea 13 pentru detalii

VIZUALIZAREA CU ZOOM ACTIV
Datele sunt afișate în două linii sub secțiunea ”greutății” depinzând se statusul instrumentului:

- Când nu se află în modul cliclic de totalizare a osiilor, va arata:
:

VISUALISATION	**EXAMPLES**	
	CU ELEMENT SELECTAT	**CU ELEMENT DESELECTAT**
- Indicarea elementelor selectate (CUS:client/MAT:material/ VEH:vehicol): ☒ Element selectat ☐ Element ne selectat		

5.4.1 PERSONALIZAREA ECRANULUI LCD (DOAR PENTRU INDICATOARE 3590E)
În modelele 3590E este posibil să personalizăm datele afișate pe ecranul LCD prin formatul de tipărire 99.(vezi secțiunea :PERSONALIZAREA AFIȘAJULUI **TECH.MAN.REF.**),sau prin folosirea programului DiniTools™ .
Prin apăsarea în secvență tastelor Fn și F9,este posibil să activăm personalizarea vizualizării.



Dacă au fost programate mai mult de 4 linii,este posbil să derulăm vizualizările prin apăsarea în secvență a tastelor Fn **și** F9. **Odată ce această vizualizare a fost activată,apăsați în secvență tastele 2ndF și F9 pentru afișarea din nou a vizualizării standard descrisă în secțiunile anterioare.**

5.5 MESAJELE INSTRUMENTULUI
În timpul utilizării instrumentului, putem întâlnii următoarele erori:

5.5.1 ÎNĂUNTRUL SETĂRI MENIULUI SAU LA ÎNCEPUT

MESAJE	DESCRIERE
Error S X Cell Y	Eroare de comunicare pe cântarul X (E.G . RAZA 1),la Plarforma numărul Y
Err. – 98	Eroare de comunicare între indicator și platforme,după au fost afișată această eroare,instrumentul arată care dintre platforme are probleme.
C.Er. – 8.03	Cand desfășurăm raza multiplă sau calibrarea multidiviziunilor, raza nu a fost introdusă într-o manieră crescătoare (RANGE 1 < RANGE 2 < RANGE 3).
C.Er. – 36 EROARE CALIBRARE	În timpul calibrării câteva puncte interne negative au fost calculate: - punctul calibrării este mai puțin de punctul 0. - semnalul este negativ (verifică conexiunile)
Er – 37 / alternat cu No.Cal EROARE CALIBRARE	În timpul calibrării cateva puncte interne mai mici decît valoarea minimă au fost calculate: - punctul calibrării este egal cu punctul 0 - o capacitate pre mare în relație cu diviziunea fost setată
Err. – 38 NU ESTE CALIBRAT	Raza nu este validă: verificați : RANGE 1 < RANGE 2 < RANGE 3.
Er – 39 NU ESTE CALIBRAT	Raza numărului de calibrare este invalid (există valoarea 0 sau valori mai mari de 3) , trebuie executat **dFLt.t (**TECHNICAL DEFAULT)
Er – 40	Valoarea 0 este raza 1, a parametrului de calibrare; trebuie executat **dFLt.t (**TECHNICAL DEFAULT)
Er – 41	Valoarea 0 este diV 1 a parametrului de calibrare , trebuie executat **dFLt.t (**TECHNICAL DEFAULT) și desfășurată calibrare cu atenție
Err. – 72	Egalizarea coeficientului ajustat nu este permisă deoarece o greutate pre micp a fost folosită
Err. – 85	Egalizare coeficientului ajustat nu este permisă deoarece instrumetul nu a fost calibrat
ErPnt	În timpul achiziției puctului calibrării, o valoare nulă de la convertoe a fost citită.
hW-Err	EROARE COMPONENTE : programul nu este compatibil cu componentele instalat; componenta ce permite expansiunea hardware lipsește care permite softului să funcționeze
IEȘIRE DIN SETARE, SALVEAZĂ ?	Instrumentul solicită salvarea când se iese din setare; Apăsați ENTER pentru confirmare sau C pentru anulare.
SIGUR?	Instrumentul solicită confirmarea înainte procesării: apăsați ENTER pentru confirmare, sau C pentru anulare.
Eroare	Erori generice: Motivele posibile pot fi: - Diviziunea nu este validă: verifică ca DIVIZIUNEA 1 < DIVIZIUNEA 2 <DIVIZIUNEA 3 - O eroare este]n conexiune, configurare, egalizarea calibrării celulelor etc
EXECUȚIA AUTOZERO	“autozero la început (vezi secțiunea 3.4)

5.5.2 ÎN CÂNTĂRIRE

MESAJ	DESCRIERE
GREUTATE INSTABILĂ SAU NU ESTE VALID	Imprimarea sau totalizarea nu este posibilă cu o greutate la 0, negative say instabilă
FĂRĂ A TRECE DE ZERO SAU INSTABILITATE	Imprimarea sau totalizarea nu este posibilă fără ca greutatea să treacă prin zero net sau prin stabilitate.
***** OPRIT*****	Stingerea instrumentului prin tasta (vezi secțiunea3.3).
- - - - - **- CAPACITATE IEȘITĂ! -**	**PESTE CAPACITATE** Greutatea este cu 9 diviziuni peste **capacitatea maximă** Instrumente certificate: greutatea este sub zero brut (- 100 diviziuni). SAU **SUB CAPACITATE** - instrumente certificate: Greutatea este sub zero brut (-100 diviziuni). - Instrumente de uz intern: Greutatea este sub zero brut (- capacitate – 9 diviziuni).
ZERO	Execuția a scalei zero (vezi secțiunea 6).
TARĂ	Execuția tarei (vezi secțiunea 7).
ȘTERGE	Anularea tarei (vezi secțiunea 7.3)
PRN-ON	Aprinderea imprimantei pentru intreținere (vezi secțiunea 3.5).
BRUT	Vizualizarea a greutății brute
NET	Vizualizarea a greutății nete.
LOCK	Blochează tara sau activează funcția tastaturii
UNLOCK	Blochează tara sau dezactivează funcția tastaturii
ENTER=REÎNCEARCĂ C=ANULEAZĂ IMPRIMAREA	Eroare în timpul imprimării: Apasă ENTER pentru restura imprimanta sau C pentru anularea ei și repetarea ei prin procedura descrisă în secțiunea 13
EROARE IMPRIMANTĂ: VERIFICĂ CTS-ul!	Eroare în timpul imprimării : totalizarea nu este posibilă sau imprimarea nu este executată/terminată/
UTILIZATOR – APASĂ TASTA	Vezi secțiunea 12.

6. SCALE ZERO FUNCTION

Țineți tasta ZERO, apăsată; mesajul ”ZERO ” apare pe afișaj după care

- dacă greutatea pe scală este inclusă în procentaj configurată în pasul **<< 0.PErC >>** (**RIF.MAN.T.)**este adusă la zero).
- dacă greutatea nu este în rază , nu va fi ștearsă iar un sunet de eroare este emis.

La sfârțit indicatorul se reântoarce la afițajul presetat de greutatea de pe platformă.

7. FUNCȚIILE TAREI

7.1 TARA MANUAL PRESETATĂ PENTRU A FI SCĂZUTĂ DIN TOTALUL ACUMULAT AL GREUTĂȚII

To enter the tare value, one can do it in several ways:

1) Cu tastatura, tastați valoarea (incluzând punctul zecimal) și apăsați TARE
   Tasta C aduce la zero rapid valoarea curentă
2) Selectați un vehicul legat la o tară deiferită de zero.

Indicatorul automat scade valoarea introdusă de la totalul acumulat al greutății prin una din totalizăriile osiilor disponibile (vezi secțiunea 3) atât timp cât nu este mai mare decât ea,la sfârșitul intrării sau ieșiri totalizării ciclic a osiilor (vezi secțiunea 13.3.6)

NOTĂ

- În tipărire ,tara manuală este identificată cu “PT” .

7.2 TARĂ CALCULATĂ MANUAL

Cu funcția CALCULATOR se poate scdea din tara curentă rezultatul unei operații între două valori introduse cu tastatura.
Pentru funcțiile specifice vezi secțiunea **15. CALCULATOR.**

7.3 ANULAREA TAREI

To cancel the stored tare:
Pentru a anula tara stocată:

- Cu o platformă descărcată, apăsați tasta **TARE**
- Cu o platformă încărcată apăsați în secvență tasta 0 și **TARE**
  Apăsați tasta C

NOTĂ: selcția vehiculelor legate la o tară egală cu 0 nu are efect în tara prezentă

7.4 TARĂ BLOCATĂ /DEBLOCATĂ

Normal, când este această valoare , prin descărcarea platformei de cântărire, ecranul afișează valoarea tarei cu un semn negativ (TARĂ BLOCATĂ). Se poate alege ca valoarea tarei să fie anulată automat , de fiecare dată când platforma este descărcată. (TARĂ BLOCATĂ).

-În cazul tarei semiautomate, greutatea netă înainte de încărcare, cântarul poate arăta și 0.
-În cazul tarei manuale , calculate sau din baza de date, greutatea netă înainte de încărcarea platformei trebuie să fie măcar 2 diviziuni stabile.
Dacă tasta F5 este apăsată lung, este posibil să blocam/deblocam rapid tara:

AFIȘAJ	**ÎNTELES**
LoCK	TARĂ BLOCATĂ
unLoCK	TARĂ DEBLOCATĂ

Setarea tarei se mai poate face folosind "TARE LOCK/UNLOCK" **SEtuP >> t.LocK** ,(**TECH.MAN.REF.)**

7.5 LIMITĂRILE FUNCȚIEI TARĂ

Pentru cerințe specifice, este posibil să limităm funcțiile tarei cu **instrumente certificate ,** prin setarea pasului YES" în **SEtuP** >> **d.SALE** environment **(TECH.MAN.REF.)**

- TARA SEMIAUTOMATICĂ poate fi modificată cu o tară manuală , calculată,sau din baza de date.
- Tara manuală, calculată sau din baza de bate trebuie introdusă sau modificată doar cu platformă de cântărire DESCĂRCATĂ.

Cu intrumente certificate,pasul **SEtuP** >> **d.SALE** nu este afișat.

7.6 MODUL EXECUTARE/DEZACTIVAREA TAREI

Este posibil să selectăm modul executării tarei, prin setarea pasului **F.ModE >> totAL >> tArE (TECH.MAN.REF.); (TECH.MAN.REF.):**

- Prin setarea "diSAbL" se dezactivează toate operațiile tarei
- Prin setarea "Lock" sau "Unlock", toate operațiile descrise în secțiunea 7.4 sunt activate.

7.7 INTRODUCEREA UNEI TARE PRESETATE ÎN BAZA DE DATE A VEHICULOR

Putem introduce o valoare a tarei în fiecare vehicul în baza de date;această valoare va fi activată cu fiecare secție a vehicului.

Vezi secțiunea 11.3 pentru viitoare detalii.

8. FUNCȚIA RAZĂ MULTIPLĂ ȘI MULTIDIVIZIUNI

Această funcție de **rază multiplă** ajută la împărțirea capacității scalei în două raze, fiecare având până la 3000 diviziuni. Înbunătățind astfle prima rază a diviziunilor în raza dublă și primele două raze în raza triplă.

De exemplu este posibil să aprobăm sistemul de cântărire cu:

- O singură rază: capacitate de 6/3kg și diviziune 2g (3000 div.)
- Rază dublă : capacitate de 6/3kg și diviziune 2/1g (3000 + 3000 div.)
- Rază triplă : capacitate de 15/6/3 și diviziune 5/2/1 (3000+3000+3000 div.)

NOTĂ: Pentru certificarea sistemului de cântărire în rază dublă sau triplă , celula de sarcină necesită să aibă caracteristici tehnice foarte bune în comparație cu celula folosită pentru o singură rază.

Această funcție este indicată prin pornirea indicatorului care indentifică raza în care lucrează: **W1** esre raza unu, **W2** este raza doi ,**W3** raza trei (dacă este configurată).; prin trecerea la raza **W2 ,** a doua raza de diviziuni este activată. ,; în acest punct **W1** este restaurată doar **trecând prin zero-ul brut al scalei.**

Funcția multidiviziune este similară funcției rază multiplă , diferența o face o diviziune de rază care este activată atunci când aceasta intră în intervalul razei.

NOTĂ: Selecția de număr de raze cu raze multiple și funcție multidiviziune este realizată în timpul calibrării. **(TECH.MAN.REF.).**

9. AFIȘAREA DATELOR METRICE (inFO)

Indicatorul este echipat cu o funcție numită "INFO",mulțumită căreia este posibilă vizualizarea configurației datei metrice:

- Capacitatea primei raze , greutatea minimă a primei greutăți și a prima diviziune a razei.
- Capacitatea razei doi , greutatea minimă a razei doi și a doua diviziune a razei.
- Capacitatea razei trei , greutatea minimă arazei trei și a treia diviziune a razei.

NOTĂ:

-Greutatea minimă corespunde la greutatea netă a 20 de diviziuni nete.

- Datele razei doi și trei apar doar dacă sunt configurate.

Pentru a fișa datele metrice:

- Apăsați în secvență tasta **2nF** și **C**
- INFORMAȚIA METROLOGICĂ este afișată .
- Afișajul va arăta numărul scalei , tipul datelor afișate și valoarea.
- Apasă tasta **F6** pentru a derula rapid datele următoare în ordine.
- Apasă tasta **F7** pentru a derula rapid datele înapoi.
- Apasă tasta C rapid pentru întoarcerea la cântărire.

10. COMPLETAREA TEXTULUI INTRODUS

Indicatorul oferă posibilitatea de a folosi 15 texte de intrare configurabile (exemplu lotul, operatorul, schimbul , etc..) fiecare compuse din 16 caractere pentru rubrică și 32 caractere pentru conținut.

Când intrăm în setarea tehnică:vezi pasul **F.ModE >> tXt** "**TECH.MAN.REF.**),este posibil să fie printate mai târziu, dacă este programat în imprimantă.

- Apasă **F4** pentru o secundă apoi se poate intra în conținuturile textelor introduse.
- Afișajul LCD va arăta în XX, în prima linie, în care XX este indexul a textului liber (de la 0 la 14) iar rubrica pe linia a doua (sau "Empty…" dacă este liber) .
- Folosește săgețiile ▲ ▼ pentru a selecta textul ce necesită a fi completat și apasă **ENTER :** acum putem introduce textul alfanumeric în linia doi a afișajului (vezi capitolul 4.1.2 INTODUCEREA TEXTULUI ALFANUMERIC).
- Apăsați **ENTER** pentru a stoca și atrece la următorul text stocat , prin confirmarea ultimului text introdus, se va întoarce la modul automat la modul cântărire; este posibil să ieșim și cu tasta **C ,**în pasul selectării modificării textului.

NOTĂ:

- Textul introdus rămâne stocat până când este înlocuit sau anulat.
- Dacă nu a fost configurat nici un text, apăsarea tastei F4 nu are effect.
- Prin specifice macro pentru tipărire , este posbilă anularea automată a conținutului a tuturor textelor după imprimare **(TECH.MAN.REF.)**.

- Pentru informația intrărilor sau textelor alfanumerice,vezi secțiunea “INTRODUCEREA TEXTULUI ALFANUMERIC”.

MOFICARE RAPIDĂ UNUI TEXT INTRODUS
Putem accesa direct modificarea fiecărui text de intrare de la 0 la 9,asociîndul la o tastă corespunzătoare funcției de la 121 la 130 (vezi pasul **<< F.kEyS >>** TECH.MAN.REF.).
Mai mult tastatura externă PC permite introducerera unui șir numeric sau alfanumeric (max 32 caractere, apoi apasă tatsa combinată la textul introdus dorit pentru introducerea rapidă a textului fără a mai trebui confirmarea cu ENTER.

.

11. BAZA DE DATE

11.1 BAZA DE DATE A CLIENȚILOR

Baza de date este alcătuită din 500 spații de stocare, identificate de un index de la 0 la 499,fiecare având descriere de 25 caractere; introducerea/modificarea/anularea unui element poate fi protejat cu o parolă, procedura de deblocare este lafel ca în descrierea punctului 2,secțiunea 12.

TASTE	ACCES	TASTĂ	MENIU
F2 ►	BAZA DE DATE A CLIENȚILOR CuS.dtb C X ►	F1 ►	NOU
		F2 ►	Editează
		F3 ►	Șterge
		F4 ►	Caută
		F5 ►	Printează
		Fn ►	Selectează
		2nd F ►	Deselectează
		. / HELP ►	Ajutor

11.1.1 INTRODUCEREA

1) Apasă tasta F2 pentru a intra în baza de date a clienților.
NOTĂ: Este recomandat să lăsăm liber spașiul de stocare 0 , deoarece este folosit de stocarea temporară 2) Selectează poziția dorită :
- prin folosirea săgeților ▲ ▼
- cu tastatura numărul stocat.

3) Apasă **F1** pentru a intra în baza de date a clienților în poziția dorită , sau în poziția liberă .
4) Trebuie completat câmpurile (doar cele necesare) prin apăsarea ENTER pentru confirmare

- **DESCRIERE 1** prima descriere (până la 30 caractere) ,

- **DESCRIERE 2** a doua descriere (până la 30 caractere)
- **DESCRIERE 3** a treia descriere (până la 30 caractere)
- **DESCRIERE 4** a patra descriere (până la 30 caractere)
- **DESCRIERE 5** a cincea descriere (până la 30 caractere)

5) Apasă tasta **C** pentru a te întoarce la modul cântărire.

11.1.2 MODIFICAREA

1) Apasă tasta **F1** pentru a intra în baza de date a clienților
2) Selectează poziția dorită :
- prin folosirea săgeților ▲ ▼
- cu tastarea numărului stocat cu tastatura (afișajul arată prima linie de DESCRIERE corespunzătoare).
- caută prima descriere

3) Apasă **F2**
4) Selectează câmpul pentru a fi modificat folosind săgețiile ▲ ▼ și apasă **ENTER.**
5) Modifică valoarea și apasă **ENTER** pentru confirmare.
6) Restartează de la punctul 4) pentru modificarea altor câmpurri sau apasă tasta C pentru a te întoarce la lista de stocare.
7) Restarează de la punctul 2) pentru a modifica altă stocare sau apasă tasta **C** să ne întoarcem la faza cântăririi.

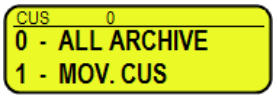
11.1.3 ANULAREA

1) Apasă tasta **F1** pentru a accesa baza de date a clienților.
2) Selectează poziția dorită :
- prin folosirea săgeților ▲ ▼
- cu tastarea numărului stocat cu tastatura (afișajul arată prima linie de DESCRIERE corespunzătoare).

3) Apasă **F3** .
4) indicatorul cere o viitoare confimare: apăsați ENTER pentru confirmare sau altă tastă pentru anulare.
5) Restartați de la punctul 2) , apăsați tasta C pentru a vă întoarce la modul cântărire.

11.1.4 TIPĂRIREA

1) Apăsați **F2** pentru a intra în baza de date a clienților.
2) Odată înăuntru bazei de date apăsați tasta **F5**.Ecranul va afișa mesajul "**PRINT?**": confirmați cu tasta **ENTER** pentru tipărire toată baza de date a clinților.



- Prin apăsarea tastei 0 toate spațiile memoriei din baza de date sunt tipărite.fiecare cu:
  NR. MEMORIE.
  DESCRIERE1
  DESCRIERE2
  DESCRIERE3
  TOTAL INTRARE
  TOTAL IEȘIRE
  TOTALUL GREUTĂȚII

- Prin apăsarea tastei 1,doar memoriile care au fost manipulate vor fi tipărite,fiecare cu:
  NR. MEMORIE
  DESCRIERE1
  DESCRIERE2
  DESCRIERE3

TOTALUL GREUTĂȚII ÎN INTRARE = greutatea netă a cantității cu care a intrat în fabrica (în alte cuvinte,suma greutăților nete mai puțin de zero.(așadar cu greutate de intrare mai mică că cea de ieșire). a tuturor perechelor și singurelor greutăți desfășurate.
TOTALUL GREUTĂȚII ÎN IEȘIRE = greutatea netă a cantității cu care a părăsit fabrica (în alte cuvinte,suma greutăților nete mai puțin de zero.(așadar cu greutate de intrare mai mică că cea de ieșire). a tuturor perechelor și singurelor greutăți desfășurate.
TOTALUL NET = netul tranzacțiilor (GREUTATEA DE IEȘIRE TOTALĂ minus TOTALUL GREUTĂȚII ÎN INTRARE)
TOTALUL GREUTĂȚII = numărul de greutăți perechi (greutate de intrare cu greutate relativă de ieșire) a tuturor perechelor și singurelor greutăți desfășurate.

- Apăsați C pentru reântoarcere la faza de câtărire..

11.1.5 SELECTAREA /DESELECTAREA

□ CUS□ MAT □ VEH

Fără spațiu de stocare selectat, Afișajul LCD arată în selecția datei (vezi secțiunea 5.4)
Pentru a selecta numărul de memorie stocat, se poate proceda în felurile următoare.

1) Tastează numărul de stocare și apsă **F1.**
2) Apasă F1 să accesăm baza de date,
   Selectează modul de stocare:
   a. prin folosirea tastelor săgeți ▲ ▼
   b. prin tastarea numărului de stocare cu tastatura (ecranul LCD afișează prima descriere corespunzătoare liniei)
   c. cautarea primei descrieri (vezi secțiunea 11.1.7)
   Apasă ENTER pentru a activa clientul
3) Apăsați o tastă directă combinată cu un articol dorit,ex: unul poate activa acticolul 1 prin apăsarea directă a tastei F6;pentru aceasta trebuie combinată funcția 302 la tasta dorită și inserarea unei valori preambul egală cu numărul de stocare pentru selectare (pasul **<< F.KEYS >>** , **TECH.MAN.REF.**).

CLIENT XXX
SELECTAT

În ambele cazuri LCD-ul afișează în secțiunea datei (vezi secțiunea 5.4) **☒CUS □ MAT □ VEH**

În acest punct spațiul de stocare va fi legat la greutatea în desfășurare și va fi tipărită..

Pentru a DESELECTA spațiul de stocare, putem proceda în două feluri.:

1) Apasă tasta F1 pentru accesa baza de date și apasă 2ndF,ecranul LCD arată:

DESELECTEAZĂ
CLIENT?

sau

2) Apasă o tastă directă combinată ls funcția de deselectarea a clientului pentru activarea acestei funcții;trebuie combinată funcția 306 la tasta dorită (vezi pasul**<< F.KEYS** , **TECH.MAN.REF.**).

Prin apăsarea în secvență tastei **2ndF** și **F4** este posbil să deselectăm **ATÂT MATERIALUL CÂT ȘI VEHICULUL**

Ecranul LCD arată:

DESELECT
ALL THE ITEMS?

Apasă ENTER pentru confirmare:

NOTĂ: Prin macro specifice, este posibil să deselectăm automat spațiul de stocare,chiar după tipărire (TECH.MAN.REF.).

11.1.6 INTRODUCEREA,MODIFICAREA ȘI SELECTAREA RAPIDĂ A CLIENTULUI 000

Este posibil să introducem direct o stocare temporală în memorie pentru a evita umplerea bazei de date:

1. Apăsați în secvență, 0 (numeric) și F1.
2. Indicatorul permite umplerea în memorie sticarea 000;văzând secțiunea 11.1.11 pentru data a fi umplută.
3. La confirmare cu ENTER a ultimei date, spațiul de stocare va fi selectat automat.

NOTE:

- La fiecare introducere tempralã, spațiul de memorie 000 va fi rescris
- Prin executarea greutății de ieșire, ultima intrare temporală va fi mereu tipărită

11.1.7 CĂUTAREA ALFABETICĂ

Accesarea căutării alfabetice este posbilă în două feluri:

1) prin apăsare F1 pentru accesarea bazei de date și prin apăsarea tastei **F4** ;
   sau
2) prin funcția 312 combinată cu tasta dorită (pasul **<< F.KEYS >>** , **TECH.MAN.REF.**).

A căuta un client:

1) Introdu caracterele dorite să fie căutate în prima descriere a tuturor clienților
2) Selectează spațiul de stocare dorit în listă a rezultatelor folosind tastele ▲ ▼ și apăsați **ENTER**.
3) Desfășurați una din operațiiledescrise în secțiunea anterioară

11.1.8 AJUTOR

Prin apăsarea tastei /AJUTOR, este posibil să vedem tastele listei utilizate în meniu.
Lista tastelor se desfășoară automat.
Dacă doriți să vedeți lista tastelor, în modul manual,utilizați tastele săgeți (**F6** ▼ and **F7** ▲).

11.2 MATERIALE

Baza de date este alcătuită din 500 spații de stocare, identificate printr-un index de la 0 la 499 ,fiecare având 2 descrieri de 20 de caractere.;introducerea/modificarea/anularea unui element poate fi protejat printr-o parolă,proceduara de deblocare este descrisă în secțiunea 12.

TASTE	ACCESS	TASTA	MENIU
F2 ▶	Baza de Date Materiale Mat.dtb M X ▶	F1 ▶	Nou
		F2 ▶	Editare
		F3 ▶	Ștergere
		F4 ▶	Căutare
		F5 ▶	Tipărește
		Fn ▶	Selectează
		2nd F ▶	Deselectează
		. / HELP ▶	Ajutor

11.2.1 INTRODUCEREA

1) Apasă tasta F1 pentru a accesa baza de date
NOTĂ: vă recomandăm să lasați gol spațiul nr. 0 deoarece este folosit pentru introduceri temporale (vezi secțiunea "11.1.6 INTRODUCERI TEMPORALE")
2) Selectați poziția eventual dorită

- Folosind tastele ▲ ▼
- Cu tastatura prin tastarea numărului stocat.

3) Apasă F1 pentru a introduce clientul în poziția dorită, sau în prima poziție liberă dacă poziția o poziție este deja ocupată
4) Trebuie umplute câmpurile dorite (doar cele necesare sunt cerute) prin apăsarea ENTER pentru confirmare:

- **"DESCRIEREA 1"**: prima linie a descrieri (până la 20 charactere);
- **"DESCRIEREA 2"**: a doua linie a descrieri (până la 20 charactere);

NOTĂ: Câmpurile DESCRIEREA 1 SAU 2 cerute pot fi dezactivate (vezi f.ModE ModE >> dtb >> En.C.FLd step, TECH.MAN.REF.)

5) Reia de la punctul 2) sau apasă C pentru a te reântoarce la faza de cântărire.

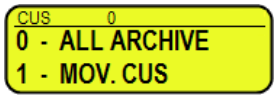
11.2.2 MODIFICAREA

1) Apasă F2 pentru accesarea bazei de date.
2) Selectează spațiul de stocare pentru a fi modificat
   a. prin folosirea ▲ ▼
   b. prin tastarea numărului de stocare cu tastatura
   c. prin căutarea primei descriere (vezi secțiunea 11.2.7)
3) Apasă **F2**.
4) Selectează câmpul a fi modificat prin folosirea tastelor săgeți ▲ ▼ și apasă **ENTER**.
5) Modificați valoarea și apăsți ENTER pentru confirmare
6) Reluați de la punctul 4) pentru modificare alte câmpuri sau apasă C pentru a te întoarce la alista de stocări.
7) Reluați de la punctul 2) pentru modificare alte stocări sau C pentru a vă întoarce la faza de cântărire.

11.2.3 TIPĂRIREA

1) Apăsați tasta F2 pentru accesarea bazei de date.

2) Apăsați tasta F5: ecranul LCD afișează mesajul "PRINT".Confirmați cu ENTER sau apăsați altă tastă pentru anulare;aici se va sugera cum să tipărim lista spațiilor de stocare a memoriei:



- Prin apăsarea tastei 0 toate spațiile de stocare a memoriei din baza de date sunt tipărire,fiecare cu:
  NR. MEMORIE.
  DESCRIERE1
  DESCRIERE2
  GREUTATEA TOTALA ÎN INTRARE
  GREUTATEA TOTALĂ ÎN IEȘIRE
  TOTALUL NET
  TOTALUL GREUTĂȚILOR

- Prin apăsarea tastei 1,doar memoriile care au fost manipulate vor fi tipărite,fiecare cu:
  NR. MEMORIE.
  DESCRIERE1
  DESCRIERE2
  GREUTATEA TOTALĂ DE INTRARE= greutatea netă a cantității care a fost introdusă în fabrică(în alte cuvinte suma greutăților nete mai amri de zero (așadar cu greutate de intrare mai mare ca greutatea de ieșire), a tuturor perechile și a desfășurarea singurei greutăți
  GREUTATEA TOTALĂ DE IEȘIRE=greutatea netă a cantității cu care a ieșit din fabrică (în alte cuvinte suma greutăților nete mai puțin decât zero(așadar cu greutatea mai mică de intrare față de greutatea de ieșire) a tuturor perechile și a desfășurarea singurei greutăți
  TOTALUL NET = netul tuturor tranzacțiilor(TOTALUL GREUTĂȚII IEȘIRII) MINUS TOTALUL GREUTĂȚII ÎN INTRARE)

TOTALUL GREUTĂȚII=numărul de perechi de greutăți (greutate de intrare cu greutate de ieșire relativă)și toate greutățiile singure desfășurate.

3) Reluați de la punctul 2) sau apasă C pentru retur la faza de cântărire.

.

11.2.4 SELECTAREA/ DESELECTAREA

Fără memorie de stocare selectată,LCD-ul afișează în selcția datelor (vezi secțiunea 5.4):

□ CUS□ MAT □ VEH

Se poate SELECTA memoria de stocare în două feluri:

1) Tastează numărul de stocare și apasă **F2.**
2) Apasă F2 și accesează bazad e date.
   Selectează spațiul de stocare:
   - folosind tastele săgeți ▲ ▼
   - tastând numărul de stocare cu tastatura
   - prin căutarea primei descrieri(vezi secțiunea 11.2.7)

3) Apasă o tastă directă pentru a combina articolul dorit,exemplu se poate activa articolul 1 prin apăsarea directă a tastei F6;Pentru a face aceasta trebuie combinată funcția 302 la tasta dorită inserând o valoare preamblu egală cu numărul de stocare selectat (vezi **<< F.KEYS >>** pasul, **TECH.MAN.REF.**).

În cele două cazuri afișajul LCD afișează în secțiunea datei (vezi sec.5.4): **□ CUS☒ MAT □ VEH**

În acest punct spațiul de stocare va fi pus în legătură la greutatea în desfășurare și va fi tipărit pe tichet.

Pentru DESELECTAREA spațiului de memorie,putem proceda în două feluri:

1) Apăsați tasta F1 pentru accesarea bazei de date și apăsați tasta 2ndF,ecranul LCD afișeză?

DESELECTAȚI MATERIAL?

sau

2) Apăsați o tastă directă combinată la funcția de deselectarea a clientului:pentru activarea acestei funcții trebuie combinată funcția 306 la atsta dorită (vezi pasul **<< F.KEYS >>** , **TECH.MAN.REF.**).

Prin apăsarea în secvență tastele 2ndF și F4 este posbil să deselectăm **ATÂT MATERIALUL CÂT ȘI CLIENTUL**

DESELECTEAZĂ TOATE ARTICOLELE?

Apasă ENTER pt. confirmare

NOTĂ: Prin macro date specifice esrte posbil să deselectăm automat spațiul de stocare,chiar după tipărire (**TECH.MAN.REF.)**.

11.2.5 INTRODUCERERA,MODIFICAREA ȘI SELECȚIA RAPIDĂ A MATERIALULUI 000

Se poate introduce direct o stocare temporară în memorie pentru a evita umplerea bazei de date
1) Apăsați în secvență 0 (NUMERIC) și tasta F2
2) Indicatorul permite umplerea directă în memoria de stocare 000 (vezi "11.2.1 INTRODUCERE)" pentru datele de umplere.
3) La confirmare cu ENTER, a ultimei date, memoria stocată va fi selectată

NOTE:
- La fiecare introducere temporală, ,memoria spațiului 000 va fi rescrisă
- Prine executarea unei greutăți de ieșire, ultima introducere temporală ca fi mereu tipărită.

11.2.6 CAUTAREA ALFABETICĂ

Pentru a accesa cautarea alfabetică se poate folosii două căi:
1) Prin apăsarea F2 pentru accesarea bazei de date și prin apăsarea tastei F4.
Sau
2) Prin funcția 314 combinată cu tasta dorită (vezi **<< F.KEYS >>** step, **TECH.MAN.REF.**).

Pentru căutarea materialului:
1) Introduceți caracterele dorite pentru cautarea în prima descriere a tuturor clienților.
2) Selectați spațiul de stocare în listă prin folosind tastele ▲ ▼ și apăsați **ENTER**
3)Desfășurați oprerațiile descrise în pasul anterior

11.2.7 AJUTOR
Prin apăsarea tastei **./HELP ,** putem vedea lista tastelor în meniu .
Lista tastelor este automată.Dacă doriți să vedeți lista manual folosiți tasta săgeată (F6 ▼ e F7 ▲).

11.3 VEHICULE
Baza de date este alcătuită din 500 spații de stocare, identificate de un idex de la 0 la 499, fiecare având o placă de imatriculare de 10 caractere, 20 de caractere ca descrierere și o valoare a tarei; introducerea/modificarea/anularea unui element poate fi protejată cu o parolă; procedura de deblocare este descrisă în secțiunea 12.

TASTE	ACESS	TASTĂ	MENIU
F3 ▶	BAZA DE DATE A VEHICULELOR ▶ Veh.dtb V X	F1 ▶	Nou

11.3.1 INTRODUCEREA
1) Apasă F3 pentru a accesa baza de date.
NOTE: este recomandat de a lăsa spețiul 0 de stocare liber deoarece acesta este folosit de introducererea temporală (vezi secțiunea "11.3.6 INTRODUCERERA TEMPORALĂ").
2) Selectează poziția dorită cu tastele săgeți (sau cu tastatura tastați numărul dori)

3) Apăsați F1 pentru inserare a vehicului în poziția dorită, sau cu prima poziție liberă, dacă cea dorită este deja ocupată.
4) Trebuie umplute câmpurile următoare(doar cele necesare sunt cerute);apăsați ENTER pentru confirmare:
   - **"PLACĂ"**: valoarea plăcuței de imatriculare(până la 10 caractere);
   - **"DESCRIERERE"**: linia descrierii (până la 20 caractere);
   - **"TARE"** : valoarea tarei

   NOTE: DESCRIEREA" și TARA" pot fi dezactivate (vezi pasul F.ModE >> dtb >> En.V.FLd ,TECH.MAN.REF.).
5) Reluați d ela punctul 2) sau apăsați C pentru întoarcerea la cântărire.

11.3.2 MODIFICAREA

1) Apăsați F3 pentru accesarea bazei de date.
2) Selectați spațiul de stocare pentru modificare
   - prin folosisrea tastelor ▲ ▼
   - prin tastatrea numărului de stocare cu tastatura (ecranul LCD va afișa prima linie a PLĂCUȚEI corespunzătoare)
   - prin căutarea plăcuței(vezi secțiunea 11.3.7)
3) Apasă **F2**.
4) Selestează câmpul pentru modificare folosind tastele ▲ ▼ și apasă **ENTER**.
5) Modifică valaorea și apasă ENTER pentru confirmare.
6) Reluați de la punctul 4) pentru modificarea câmpurilor au apăsați C pentru a ne întoarce la lista de stocare.
7) Reluați de la punctul 2) pentru modificarea altui spașiu de stocare sau apăsați C pentru întoarecere la faza de cântărire.

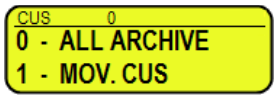
11.3.3 ANULAREA

1) Apasă F3 pentru accesarea bazei de date..
2) Selectați spațiul de stocare pentru modificare:
   - prin folosisrea tastelor ▲ ▼
   - prin tastatrea numărului de stocare cu tastatura (ecranul LCD va afișa prima linie a PLĂCUȚEI corespunzătoare)
   - prin căutarea plăcuței(vezi secțiunea 11.3.7)
3) Apasă **F3**.
4) Indicatorul va cere o confirmare: apăsați ENTER pentru confirmare sau altă tastă pentru anulare.
5) Reluați de la punctul 2) sau apăsați **C** pentru întoarecere la cântărire

.

11.3.4 TIPĂRIREA

1) Apăsați tasta F3 pentru accesarea bazei de date.
2) Apăsați tasta F5: ecranul LCD afișează mesajul "PRINT".Confirmați cu ENTER sau apăsați altă tastă pentru anulare;aici se va sugera cum să tipărim lista spațiilor de stocare a memoriei:



- Prin apăsarea tastei 0,doar memoriile care au fost manipulate vor fi tipărite,fiecare cu:
  NR. MEMORIE
  NUMĂR DE INMATRICULARE
  DESCRIERE
  TARĂ
  GREUTATE TOTALĂ ÎN INTRARE
  GREUTATE TOTALĂ ÎN IEȘIRE
  TOTALUL NET
  TOTALUL GREUTĂȚII

- Prin apăsarea tastei 1,doar memoriile care au fost manipulate vor fi tipărite,fiecare cu:
  NR. MEMORIEI
  NUMĂRUL DE IMATRICULARE

DESCRIERE
TARE
GREUTATEA TOTALĂ DE INTRARE= greutatea netă a cantității care a fost introdusă în fabrică(în alte cuvinte suma greutăților nete mai amri de zero (așadar cu greutate de intrare mai mare ca greutatea de ieșire), a tuturor perechile și a desfășurarea singurei greutăți
GREUTATEA TOTALĂ DE IEȘIRE=greutatea netă a cantității cu care a ieșit din fabrică (în alte cuvinte suma greutăților nete mai puțin decât zero(așadar cu greutatea mai mică de intrare față de greutatea de ieșire) a tuturor perechile și a desfășurarea singurei greutăți
TOTALUL NET = netul tuturor tranzacțiilor(TOTALUL GREUTĂȚII IEȘIRII) MINUS TOTALUL GREUTĂȚII ÎN INTRARE)
TOTALUL GREUTĂȚII=numărul de perechi de greutăți (greutate de intrare cu greutate de ieșire relativă)și toate greutățiile singure desfășurate.

3) Reluați de la punctul 2) sau apasă C pentru retur la faza de cântărire.

11.3.5 SELECTAREA / DESELECTAREA

☐ CUS☐ MAT ☐ VEH

Fără spațiu de stocare selectat,ecranul LCD afișează în selecția datelor (vezi secțiunea 5.4):

Pentru SELECTAREA spațiului de stocare,putem proceda în două feluri:
Type the memory storage number and press **F3.**

1) Tastează numărul spațiului de stocare și apasă **F3.**
2) Apasă tasta F3 pentru accesa baza de date.
   Selectează memoria de stocare:
   - prin folosirea tastelor săgeți ▲ ▼
   - prin introducerea numărului de stocare cu tastatura
   - prin căutarea plăcuței (vezi secțiunea 11.3.7)

3) Apasă o tastă directă combinată cu articolul dorit,ex:se poate activa vehiculul 1 prin apăsarea directă a tastei F6;pentru a face aceasta trebuie combinată funcția 304 la tasta dorită și inserat un preamblu egal cu valoarea numărului stocat selectat.

În abele cazuri ecranul arată în secțiunea datei (vezi secțiunea. 5.4): **☐CUS☐ MAT ☒ VEH**

În acest punct spațiul memoriei va fi pus în legătură cu greutatea în desfășurare și va fi tipărită.

DELESECTAREA se face în două feluri::

1) Apăsați tasta F1 pentru accesarea bazei de date și apăsați 2ndF,ecranul va afișa:

DESELECTA VEHICUL?

sau

2) Apăsând o tastă directă combinată cu funcția materialului deselectat, pentru activarea acestei funcții,trebuie să combine funcția 308 la tasta dorită.
3)
Prin apăsarea în secvență a tastelor 2ndF și F4 este posibil să deselectăm ȘI MATERIALUL ȘI CLIENTUL

Ecranul LCD va afișa:

DESELECTEAZĂ
TOATE ARTICOLELE?

Apasă ENTER pentru confirmare sau altă tastă pentru anulare

NOTĂ: prin macro date specifice putem deselecta automat, spațiul de stocare după tipărire.

11.3.6 INTRODUCEREA, MODIFICAREA ȘI SELECȚIA RAPIDĂ A VEHICULUI 000

Se poate introduce o stocare temporală pentru a evita umplerea bazei de date.

1) Apăsați în secvență 0(numeric) și tasta F3.
2) Indicatorul permite direct umplerea în spațiul de memorie 000;
3) La confirmare cu ENTER a ultimei date,spațiul de stocare va fi selectat automat.

NOTE

- La fiecare introducere temporală; spațiul 000 va fi rescris
- Prin executarea unei greutăți de ieșire, ultima introducere temporală va fi mereu tipărită.

11.3.7 CĂUTAREA ALFABETICĂ

Pentru accesarea CĂUTĂRII ALFABETICE :

1) apăsați tasta F3 pentru accesarea bazei de date și prin apăsarea tastei F4.
2) prin funcția 315 combintă cu tasta dorită (pasul **<< F.KEYS >>** , **TECH.MAN.REF.**).

Pentru a căuta un vehicul:

1) Introduceți caracterele dorite pentru a fi căutate în placa tuturor vehiculelor.
2) Selectează spațiul dorit în listă rezultatelor folosind tastele ▲ ▼ și apăsați **ENTER**.
3) Desfășurați o operație desfrisă în secțiuni anterioare.

11.3.8 AJUTOR

Prin apăsarea tastei /.AJUTOR, este posibil să tastele listate utilizate în meniu.
Lista tastelor este automată.Dacă doriți să vedeți lista tastelor în modul manual,utilizați tastele săgeți (**F6** ▼ e **F7** ▲).

12. PAROLA DE ACCES A BAZEI DE DATE

În parmetrul SETARE **(F. Mode>> dtb.PWd , TECH.MAN.REF.)** se poate seta parola de acces la baza de date. O parolă va fi necesară doar dacă se dorește a se insera,modifica,șterge un element a fișierului; pentru o secundă afișajul arată mesajul **"uSEr"** după care ,nu va mai fi posibil să facem schimbări la baza de date.

Pentru accesarea meniului complet

- Apasă tasta în timpul vizualizării "uSEr" :instrumentul va cere parola (un număr va apărea).
- Introdu parola și confirmă cu ENTER

13. PROCEDURILE DE CÂNTĂRIRE

13.1 DESCRIERERA GENERALĂ A SISTEMULUI

Pe lângă funcțiile standard de câtărire , programul AF-09 permite controlul fuxului bunurilor din intrarea sau ieșire în fabrică sau magazie, cu posibilitatea de gestionare semultană a 500 de clienți,500 materiale și 500 vehicule.Pentru a garanta o corelare între două operații,sistemul prevede două metode de identificare:prin cod ID sau prin NUMĂRUL DE IMATRICULARE a vehicului.

Implemantarea unui model extern,gen tastatură OC,cititor de coduri de bare sau cititor de legitimație,permite rapiditatea în operațiile de cântărire.

Cele două moduri funcționale sunt disponibile:

- Verificarea greutății unui vehicul cu tipărirea ossilor și totalul tuturor greutățiilor.
- Totalizarea osiilor cu funcție intrare/ieșire,cu stocarea greutății în intrare și ieșire prin COD ID sau NUMĂR DE IAMTRICULARE (până la 999 de greutăți suspendate până la finalizare).

Funcția intrare/ieșire permite gestionarea acumulării și tipărirea diferenței de greutate.

Diferența de greutate este automat acumulată în totalurile instrumentului (PARȚIAL, GENERAL,TOTALUL MARE),iar progresivele greutății sunt crescute relativ la totalurile afișate anterior; dacă un client/ material/vehicul a fost activat; instrumentul crește atât totalurile cât și progresiveli greutății în relație cu elementul selectat.

Fiecare mod funcțional poate permite executarea procedurii de cântărire în 3 feluri deiferite:

- Manual: totalizarea și cântărirea osiilor.
- Automat: totalizarea și cântărirea statică a osiilor.
- Automat: totalizarea și cântărirea dinamică a osiilor.

13.2 CÂNTĂRIREA SIMPLĂ A OSIILOR

În acest mod funcțional,este posibil să receptăm greutatea a fiecărei osie și să calculăm greutatea totală fără funcția de intrare/ieșire.

Pentru a activa acest mod funcțional, trebuie setat pasul **F.ModE >> totAL >> In.out** "**diSAbL**", **(TECH.MAN.REF.).**

13.2.1 CÂNTĂRIREA OSIILOR SIMPLE

13.2.1.1 CONFIGURARE

- Setați parametrul : **F.ModE >> totAL >> AXLE W** on **"MANUAL".**
  Dacă înainte a fost setată cântărirea osiilor în mod DINAMIC,indicatorul va cere setarea filtrului a acestui mod funcțional.apasă FN/ENTER pentru confirmare.



13.2.1.2 PROCEDURA CÂNTĂRIRII

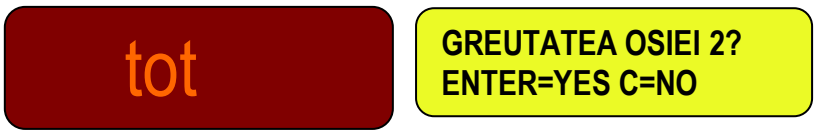
- Selectează șa cerere,clientul/materialul/vehiculul pentru legătura la greutate
- Condu și oprește la prima osie a vehiculului pe cântar și apasă F6 pentru a stoca greutatea afișată.
- Indicatorul așteaptă pentru stabilitate și afișează următorul mesaj:
  LCD display



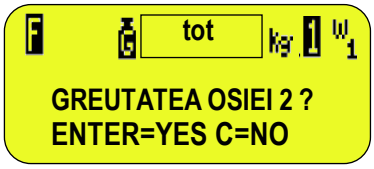
- După ce greutatea primei osii a fost achiziționată,indicatorul emite și afișează pentru o secundă urm. mesaj::

3590E

Afișaj LED Afișaj LED



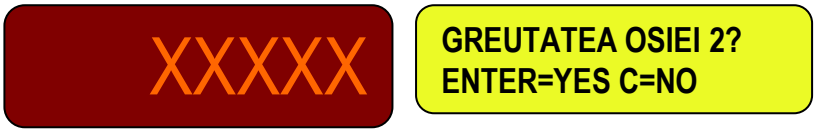
CPWE:



- Apoi greutatea achiziționată clipește pentru câteva secunde în secțiunea greutății (vezi secțiunea 5).iar indicatorul execută tipărirea (dacă este setată în formatul corespunzător)

3590E

Afișaj LED Afișaj LED



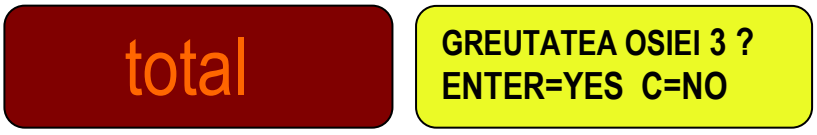


[În care XXXXX este valoarea greutății achiziționată clipind aproape 2 secunde,apoi greutatea curentă pe cântar)

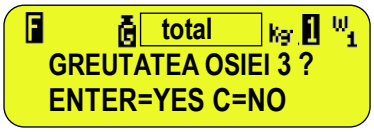
- După aceea ,indicatorul așteaptă pentru osia următoare
- Condu și aoprește următoarea osie pe cântar
- Așteaptă câteva secunde pentru stabilitatea greutății
- Prin apăsarea ENTER; indicatorul achiziționează greutatea osiei,tipărește valoarea achiziționată și întreabă din nou de greutatea osiei.iar apoi pentru toate osiile care dorim să le totalizăm,sau apasă C pentru a finaliza cântărire; indicatorul va afișa pentru o secundă::

3590E:

Afișaj LED Afișaj LED



CPWE:



- Prin apăsare C pentru finalizarea cântăriri,indicatorul va afișa pentru o secundă figura de mai jos:

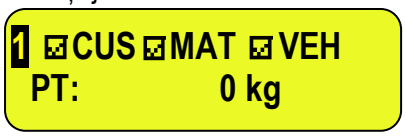
- Apoi indicatorul execută sfârșitul ciclic al tipăririi și apoi afișează totalul osiilor în secțiunea greutății (sezi secțiunea greutății).pentru câteva secunde.

3590E:

Afișaj LED

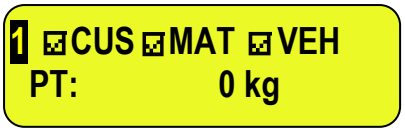


Afișaj LED

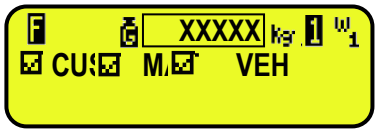


alternatively to

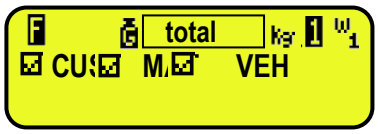




CPWE



alternativ cu



[In care XXXXX este valoarea tortalului greutății

- La acest punct, se întoarce la statusul de cântărire a primei osii (vezi primul punct)

13.2.2 CÂNTĂRIREA AUTOMATĂ STATICĂ

13.2.2.1 CONFIGURAȚIE

- Setează parametrul : **F.ModE >> totAL >> AXLE W** în **"STATIC"**.
- Dacă înainte a fost setată cântărirea osiilor DINAMICĂ,idicatorul cere setarea filtrului acestui mod de cântărire,apasă FN/ENTER pentru confirmare.



- Pentru o funcționare corectă,trebuie corectați parametri: **F.Mode >> total >> StA.CFG** meniului setării sau printr-o funcție pusă în legătură cu o tastă **(vezi MANUALUL TEHNIC)**:
  1.**"Min.Wei"** (greutatea minimă a osiilor)
  2.**"Stab.tm"** (Intervalul de instabilitate);
  3.**"tiME W"** (intervalul între cicluri);
  4.**"Skip B."** (Osiile de început pentru a trece mai departe);
  5.**"Skip E."** (Osiile de finalziare pentru a trece mai departe);
  6.**"Err.En"** (Eroarea în chiziționarea osiilor activată);
  7.**"Tim.Out"** (Achiziționara osiilor oprittă).

13.2.2.2 PROCEDURA CÂNTĂRIRII

- Atunci când indicatorul se pornește și intră în statusul de cântărire,așteaptă pentru prima osiie,indicatorul afișează:

3590E

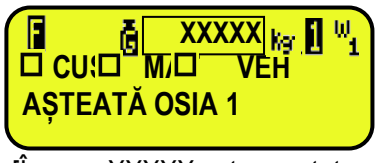
Afișaj LED



Afișaj LED



CPWE



[În care XXXXX este greutatea curentă pe cântar|

- Selecteză,la cerere,clientul,materialul,vehiculul să fie legat la greutate.
- Condu și oprește prima osie pe vehicul pe cântar
- Wait a few instants, the axle will be acquired when:
  1) greutatea este mare decât greutatea minimă a primului set de osii , pasul **<< Min.Wei>>**
  2) greutatea este stabilă
- După ce greutatea primei osie este achiziționată,indicstorul emite un sunet prelung și afișează pentru o secundă urm. mesaj:

3590E

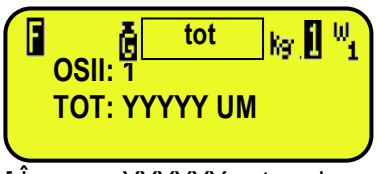
Afișaj LED



Afișaj LED



CPWE



[În care : YYYYYY este valoarea greutății achiziționate,cu unitate de măsură]

- Apoi greutatea achiziționată clipește pentru câteva secunde iar indicatorul execută tipărirea.

3590E

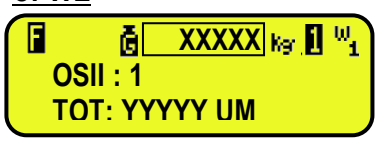
Afișaj LED



Afișaj LED



CPWE



[În care **XXXXX** este valoarea greutății achiziționată clipind pentru 2 secunde,apoi greutatea curentă pe cântar **YYYYY** este valoarea greutății achiziționată,cu unitate de măsură]

- După ce greutatea primei osi a fost cu secces achiziționată,când greutatea trece sub pasul **<< Min.Wei>>** step the indicatorul așteaptă pentru a doua osie, așteaptă timpul setat în pasul **<< tiME W >>** :

3590E

Afișaj LED



Afișaj LED



CPWE



[În care: **XXXXX** este greutatea curentă pe cântar
YYYYY UM este valoarea greutății în ansambul cu unitate de măsură]
există o bară avansată care devine colorată în proporții pentru a seta intervalul de timp între cicluri]

- Condu și oprește pe osia următoare a vehiculului pe cântar.
- Așteaptă câteva secunde pentru stabilitatea greutății;inidicatorul achiziționează greutatea osiei,tipărește valoarea achiziționată și cere din nou greutatea osiei următoare și pentru toate osiile care dorim să le totalizăm.
- Ciclul se oprește când greutatea nu este achiziționată în timpul intervalului sau când tasta F9 este apăsată după care afișajul arată pentru o secundă

3590E

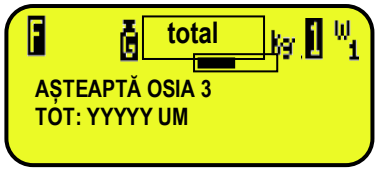
LED display



LCD display



CPWE



- Apoi indicatorul execută sfârșitul tipăririi ciclice,apoi afișează totalizarea osiilor,pentru câteva secunde:

3590E

LED display



LCD display

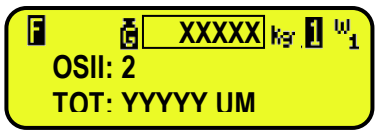


alternativ cu

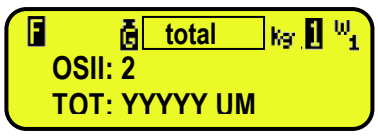




CPWE



alternativ cu



[În care: **XXXXX** este ansambul valorii greutății
YYYYY UM este ansamblul valorii greutății achiziționată cu unitate de măsură]

În acest punct,rămâne în acest status (în vizualizare),până se va apăsa tasta F10,sau până valori noi sunt diponibile pentru cântăriri.După această se întoarce la statusul de așteptare a achiziționa prima osie (vezi primul punct)

13.2.3 CÂNTĂRIREA OSIILOR ÎN MOD DINAMIC

13.2.3.1 CONFIGURAȚIE

- Setează parametrul **F.ModE >> totAL >> AXLE W (RIF.MAN.T.)** în **"dYnAMi"**.
  Dacă înainte a fost setat modul MANUAL sau STATIC,indicatorul va cere setarea filtrului acestui mod de cântărire,apasă FN/ENTER pentru confirmare.



- Pentru un mod de funcționare corect, setează corect paramametri de cântărire în meniul **F.Mode >> total >> DYN.CFG** sau printr-o funcție directă 605,legată la o tastă.. **(vezi MANUALUL TEHNIC)**:
- 1.**"Min.Wei"** (Greutatea minimă pe osie);
  2.**"n.SMPLS"** (Exemplele greutății medii);
  3.**"tiME W"** (Inteervalul între cicluri);
  4.**"Skip B."** (ÎÎnceputul osiilor de trecere ,mai departe);
  5.**"Skip E."** (Fizalizarea osilor pentru a trece mai departe);
  6.**"Err.En"** (Eroarea a chiziționării osilor activată ;
  7. **"SPEEd"** (limita de viteză în Km/h);
  8.**"Tim.Out"** (Achiziționarea osilor oprită).
  9. **"PL.Widt"** (Lungimea platformei);

13.2.3.2 PROCEDURA DE CÂNTĂRIRE

- Atunci când indicatorul este pornit și intră în modul de cântărire, indicatorul așteaptă prima osie și afișează:

3590E

LED display



LCD display



CPWE

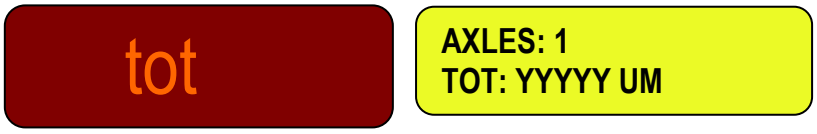


[În care: **XXXXX :** este greutatea curentă pe cântar]

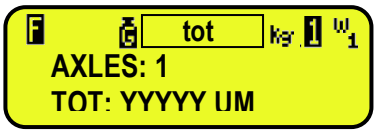
- Selectați la cerere clientul/ materialul /vehiculul pentru a fi pus în legătură cu greutatea
- Treceți cu prima osie a vehicului pe cântar respectând limita de viteză setată în **DYN.CFG >> SPEED** și evitați să franați în timpul tranzitului pe cântar.
- Osia va fi achiziționată dacă:
  1) Greutatea este mai mare decât greutatea minimă setată în pasul **<<Min.Wei>>**
  2) Greutatea dedectată este în parametrii cântăririi dinamice, care sutn settați în **<<DIN.CFG>>**, **(TECH.MAN.REF.)**.
- După achiziționarea primei osii,indicatorul emite un sunet și afișează pentru o secundă următorul mesaj:

3590E

LED display LCD display



CPWE



[În care: **YYYYY** greutatea curentă pe cântar]

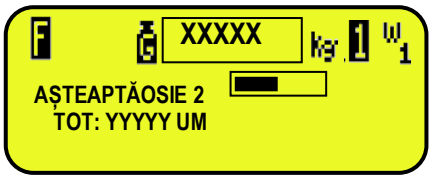
- Apoi greutatea achiziționată clipește pentru câteva secunde și indicatorul execută tipărirea (dacă setarea corespunde formatele tipăririi).
- După prima greutate a osiei a fost achiziționată cu succes,când greutatea trece sub pasul **<<Min.Wei>>** indicatorul așteaptă a doua osie,timpul pentru setare în pasul **<<tiME W>>** :

3590E

LED display LCD display



CPWE



[În care: **XXXXX** este valoarea curentă pe cântar
YYYYY UM este valoarea greutății de ansambu cu unitate de măsură]
este o bară de avansare care devinde colorată proporțional cu intervalul de timp a ciclurilor setate]

- Treceți cu prima osie a vehicului pe cântar în limitele de viteză setate în păasul **DYN.CFG >> SPEED**, evitați frânarea în timpul tranzitului pe cântar.
- Indicatorul achiziționează automat greutatea osiei,arată greutatea achiziționată din nou și cere greutatea osiei următoare,apoi a tuturor osiilor care dorim să le totalizăm.
- Ciclul se sfârșește când greutatea nu este achiziționată în timpul intervalului ciclurilor de timp sau când tasta F9 este apăsată după care afișajul arată pentru o secundă:

3590E

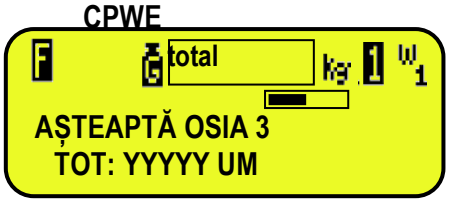
LED display



LCD display



CPWE



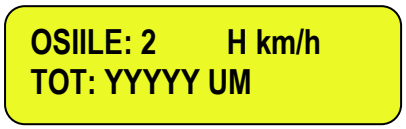
- Apoi inidactorul execută sfârșitul ciclic de tipărire,apoi afișează totalul osilor pentru câteva secunde

3590E

LED display

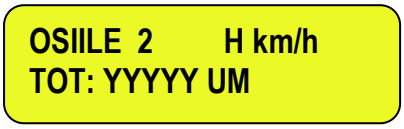


LCD display

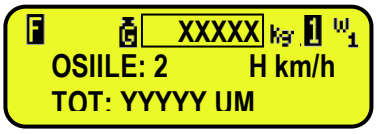


alternatively to

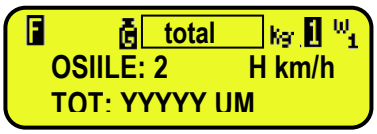




CPWE



alternativ cu



În care: **XXXXX** este ansamblul valorii achiziționate a greutății;
H : este viteza calculată;
YYYYY UM este achiziționarea ansamblului valorii greutății cu unitate de măsură

În acest punct,se întoarce la statusul,de așteptarea achiziționării primei osii.

13.3 CÂNTĂRIREA OSILOR ÎN INTRARE-IEȘIRE

În acest ,mod funcțional este posbil să primim greutatea fiecărei osi cu calcularea greutății lor totale,prima dată în intrare și apoi în ieșire și așadar determinarea diferenței de greutate între 2 totaluri a greutății.
Indicatorul leagă greutatea în intrare la ID-ul cel mai scăzut diponibil (de la 1 la 999),consecutiv dacă o greutate în ieșire este executată corect,codul relativ ID va fi făcut disponibil pentru următoarea greutatea de intrare

Pentru activare acestui mod **F.ModE >> totAL >> In.out** "**ENABLE"** în setarea **(TECH.MAN.REF.).**

Apoi este posbil să selectăm cum să rechemăm greutatea în intrare să executăm greutatea în ieșire cu cod ID sau cu NUMĂR DE IMATRICULARE a camionului cântărit în intrare **F.ModE >> totAL >> WEi.MEM.**

Se poatte să avem codul ID a greutății în intrăre, pentru a fi mereu consecutivă,așadar dacă un ID mai mic decât ultimul stocat este disponibil,codul ID va fi urmat de ID-ul ultimei greutăți stocate.
Pentru activarea acestei funcții trebuie setat pasul **F.ModE >> totAL >> Pro.LSt** în "**ENABLE**".

13.3.1 CÂNTĂRIREA OSILOR MANUAL

13.3.1.1 CONFIGURARE

- Setează parametrul **F.ModE >> totAL >> AXLE W** în **"MANUAL"**.
- Dacă înainte a fost setat în cântărirea osilor DIMAMIC,indicatorul va cere filtrul acestui mod de cântărire,confirmați cu tasta F/ENTER

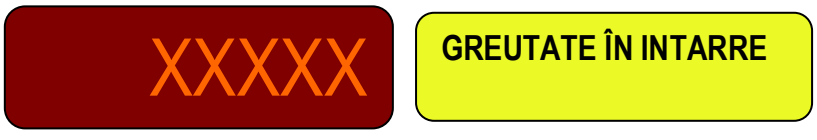


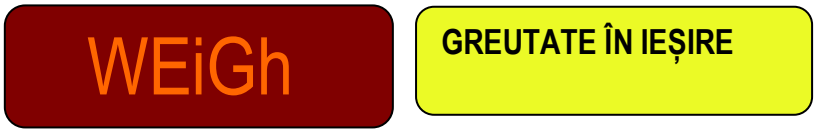
13.3.1.2 PROCEDURA DE CÂNTĂRIRE ÎN INTRARE

- Selectează,la cerere,clientul ,materialul,vehiculul pentru a fi puse în legătură cu greutate în intrare
- Condu și oprește prima osie a vehiculului pe cântar ,apoi apasă tast F6 pentru a porni ciclul greutății în intrare și stocarea primei greutăți a osiei.
- Indicatorul așteaptă pentru stabilitate li afișează următorul mesaj:

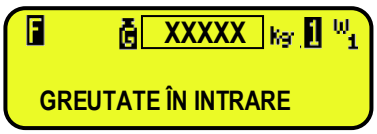
3590E

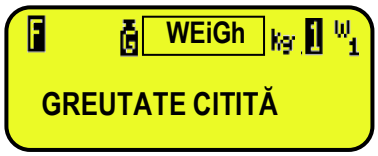
Afișaj LED Afișaj LCD





CPWE





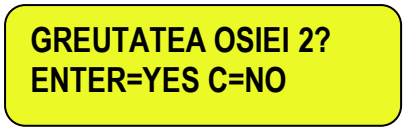
- După ce prima osie este achiziționată,indicatorul emite un sunet și afișează pentru o secundă următorul mesaj:

3590E

LED display



LCD display



CPWE



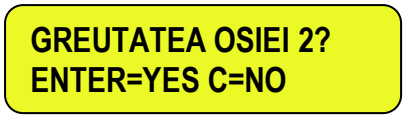
Dacă greutatea achiziționată clipește pentru câteva secunde în secțiunea greutății (vezi secțiunea 5), și indicatorul execută tipărirea (dacă este setată)

3590E

Afișaj LED



Afișaj LCD



CPWE



[În care: **XXXXX** este valoarea greutății clipind pentru 2 secunde,apoi greutatea curentă pe cântar]

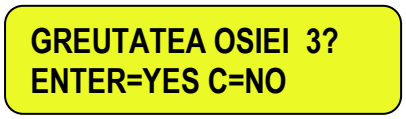
- După ce indicatorul așteaptă pentru următoarea osie
- Condu și oprește osia următoare pe vehiculul de pe cântar.
- Așteaptă câteva secunde pentru stabilitatea greutății.
- Apasă ENTER; indicatorul achiziționează greutatea osiei din nou pentru următoarea osie, apoi tota osiile care dorim să le totalizăm.
- Apsaă C pentru a finaliz; indicatorul va afișa pentru o secundă:

3590E

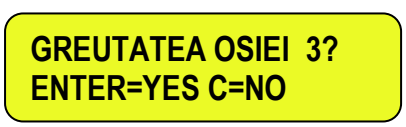
Afișaj LED



Afișaj LCD







CPWE



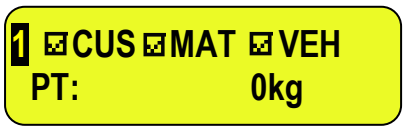


- Apoi achiziționarea greutății clipește pentru câteva secunde în secțiunea greutății (vezi secțiunea 5)și indicatorul execută tipărirea (dacă este setat)

3590E

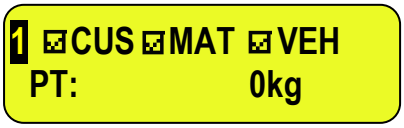
Afișaj LED Afișaj LCD



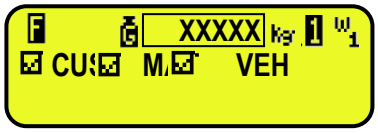


alternativ cu

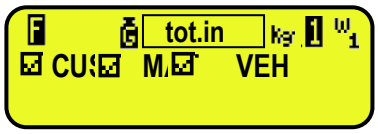




CPWE



alternatively to



[În care: **XXXXX** este anasamblul valoarii greutății achiziționate]

- În acest punct ,se întoarce în statusul de cântărire pentru intrare sau ieșire sau începe ciclul de cântărire

13.3.1.3 PORNIREA CÂNTĂRIRII ÎN IEȘIRE PRIN COD ID

Pentru a activa acest mod, trebuie setat pasul **F.ModE >> totAL >> WEi.MEM** on "**Wei.Cod**" în **(TECH.MAN.REF.).**

Procedură

- Selectează la cerere, clientul / materialul / vehiculul pentru a fi pus în legătură la greutatea în ieșire
- Condu și oprește prima osie a vehiculului pe cânatr; apoi este posbil să procedaăm în două feluri:

1) Direct, tastați codul ID și apăsați F7

2) Apasă F7 : unul introduce meniul a greutăților " deschis":

LCD display



Selectează greutatea dorită folosind tastele ▲ ▼.
Confirmă cu ENTER sau apsă C

13.3.1.4 PORNIREA CÂNTĂRIRII ÎN IEȘIRE PRIN NUMĂR DE IMATRICULARE

Pentru activarea acestui mod,trebuie setat pasul **F.ModE >> totAL >> WEi.MEM** on "**PLAtE**" în setarea **(TECH.MAN.REF.).**

Procedură

- Sellectează la cerere, clientul ,materialul ,vehiculul pentru a fi în legătură cu greutatea în ieșire.
- Condu și oprește prima osie a vehiculului pe cântar
- Apasă F7, ecranul afișează



- Se poate proceda în două feluri:

1) Introduceți Nr. de imatriculare și apăsați ENTER

2) Apăsați ENTER: se va intra în meniu a greutăților de intrare "deschise"

Afișaj LCD



Selectează greutatea dorită folosind tastele săgeți ▲ ▼.
Confirmă cu ENTER sau apasă C.

13.3.1.5 PROCEDURA CÂNTĂRIRII ÎN IEȘIRE

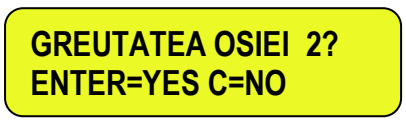
- După ce avem selectat greutatea de intrare,isndicatorul așteaptă stabilitatea,apoi achiziționează greutatea,emite un sunet și afișează pentru o secundă următorul mesaj:

3590E

Afișaj LED



Afișaj LCD



CPWE



- Apoi greutatea chiziționată clipește pentru câteva secunde, în secțiunea (vezi secțiunea 5) și indicatorul execută tipărirea

3590E

Afișaj LED Afișaj LCD





[In which: **XXXXX** este greutatea achiziționată clipind pentru câteva secunde,în secțiunea greutății]

- După aceasta indicatorul așteaptă urm/ osie
- Condu și oprește,urm .osie pe cântar
- Așteaptă câteva secunde pentru stabilitatea greutății.
- Apasă ENTER; indicatorul achiziționează greutatea osiei din nou pentru greutatea osiei următoare,apoi pentru toate osiile deja totalizate. în intrare.
- Apsaă C pentru finalziare,indicatorul va afișa mesajul:

3590E

Afișaj LED Afișaj LCD





CPWE



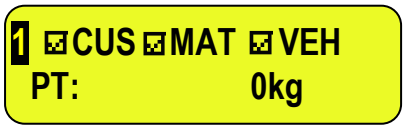


- Când indicatorul execută ciclul în ieșire a tipăririi, totalul osilor în secțiunea greutății (vezi secșiunea 5) pentru câteva secunde:

3590E

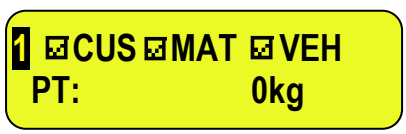
Afișaj LED Afișaj LCD



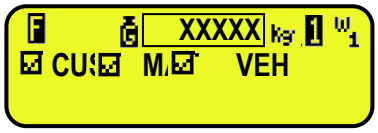


alternativ cu:

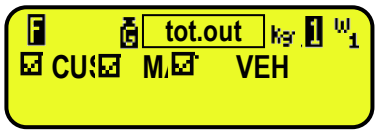




CPWE



alternativ cu



[In which: **XXXXX** este valoarea ansamblului achiziționat]

- În acest punct, se întoarce la statusul de așteptare pentru intrare sau ieșire a începerii ciclului de cântărire.

13.3.2 CÂNTĂRIREA AUTOMATĂ A OSILOR ÎN MOD STATIC

13.3.2.1 CONFIGURAȚIE

- Setează PARAMETRUL ÎN : **F.ModE >> totAL >> AXLE W** sau **"STATIC"**.
- Dacă înainte a fost setat cântărirea în mod DYNAMIC, indicatorul cere să setăm filtrul acestui mod funcțional,apasă FN /ENTER pentru confirmare.



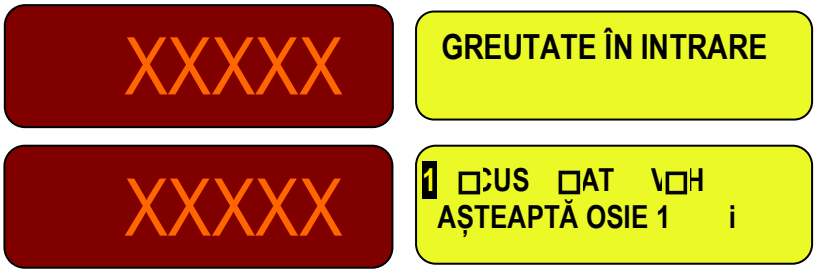
- Pentru o funcționare corectă ,trebuie configurat corect parametrii în meniul **F.Mode >> total >> StA.CFG** . **(Vezi MANUAL TEHNIC)**:
  1.**"Min.Wei"** (greutatea minimă a osiei);
  2.**"Stab.tm"** (intervalul de stabilitate);
  3.**"tiME W"** (intervalul între cicluri);
  4.**"Skip B."** (Începerea osiilor pentru trecere mai departe);
  5.**"Skip E."** (Finalizarea osilor pentru trecerea mai departe);
  6.**"Err.En"** (Eroarea achiziționări osilor activată);
  7.**"Tim.Out"** (Achiziționarea osilor oprită).

13.3.2.2 PROCEDURA CÂNTĂRIRII ÎN INTRARE

- Selectează la cerere clientul, vehiculul , materialul dorit pentru legătura cu greutatea în intrare
- Apasă F6 pentru a începe ciclul greutății în intrare
- Instrumentul așteaptă prima osie și afișează

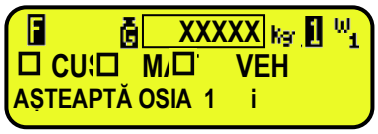
3590E

Afișaj LED Afișaj LCD



CPWE





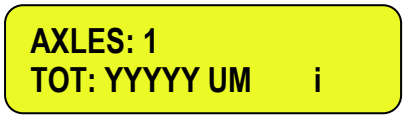
[În care: **XXXXX** este greutatea curentă pe cântar
i : înseamnă greutate în ”INTRARE”]

- Condu și oprește prima osie pe cântar
- Așteaptă câteva secunde,osia va fi achiziționată când:
  1) greutatea este mai amre ca greutatea minimă a osiei setate
  2) greutatea este stabilă
- După ce greutatea primei osii este achiziționată,indicatorul emite un sunet prelung și afișează pentru o secundă următorul mesaj :

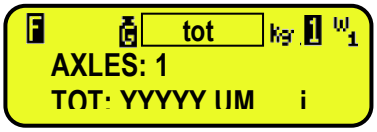
3590E

Afișaj LED Afișaj LCD





CPWE



[În care : **YYYYY** este valoarea greutății cu unitatea de măsură]

- Apoi greutatea achiziționată clipește pentru câteva secunde,iar indicatorul execută tipărirea

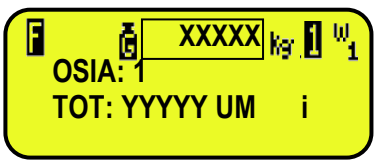
3590E

Afișaj LED Afișaj LCD





CPWE

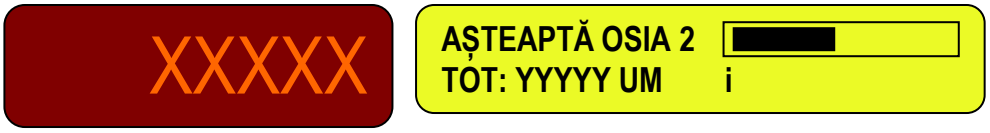


[În care : **XXXXX** este valoarea achiziționată clipind 2 secunde, apoi greutatea curentă pe cântar
YYYYY este valoarea greutății achiziționată cu unitate de măsură]

- Când greutatea trece sub greutatea minimă a pragului cântarului,indciatorul așteaptă pentru urm. osie
-
- :

3590E

Afișaj LED Afișaj LCD



CPWE



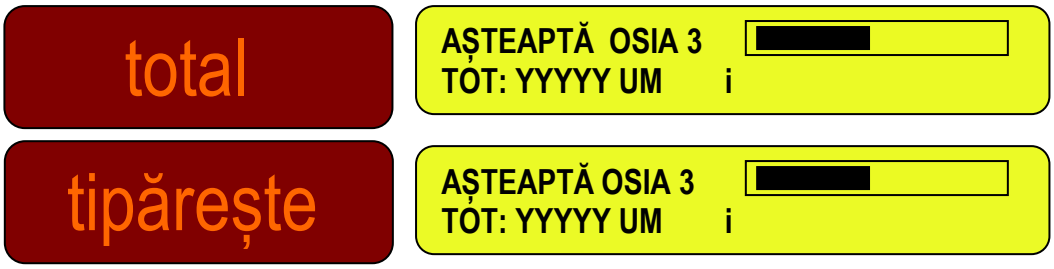
[În care: **XXXXX** este greutatea curentă pe cântar
YYYYY UM este ansamblul general al valorii greutății cu unitate de măsură]
Este o bară care avansează și devine colorată proporțional cu timpul inserat înre cicluri]

- Condu și oprește următoarea osie pe cântar
- Așteaptă câteva secunde pentru stabilitatea greutății,idicatorul achiziționează greutatea osiei,tipărește valoarea și întreabă din nou de următoarea greutate a osiei,apoi pentru toate osiile care dorim să totalizăm

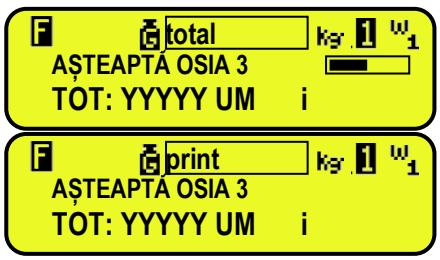
- Ciclul se sfârșește când greutatea nu este achiziționată în timpul intervalului de timp între cicluri,sau tasta F9 este apăsată după ce afișajul arată :

3590E

Afișaj LED Afișaj LCD



CPWE



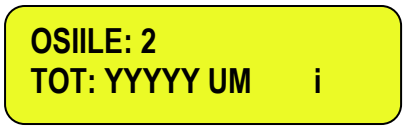
- Apoi indicatorul execută sfârșitul tipăririi ciclice, apoi afișează totalul osiilor pentru câteva secunde

3590E

Afișaj LED

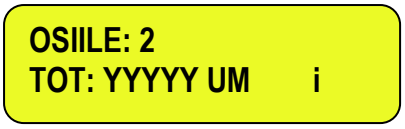


Afișaj LCD

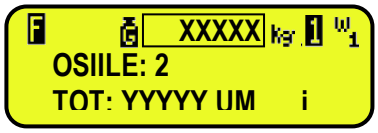


alternativ cu





CPWE



alternativ cu



[În care : **XXXXX** este ansamblul achiziționat al valorii greutății
YYYYY UM este ansamblul achiziționat al greutății valoarei cu unitate de măsură]

În acest punct ,se întoarce în statusul de așteaptare pentru cântărirea în intrare sau ieșirea începutului ciclului.

13.3.2.3 CÂNTĂRIREA GREUTĂȚII ÎN IEȘIRE PRIN COD ID

Pentru activarea acestui mod,trebuie setat pasul **F.ModE >> totAL >> WEi.MEM** on "**Wei.Cod**" în setarea **(TECH.MAN.REF.).**

Procedură

- Selectează la cerere,clientul, materialul, vehicului pentru legătura cu greutatea în ieșire.
- Pentru a selecta greutatea în intrare se poate folosii 2 proceduri:

1) **Tastați direct codul ID și apăsați F7**
2) **Apăsați F7: se intră în meniul greutăților de intrare "deschise"**

Afișaj LCD



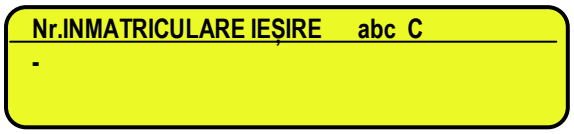
Selectează greutatea dorită folosind tastele săgeți ▲ ▼.
Confirmați cu ENTER sau apăsați C pentru ieșire

13.3.2.4 PROCEDURA CÂNTĂRIRII ÎN IEȘIRE PRIN NUMĂRUL DE INMATRICULARE

Pentru activarea acestui mod,trebuie setat pasul **F.ModE >> totAL >> WEi.MEM** on "**PLAtE**" în setarea **(TECH.MAN.REF.).**

Procedura

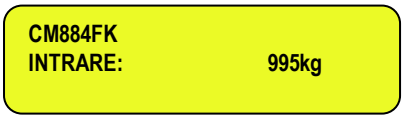
- Selectează la cerere, clientul, materialul,vehiculul pentru legătura cu greutatea în ieșire.
- Apasă F7 ,afișajul arată:



- Apoi putem proceda în două feluri:

Introdu nr. de inmatriculare a vehicului și apasă ENTER
Apasă ENTER: se intră in meniul greutăților deshise de intrare

Ecranul LCD afișează



Selectează greutatea dorită folosind tastele săgeți ▲ ▼.
Confirmați cu ENTER sau apăsați C pentru ieșire

13.3.2.5 PROCEDURA CÂNTĂRIRII ÎN IEȘIRE

- După ce am selectat greutatea în intrare,indicatorul așteaptă prima osie și afișează:

3590E

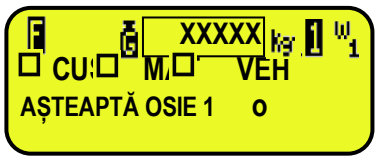
Afișaj LED



Afișaj LCD



CPWE



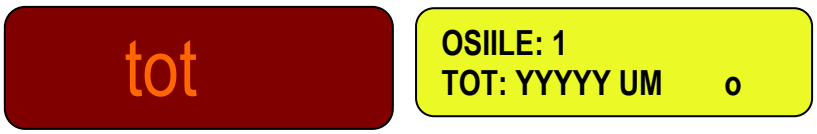
[În care : **XXXXX** este greutatea curentă
o : este greutatea în ieșire]

- Condu și oprește prima osie pe cântar
- Așteaptă câteva secunde pentru a achiziționa greutatea osiei:
  1) greutatea osiei este mai mare decât greutatea minimă pe osiile setate.
  2) greutatea este stabilă

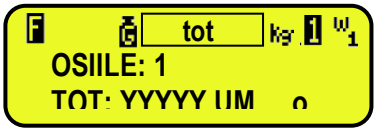
- După ce greutatea primei osii este achiziționată,indicatorul emite un sunet și afișează pentru o secundă mesajul::

3590E

Afișaj LED Afișaj LCD



CPWE



[În care : **YYYYY** este achiziționarea valorii greutății cu unitate de măsură]

- Apoi greutatea achiziționată clipește pentru câteva secunde și indicatorul execută tipărirea):

3590E

Afișaj LED Afișaj LCD



CPWE

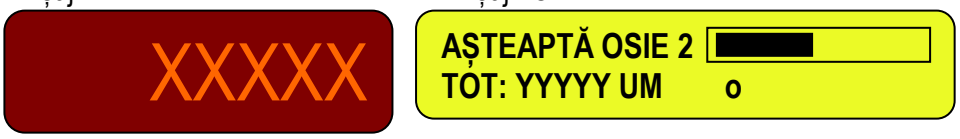


[În care : **XXXXX** este achiziționarea valorii greutății pentru 2 secunde,apoi greutatea curentă pe cântar
YYYYY este achiziția valorii greutății cu unitate de măsură]

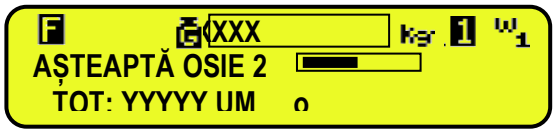
- Când greutatea trece sub pasul minim ai pragului osiilor,indicatorul așteaptă următoarea osie:

3590E

Afișaj LED Afișaj LCD



CPWE



[În care : **XXXXX** este greutatea curentă pe cântar
YYYYY UM este ansamblul valorii greutății cu unitate de măsură]
este o bară care avansează și devine colorată în proporție cu intervalul de timp setat între două cicluri]

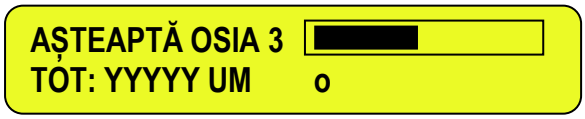
- Condu și oprește următoarea osie pe cântar.
- Așteaptă câteva secunde pentru stabilitatea greutății ,indicatorul achiziționează greutatea osiilor,tipărește valoarea achiziționată și cere următoarea greutate a osiei,apoipentru toate osiile pe care dorim să le totalizăm.
- Ciclul se sfîrșește când greutatea nu este achiziționată în timpul ciclului intervalului de timp; sau când tasta F9 este apăsată, după aceea afișajul arată pentru o secundă:

3590E

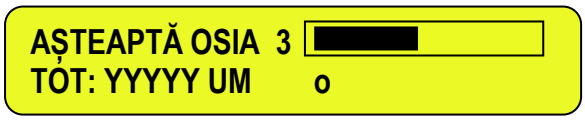
Afișaj LED



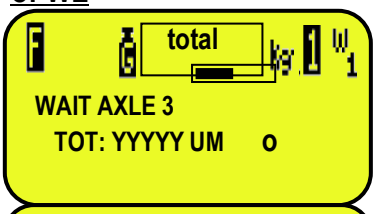
Afișaj LCD

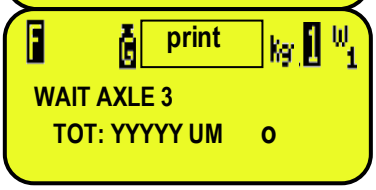






CPWE





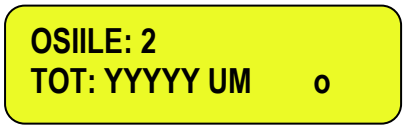
- Apoi indicatorul execută tipărirea ciclică de sfărșit și afișează totalul osiilor pentru câteva secunde:

3590E

Afișaj LED

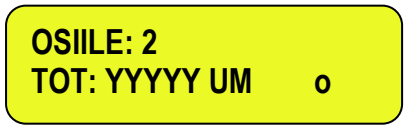


Afișaj LCD

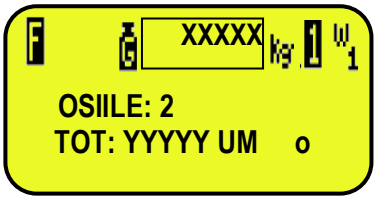


alternatively to

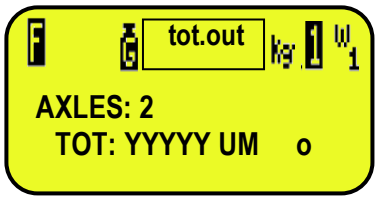




CPWE



alternativ cu:



[În care : **XXXXX** este ansamblul achiziționat al valoarei greutății
YYYYY UM este ansamblul valorii greutății cu unitate de măsură]

- La acest punct, se întoarce la statusul de așteptare pentru cântărirea ciclică de intrare/ieșire

13.3.3 CÂNTĂRIREA AUTOMATĂ A OSIILOR

13.3.3.1 CONFIGURARE

- Setează parametrul : **F.ModE >> totAL >> AXLE W** on **"STATIC"**.
- Dacă înainte a fost setat modul DINAMIC,indicatorul va cere setarea filtrului acestui mod de cântărire,apăsați FN/ENTER pentru confirmare.



Pentru o funcționare corectă, trebuie corectat setarea parametrilor manuali în pasul **F.Mode >> total >> StA.CFG**. **(Vezi MANUALUL TEHNIC)**:
1.**"Min.Wei"** (greutatea minimă a osiilor);
2.**"Stab.tm"** (intervalul de stabilitate);
3.**"tiME W"** (iintervalul între cicluri);
4.**"Skip B."** (Începutul osiilor pentru trecerea mai departe)
5.**"Skip E."** (Finalizarea osiilor pentru trecerea mai departe);
6.**"Err.En"** (Eroarea achiziționării osiilor activată);
7.**"Tim.Out"** (Achiziționarea osiilor oprită).

13.3.3.2 PROCEDURA CÂNTĂRIRI ÎN INTRARE

- Selectează la cerere, clientul, materialul,vehiculul pentru legătura cu greutatea de intrare
- Apasă F6 pentru pornirea ciclului de greutate în intrare
- Instrumentul așteaptă prima osie și afișează:

3590E

Afișaj LED Afișaj LCD



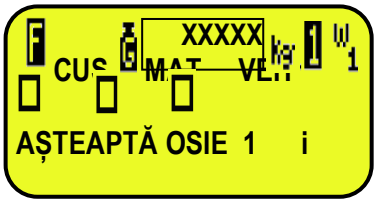






CPWE





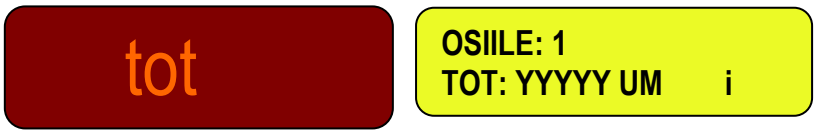
[în care: **XXXXX** este greutatea curentă pe cântar
i înseamnă greutatea de intrare]

- Selectează la cerere, clientul, materialul,vehiculul pentru legătura cu greutatea.
- Treceți cu prima osie a vehicului pe cântar în limitele de viteză setate în **DYN.CFG >> SPEED**, evitați franarea în timpul trnzitului pe cântar
- Osia va fi achiziționată automat dacă:
  1) greutatea este mai mare de greutatea minimă a osiilor setate în pasul **<<Min.Wei>>** .
  2) greutățiile detectate sunt în parametrii a greutățiilor dinamice,care sutn setate **<<DIN.CFG>>**, **(TECH.MAN.REF.)**.

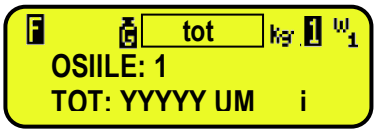
- După greutatea primei osii este achiziționată,instrumentul emite un sunte prelung și afișează pentru o secundă urm.mesaje:

3590E

Afișaj LED Afișaj LCD



CPWE



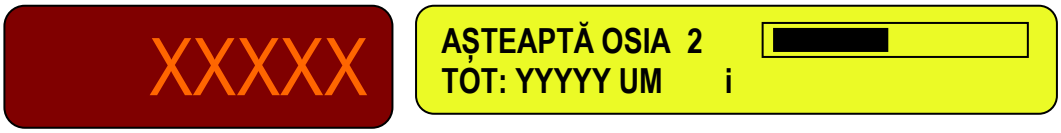
[În care : **YYYYY** este valoarea greutății achiziționate, cu unitatea de măsură]

- Apoi după ce greutatea primei osii achiziționată clipește, indicatorul execută tipărirea

- După ce greutatea primei osii a fost achiziționată cu succes,când greutatea trece sub pasul **<<Min.Wei>>** indicatorul așteaptă osia a doua,timpul se setare în pasul **<<tiME W>>**

3590E

Afișaj LED Afișaj LCD



CPWE



[În care : **XXXXX** este valoarea curentă a greutății
YYYYY UM este ansamblul valoarei generale a greutății cu unitate de măsură]

[este o bară ce avansează și care devine colorată proporțional cu ciclul intervalului de tim setat]

- Treceți cu prima osie pe cântar,în limitele de viteză setate în **DYN.CFG >> SPEED**, evitați frânarea în timpul operației
- Indicatorul va achiziționa automat greutatea osiei, va afișa valoarea achiziționată și va cere din nou urm. greutate a osiei., apoi pentru toate osiile care dorim să le totalizăm.
- Ciclul se sfârșește când greutatea nu este achiziționată în timpul ciclului intervalului de timp sau când tasta F9 este apăsată după care afișajul arată pentru o secundă:

3590E

Afișaj LED



Afișaj LCD







CPWE





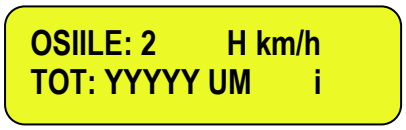
- Indicatorul execută tipărirea ciclică, apoi afișează totalul osilor pentru câteva secunde:

3590E

Afișaj LED

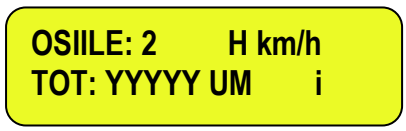


Afișaj LCD



alternativ cu

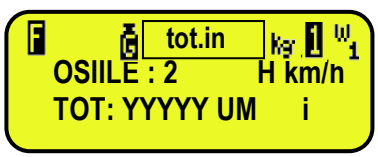




CPWE



alternativ cu



În care: **XXXXX** este ansamblul valoarei achiziționate;
H este viteza calculată;
YYYYY UM este valoarea greutății cu unitate de măsură

În acest punct, se reîntoarce la statusul cântăririi pentru cântărorea în intrare /ieșire a ciclului cântăririi .

13.3.3.3 CÂNTĂRIREA ÎN IEȘIRE PRIN COD ID

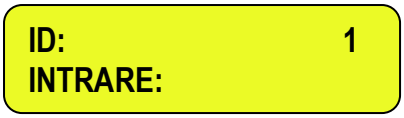
Pentru a activa acest mod,trebuie setat:
F.ModE >> totAL >> WEi.MEM on "**Wei.Cod**" în setarea **(TECH.MAN.REF.).**

Procedură

- Selectează la cerere,clientul,materialul,vehiculul pentru a fi pus în legătură la greutatea de ieșire.
- Pentru selectarea greutății în intrare,se poate proceda în două feluri

1) **Tastați direct codul ID și apăsați F7**
2) **Apăsați F7:se intră în meniul a greutăților de intrare "deschise"**

LCD display



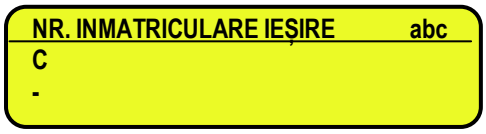
Selectați greutatea dorită folosind tastele ▲ ▼.
Confirmați cu ENTER sau apăsați tasta C.

13.3.3.4 CÂNTĂRIREA ÎN IEȘIRE PRIN NUMĂR DE INMATRICULARE

Pentru activarea acestui mod,trebuie setat pasul **F.ModE >> totAL >> WEi.MEM** on "**PLAtE**" **(TECH.MAN.REF.).**

Procedură

- Selectează la cerere,clientul,materialul,vehiculul pentru a fi legat cu greutatea de ieșire.
- Apasă F7, ecranula fișează:



- Apoi se poate proceda în două feluri:

1) **Introdu Nr. de Inmatriculare a vehicului și apasă ENTER**

2) **Apasă ENTER: se intră în meniul greutăților de intrare "deschise"**

Ecranul LCD afișează



Selectează greutatea dorită folosind tastele ▲ ▼.
Confirmați cu ENTER sau apăsați C pentru ieșire

13.3.3.5 PROCEDURA DE CÂNTĂRIRE ÎN IEȘIRE

- După ce a fost selectat greutatea de intrare, indicatorul așteaptă prima osie li afișează:

3590E

Afișaj LED



Afișaj LCD



CPWE



[În care : **XXXXX** este greutatea curentă pe cântar
o înseamnă greutate „în ieșire”]

- Treceți cu prima osie pe cântar în limitele de viteză setate în pasul **DYN.CFG >> SPEED**, evitați frânarea în timpul operației
- Osia va fi achiziționată automat dacă:
  1) Greutatea este mai amre de greutate osiei minimă setată în pasul **<<Min.Wei>>**
  2) Greutatea detectată este în patrametrii greutății dinamice care sunt setate în **<<DIN.CFG>>**, **(TECH.MAN.REF.)**.

- După achiziția primei greutăți a osiei,indciatorul emite un sunet și afișează pentru o secundă următorul mesaj:

3590E

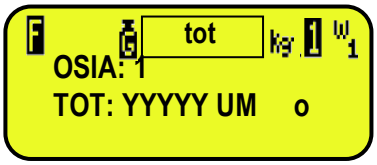
Afișaj LED



Afișaj LCD



CPWE



[În care : **YYYYY** este valoarea greutății achiziționată cu unitate de măsură]

- Apoi greutatea achiziționată clipește pentru câteva secunde și indicatorul execută tipărirea.

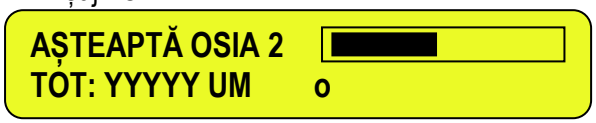
- După ce greutatea primei osi a fost achiziționată cu succes, când greutatea trece sub pasu **<<tiME W>>** : a doua osie.

3590E

Afișaj LED



Afișaj LCD



CPWE



[În care : **XXXXX** este greutatea curentă pe cântar
YYYYY UM este ansamblul valorii greutății cu unitate de măsură]
 este o bară ce avansează și devinde colorată proporțional cu ciclul intervalului se timp setat]

- Treceți cu prima osie a vehicului pe cântar în limitele de viteză setate în pasul **DYN.CFG >> SPEED**, evitați frânarea în operație
- Indicatorul achiziționează automat greutatea osilor, afișează greutate achiziționată și cere din nou urm. greutate,apoi pentru toate osiil pe care dorim să le totalizăm.
- Ciclul se finalziează când greutatea nu este achiziționată în timpul intervalul ciclului de timp,sau când tasta F9 este apăsată; după care afișajul arată pentru o secundă:

3590E

Afișaj LED





Afișaj LCD





CPWE





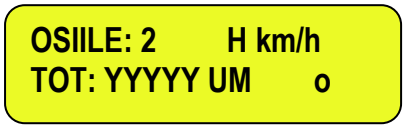
- Indicatorul excută sfârșitul tipăririi ciclice,apoi afișează totalul osilor pentru câteva secunde

3590E

Afișaj LED

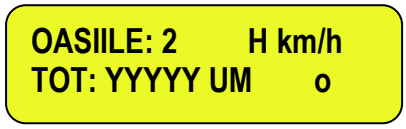


Afișaj LCD

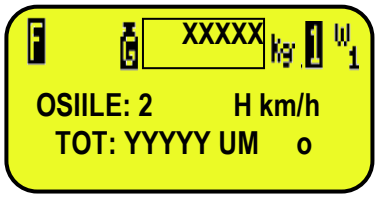


alternativ cu

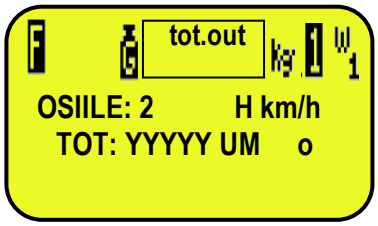




CPWE



alternativ cu:



În care : **XXXXX** este ansamblul de achiziționare a valorii greutății;
H este viteza calculată;
YYYYY UM este valoarea greutății achiziționată cu unitate de măsură.

În acest punct, se întoarce în statusul de așteptare pentru intrare sau ieșire a ciclului de început.

13.3.3.6 SELECTAREA INTRĂRII SAU IEȘIRII ÎNAINTEA SAU DUPĂ CE AM ACHIZIȚIONAT OSIILE
În cântărirea dinamică a greutății osiilor se poate decide dacă achiziționăm greutatea a tuturor osiilor și după care,decidem unde totalul greutății va fi totalizat (în intrare sau ieșire),sau lăsând funcția ca de obicei , operatorul fiind forțat să execute selecția pentru permiterea începerii ciclului.

Prin selectarea primei operații, cântarul este mereu pregătit să cântărească fără să fie forțat să apăsam o tastă înaintea achiziției,dar cu posibilitatea de a face aceasta când dorim (înainte și după).

Alegerea modului operațional este făcută în meniul setare pasul (**<<i.o.SEL>> TECH.MAN.REF.**).

13.3.4 NOTE ÎN CÂNTĂRIREA ÎN INTRARE

- În modul de cântărire în intrare prin număr de inmatriculare, trebuie selectat un vehicul,altfel indicatorul va arăta pe afișaj ”NUMĂR DE INMATRICULARE NU ETSE PREZENT” și va emite un sunet prelung; greutate se va anula și indicatorul se va întoarce la modul de cântărire

- Dacă dorim să executăm greutate în intrare nefolosind BAZA DE DATE A VEHICULELOR,este necesar să dezactivăm această bază de date din apsul : **F.MODE >> DTB >> ABIL.V** și apăsăm tasta F6 (cântărire în intrare),indicatorul ca cere ”NR. DE INMATRICULARE DE INTRARE”
  Odată inserat numărul de inmatriculare,indicatorul va activa greutatea în intrare
- Dacă există o tară, GREUTATEA SINGURĂ este executată,așadar codul ID nu este ocupat .Vezi secțiunea13.3.4.

- Dacă toate 999 de stații de stocare sunt ocupate fără executarea unei cântăriri în ieșire,la executarea următoarei greutăți în intrare,indicatorul arată mesajul ” MEMORIA GREUTĂȚII TERMINATĂ”; trebuie executat măcar o singură cântărire în ieșire pentru a golii memoria pentru utilizare(vezi secțiunea 13.3.5).

- Dacă greutatea în intrare a fost efectuată cu vehiculul selectat,trebuie executat cântărirea în ieșire pentru a utiliza din nou același vehicul într-o nouă cântărire de intrare *afișajul LCD arată ”NR, DE INMATRICULARE DEJA UTILZAT”prin încercarea cântăririi acelusiași vehicul în intrare fără având desfășurată și ieșirea.

13.3.5 NOTE PENTRU CÂNTĂRIREA ÎN IEȘIRE

- Dacă există o tară, SINGURA GREUTATE este executată .Vezi secțiunea 13.3.4.

- **Prin introducerea unui cod ID care încă nu este legat cu greutatea**,indicatorul afișează ”MEMORIE GOALĂ” și emite un sunet prelung,apoi anulează greutatea și se reîntoarce la cântărire..

- **Prin introducerea unui cod ID a unei greutăți executate** indicatorul va afișa

  GREUTATE DEJA EFECTUATĂ, CONTINUĂ?

  Confirmă cu ENTER sau apasă altă tastă pentru anulare

- **Prin introducerea unui nr. de inmatriculare incorect sau carenu este pus în legătură cu greutatea** indicatorul va afișa pe ecranul LCD ” NR. DE INMATRICULARE NU ESTE PREZENT” emițând un sunet prelung; apoi va anula greutatea și reântoarce la cântărire.

- Dacă nici o greutate de intrare nu a fost efectuată;dacă cineva intră în meniu a greutăților ”deschise” indicatorul va afișa pe afișajul LCD ”NICI O GREUTATE DE INTRARE DESCHISĂ” emițând un sunet prelung;apoi va anula greutatea și întoarce la cântărire

13.3.6 DETERMINAREA GREUTĂȚII NETE A CAMIONULUI PRIN SCĂDEREA TAREI PRESETATE

Premiză: Această funcție este disponibilă dacă modul de funcționare intrare /ieșire este activat.

Dacă o tară manuală a fost setată sau rechemată prin selectarea unui vehicul (vezi secțiunea 7),indicatorul scade automat de la aceasta greutatea totală acumulată,atât timp cât nu este mai mare decât ea.la sfârșitul ciclului totalizării.

Indicatorul va tipări totalul veficului acumulat (greutatea brută),manualul tarei identificat cu ”PT” (tară presetată) și diferența greutății (greutatea netă).

Se poate alege dacă diferența de greutate trebuie acumulată în totalul cântărit în intrare sau în totalul cântăririi în ieșire.

- Pentru a acumula în totalul de intrare, trebuie desfășurată totalizarea osiilor și pentru greutatea standard de intrare,prin apăsarea tastei F6,după ce am introdus valoarea tarei (vezi secțiunea 7),Această procedură este așadar aceeași ca și cântărirea în intrare (vezi secțiunea 13.3.1.2, 13.3.2.2 sau 13.3.2.3., depinzând de modul achiziționării.

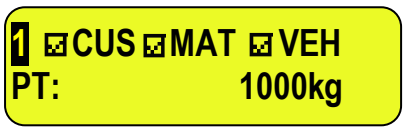
- Pentru a acumula diferența de greutate în totalul greutății în ieșire, trebuie desfășurată totalizarea osiilor pentru greutate standrd dar prin apăsarea tastei F7 după ce a, introdus o valaore de tară presetată. (vezi secțiunea7); procedura va fi aceeași pentru greutatea în intrare (vezi secțiunea 13.3.1.2, 13.3.2.2 sau 13.3.2.3 în funcție de modul de achiziție) dar diferența de greutate va fi acumulată în ieșire.

3590E

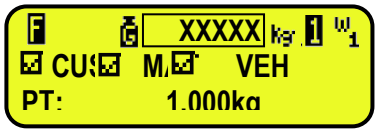
Afișaj LED



Afișaj LCD



CPWE



[În care : **XXXXX** este valoarea greutății]

13.3.7 ȘTERGEREA TOTALĂ A SPAȚIILOR DE MEMORIE

Prin funcția 426,combinată cu tasta dorită se poate anula tota stașiile de stocare.
Ecranul afișează "**Sure?**", apasă ENTER pentru confirmare sau altă tastă pentru întoarcerea la ciclu

13.4 FUNCȚIILE CICLULUI DE CÂNTĂRIRE AUTOMAT (STATIC SAU DINAMIC)

13.4.1 ANULAREA CICLULUI

În timpul ciclului de cântărrire automată, purtem ajula tot apăsând tasta F10 ,ecranul va afișa : **"Sure?"** și mesajul "ANULEAZĂ CICLUL CÂNTĂRIRII). Apasă ENTER sau altă tastă pentru întoarcerea la clcul.

13.4.2 ERORI ÎN ACHIZIȚIONAREA AUTOMATĂ A GREUTĂȚII OSILOR

13.4.2.1 ERORI ÎN ACHIZIȚIA GREUTĂȚII OSIILOR ÎN MOD DINAMIC

Erori care pot apărea pe instrument dacă există o eroare a osiilor în pasul **<<ERR.EN>> = ENABLE**):

3590E Visualizări

Rapid **EROARE ACHIZIȚIE OSIE**	Dacă un vehicul a trecut de viteza maximă permisă și setată în pasul **<<SPEED>>** .
Încet **EROARE ACHIZIȚIE OSIE**	Dacă vehiculul a trecut sub viteza minimă permisă (< 1 km/h).
Stop **EROARE ACHIZIȚIE OSIE**	Dacă vehiculul s-a oprit pe platformă
Peste **EROARE ACHIZIȚIE OSIE**	Dacă greutatea a trecut de capacitatea cântarului
MAX.OSI **EROARE ACHIZIȚIE OSIE**	Dacă maximul de osii a fost atins
Incapabil **EROARE ACHIZIȚIE OSIE**	Instrumentul este incapabil să calculeze greutatea osiilor

13.4.2.2 ERORI ÎN ACHIZIȚIA GREUTĂȚII OSIILOR STATICĂ

3590E Vizualizări

Peste **EROARE ACHIZIȚIE OSIE**	Dacă greutatea a trecut peste capacitatea cântarului
MAX.OSII **EROARE ACHIZIȚIE OSIE**	Dacă numărul de osii a fost atins
Incababil **EROARE ACHIZIȚIE OSIE**	Dacă instrumentul este incapabil să calculeze cântărirea osiilor
Descărcat **EROARE ACHIZIȚIE OSIE**	Dacă vehiculul este descărcat de pe platformă,înainte ca achiziția greutății osiilor să fie capturată.

Mai mult o ieșire se poate activa până următoarea osie este achiziționată,sau eroarea este resetată,pentru a informa operatorul despre eroare.Vezi" eroarea achiziționării osiilor" ;vezi funcția 15.6.

13.4.3 RESETAREA ERORII OSIILOR ÎN CICLUL DINAMIC

În cazul de eroare în achiziționare normnal totalul este anulat (tipărirea totalului nu va fi efectuată).Dacă eroarea are loc în una din osii care sunt setate, nu vor fi totalizate. (vezi secțiuna 13.5)aceată eroare nu va fi luată în considerare. Prin funcția 602 combinată cu tasta dorită **(<< F.KEYS >>** step, **TECH.MAN.REF.**),este posibil să resetăm eroare pentru ca osiile să nu fie luate în considerare;prin apăsarea tastei în legătură, după eroare,totalul nu va fi anulat,tipărirea totalului va fi efectuată la sfârșirtul procedurii și dacă o ieșire este setată în funția achiziția erorii (vezi secțiunea 15.6) va fi dezactivată.

13.4.4 GESTIONAREA UNEI INTRĂRI PENTRU CICLUL PORNIRE/SFÂRȘIRE

Începutul și sfîrșitul ciclului de cântărire poate fi definit, respectiv de la activarea sau dezactivarea unei intrări,decât automat efectuată în timp.

Poate fi utilă de ex: dacă este nevoie să începem ciclul prin fotocelule amplasate înaintea zonei de cântărire și oprirea lor cu altă fotocelulă după, sau cu butoane/ telecomande externe.

Pentru activarea acestui tip de gestionare trebuie setat ZERO secunde în pasul **F.Mode >> total >> StA.CFG >> tiME W** și funcția **"Aut.cyc"** într-o intrare (în meniul setare **TECH.MAN.REF.**).

13.4.5 GESTIONAREA IEȘIRILOR

Este posibil să activăm funcția ieșirilor pentru a ghida șoferul în timpul ciclului de cântărire a osiilor.ex:activarea unei ieșiri.

- când ciclul a fost finalizat
- în timpul achiziției osiilor pentru informarea faptului că greutatea nu etse achiziționată li așadar nu este încă stabilă
- când osiile sunt achiziționate pentru informarea șoferului a se deplasa.
- când o eroare de achiziție a fost întâlnită (vezi secțiunea 13.4.2)

Lista funcțiilor disponibile sunt descrise în detaliu în secțiunea 15.6

13.4.6 PAUZA ÎN CAPTURAREA OSIILOR

Se poate activa funcția să punem în PAUZĂ calcularea osiilor în timpul ciclului dinamic sau static.Este posbil prin funcția 607 combinată cu tasta dorită; pasul **(<< F.KEYS >>** , **TECH.MAN.REF.**).

13.5 SETAREA OSIILOR PENTRU A NU FI TOTALIZATE

Dacă cântărirea automată afost configurată,se poate seta numărul de osii care nu dorim să fie totalizate la început și la finalizarea ciclului de cântărire.

Se poate seta numărul de osii în meniul setare (pasul **<<SKIP B>>** și **<<SKIP E>>** , **TECH.MAN.REF.**)

- Prin funcția 603 combinată cu o tastă dorită (pasul **<< F.KEYS >>** , **TECH.MAN.REF.**)se poate seta numărul de osii care nu dorim să fie totalizate la începutul ciclului.seteaza valoarea și apasă ENTER.
- Prin funcția 604 combinată cu tasta dorită (pasul **<< F.KEYS >>** , **TECH.MAN.REF.**), se poate seta numărul de osii care nu dorim să fie totalizate la sfârșitul ciclului.Setează valoarea și apasă ENTER

Valorile setatăe în faza cântăriri nu sunt salvate în mod permanent,dar sunt înlocuite cu fiecare pornire d ela valorile setate în setare.

13.6 FUNCȚIA TAREI ADIȚIONALE

Această funcție este utilă dacă dorim să calculăm greutatea încărcată/descărcată la netul sau tara adăugată la greutatea vehiculului luat în considerare,
Prin activarea funcției în pasul **F.ModE >> totAL >> Add.tAr** se poate avea,la cântărirea în ieșire, cererea de a adăuga o tară adițională, care va fi scăzută de la valoarea încărcată/descărcată în greutate.
După apăsarea tastei F7 în selecția greutăților ”deschise ”în intrare , se intră î modul calculator (ecranul LCD afișează mesajul ”TARA ADIȚIONALĂ”.

Procedură:
Cu tastatura numerică introdu prima valoare apoi

- Press **Fn** in order to consider this value as an additional tare

sau

- Apasă F1 pentru adunare, F2 pentru inmulțire,F3 pentru scădere

- Cu tastatura numerică introdu a doua valoare a operației.
- **APASĂ ENTER:** rezultatul va fi afișat pentru câteva secunde pe afișaj și considerat ca tară adițională

Funcția tipărire ”CALCULATOR” nu va fi executată, dar se va înainta cu tipărirea greutății în ieșire
în care este posbil să tipărim și tata adițională.
Tara adițională este scăzută automat de la greutatea încărcată și descărcată.

13.7 REACTIVAREA GREUTĂȚII

După cântărirea unei osii , pentru a cântării una nouă, greutatea afișată trbuie să trecă de zero sau devine instabilă.Setarea este desfășurată în meniul setare a paramentrului **F.ModE >>rEACt. (TECH.MAN.REF.).**

La momentul achiziției greutății,afișajul LCD afișează

GREUTATEA NU ESTE TRECUTĂ DE 0 SAU INSTABILĂ

Și

ENTER=ÎNCEARCĂ DIN NOU
C=ANULEAZĂ

În orice caz se poate exclude tipul de verificare: trebuie setat pasul "MEREU" în **F.Mode >> totAL >> t.ModE** , **(TECH.MAN.REF.)**.

13.8 PRAGURILE GREUTĂȚII PENTRU EXECUTAREA GREUTĂȚII

Se poate demara un interval de greutate (între 0 și capacitatea cântarului) pentru executare unei greutăși în intrare/ieșire,înafara intervalului,operația nu este acceptată (când tasta F6 sau F7 nu este apăsată eranul LCD afișează mesajul "GREUTATEA ÎN AFARA PAȘIILOR),pentru câteva secunde

- Prin funcția 500,combinată cu tasta dorită pasul **(<< F.KEYS >> , TECH.MAN.REF.),** se poate accesa meniul **"thr.hi"** (Setarea Pragului Minim): setarea totalizării joase a pragului și apasă ENTER.

13.9 VIZUALIZAREA ȘI ȘTERGEREA TOTALURILOR ACUMULATE

Se pot vizualiza momentan pe afișaj sau șterge idependent prin tipărire,legând funcția corespunzătoare la tasta dorită (**<<** pasul **F.KEYS >>** , **TECH.MAN.REF.**):

TOTAL	**FUNCȚIA COD PENTRU VIZUALIZARE**	**FUNCȚIA COD PENTRU RESETARE**
TOTALUL PARȚIAL	416	418
TOTALUL GENERAL	419	421
TOTALUL MARE	422	424
TOTALUL CLIENȚILOR	404	406
TOTALUL MATERILULUI	408	410
TOTALUL VEHICULUI	412	414
TOTALUL TUTUROR CLIENȚILOR	-	407
TOTALUL MATERIALELOR	-	411
TOTALUL VEHICULELOR	-	415
TOTALUL TUTUROR CÂNTARELOR (totalul parțial,general,totalul mare)	-	425
CODURI ID	-	426

Prin rechemarea funcției ștergere,instrumentul cere o confirmare înainte a înainta cu anulare: apasă NTER pentru a șterge.C pentru continuarea acumulării.

Se poate dezactiva cererea de dezactivare în pasul **F.ModE** >> **totAL** >> **rESEt** , **TECH.MAN.REF.**

În cazul vizualizărilor a totalurilor,instrumentul iese automat din funcție după câteva secunde.

NOTE:

- Informațiile greutății cântărite a totalului șters vor fi actualizate doar cu greutatea ulterioară greutății de intrare/ieșire su singurei greutăți.
- Există un total pentru FIECARE CLIENT, MATERIAL ȘI VEHICUL UTILIZAT.

Restul de totaluri sunt GENERICE,și pot fi șterse INDEPENDENT UNA DE ALTA (ex: dacă se șterge totalul mare, cu greutatea următoare de intrare/ieșire, toate restul de totaluri vor continua să crească în timp de totalul mare se va reseta de la 0). Prin ștergerea listei de greutăți se obține ștergerea tuturor greutăților ”deschise” de intrare.Prin desfășurarea acestei operații, toate operașiile de cântărire în desfășurare sunt anulate.

.

13.10 PROGRESIVE

13.10.1 CIFRELE PROGRESIVE

Prin funcția 401 combinată cu tasta dorită (pasul **<< F.KEYS >>** , **TECH.MAN.REF.**),este posbil să setăm numărul de cifre cu care TICHETUL PROGRESIV și LOTUL PROGRESIV sunt imprimate).

Este posbil să setăm rapid numărul de cifre progresive prin introducerea valoarei corespunzătoare prin tastele numerice, apoi apăsarea tastei combinate cu funcția 401.

Numărul de cifre setabile variază de la 4 la 16,organizate în acest fel.:

- ☞ dacă cifrele actuale a totalului.sunt mai puține decât cifrele setate în acest pas.;diferența este umplută cu ceva spații.
- ☞ dacă cifrele actuale sun mai mari decât numărul de cifre setate în acest pas,doar cele introduse sutn luate în considerare (numărate d ela dreapta la stânga).

Aliniamentul totalul câmpurilor este cel de la stânga.

NOTĂ: Numărul se cifre setabule NU INCLUDE virgula.

13.10.2 TICHETUL PROGRESIV

Prin funcția 401 combiantă cu tasta dorită, se poate modifica sau șterge TIKETUL PROGRESIV (pînă la 5 cifre).

TICHETUL PROGRESIV este un număr progresiv care crește PRIMA TOTALIZARE ULTERIORĂ ȘTERGERII TOTALULUI PARȚIAL.

13.10.3 LOTUL PROGRESIV

Prin funcția 403 combiantă cu tasta dorită, se obține ștergerea LOTULUI AUTOMAT (pînă la 6 cifre); înaintea ștergerii,se cere confirmarea sau anularea operației; confirmă cu ENTER.

LOTUL AUTOMATIC este un număr progresiv care crește la PRIMA TOTALIZARE ULTERIOARĂ ȘTERGERII TOTALULUI GENERAL.

14. TIPĂRIREA

Instrumentul este echipat cu funcții diferite de tipărire , care pot fi folosite în timpul cântăririi și 30 formate de tipărire, în alte cuvinte 30 de spații de memorie, fiecare care conține o tipărire programabilă

Funcțiile disponibile sunt:

TIPĂRIREA SIMPLĂ - Tipărire Programabilă -

Prin tasta F5, se tipărește formatul legat, fără executarea greutății de intrare/ieșire sau greutate singură

Cu instrumente CERTIFICATE:

- Tipărirea funcționează dacă există o GREUTATE NETĂ de cel puțin 20 diviziuni..
- Tipărirea este activată depinzând de cum a fost setat parametrul **F.ModE >> rEACt** în setarea tehnică **(TECH.MAN.REF.).**
- Tipărirea simplă exclude totalziare și vice-versa.

Cu instrumente de UZ INTERN

- Tipărirea funcționează dacă există o GREUTATE NETĂ mai mare ca zero.
- Tipărirea simplă cu exclude totalizarea și este mereu activă (programarea parametrului **F.ModE >> rEACt** în setarea tehnică , nu este luat în considerare)

RAPORTUL CÂNTĂRIRII SIMPLE A OSIILOR. - Tipărire Programabilă -

Dacă funcșia de intrare/ieșire este dezactivată prin funcțiile de tipărire se poate crea un raport al cântăririi faăcute, prin tipărirea titlului,greutatea fiecărui osie cântărită.

TOTALIZAREA PRIMEI OSII - Tipărire Programabilă -

Prima totalizare a osiilor (manuală cu tasta F6 sau automat depinzând de modul totalizării)cauzează tipărirea formatului legat la funcția S.F.12.

TOTALIZAREA OSIEI URMĂTOARE - Tipărire Programabilă -

Totalizarea următoare (manuală cu tasta ENTER sau automată depinzând de modul de totalizare)cauzează tipărirea formatului legat la funcția S.F.13

TOTALUL OSIILOR - Tipărire Programabilă -

La sfîrșitul totalizării osiilor (manual sau cu tasta C. depinzând de modul de totalizare, couzează tipărirea formatului legat la S.F.14

RAPORTUL CÂNTĂRIRII OSIIEI DE INTRARE - Tipărire Programabilă -

Dacă funcția de intrare/ieșire este activată,prin funcțiile de tipărire se poate crea un raport de cântărire în intrare efectuat, prin tipărirea titlului, greutatea fiecărei osie cântărită.

TOTALIZAREA PRIMEI OSII - Tipărire Programabilă -

Prima totalizare a osiilor (manuală cu tast F6 sau automată depinzând de modul de totalizare)cauzează tipărirea formatului legat la funcția S.F.13 (funcție utilizată și în greutatea de intrare).

TOTALIZAREA OSIEI URMĂTOARE - Tipărire Programabilă -

Totalizările următoarelor osii (numual cu ENTER sau automat depinzând de modul de totalizare) cauzează tipărirea formatului legat la funcția S.F 12 (funcție utilizată în cântărirea în intrare și ieșire a osiilor)

TOTALUL OSIILOR ȘI SFÂRȘITUL CÂNTĂRIRII OSIILOR ÎN INTRARE - Tipărire Programabilă -

Sfârșitul totalizării osiilor (manuală cu tast C sau automată depinzând de modul de totalizare)cauzează tipărirea formatului legat și în funcția A.F.14 (funcție utilizată și în cântărirea osiilor în ieșire) apoi formatul legat la funcția S.F06

RAPORTUL CÂNTĂRIRII OSIILOR ÎN IEȘIRE - Tipărire Programabilă -

Dacă funcția de intrere/ieșire este activată,prin funcțiile de tipărire următoare,se poate crea un raport a cântăririi în modul ieșire efectuat,prin tipărirea titlului șl greutatea fiecărei osii cântărite

TOTALIZAREA PRIMEI OSII - Tipărire Programabilă -
Prima totalziare(manuală prin apăsarea tastei F7 sau automată depinzând de modul de totalizare)cauzează tipărirea formatului legat la funcția S.F12 (funcție utilizată și în cântărirea în intrare)

TOTALZIZAREA URMĂTOAREI OSII - Tipărire Programabilă -
Totalizarea următoarei osii (manuală cu ENTER sau automată depinzând de modul de totalizare) cauzează tipărirea formatului legat funcției S.F.13 (funcție utilziată și în cântărirea osiilor în intrare).

TOTALUL OSIILOR ȘI SFÂRȘITUL CÂNTĂRIRII OSIILOR ÎN IEȘIRE - Tipărire Programabilă -
The end of the axle totalization (manual with **C** key or automatic depending on the totalization mode) causes the printing of the format linked to the S.F.14 function (function used also in the input axle weighing) and then of the format linked to the S.F.07 function.

RAPORTUL DE CÂNTĂRIRE ĂN INTRARE/IEȘIRE CU TARĂ PRESETATĂ - Tipărire Programabilă -

Dacă o funcție de intrare/ieșire este activată iar tara presetată a fost setată prin urm. funcțiile de tipărire se poate crea un raport a cântăririlor efectuate în ieșire,prin tipărirea titlului și greutatea fiecărei osi cântărite cânt și diferența de cântărire între greutatea totală și tara presetată

TOTALIZAREA PRIMEI OSII - Tipărire Programabilă -
Prima totalziare(manuală prin apăsarea tastei F7 sau automată depinzând de modul de totalizare)cauzează tipărirea formatului legat la funcția S.F12 (funcție utilizată și în cântărirea în intrare

TOTALZIZAREA URMĂTOAREI OSII - Tipărire Programabilă -
Totalizarea următoarei osii (manuală cu ENTER sau automată depinzând de modul de totalizare) cauzează tipărirea formatului legat funcției S.F.13 (funcție utilziată și în cântărirea osiilor în intrare).

TOTALUL OSIILOR ȘI SFÂRȘITUL CÂNTĂRIRII OSIILOR ÎN IEȘIRE - Tipărire Programabilă -
The end of the axle totalization (manual with **C** key or automatic depending on the totalization mode) causes the printing of the format linked to the S.F.14 function (function used also in the input axle weighing) and then of the format linked to the S.F.05 function.

TOTALUL CLIENȚILOR - Tipărire Programabilă --

Prin apăsarea tastei 2ndF urmată de F1, TOTALUL CLIENȚILOR este tipărit apoi șters ca tipărirea formatului legat la funcția S.F.08.Vezi mai jos tipărirea de bază:

DESCRIEREA 1
DESCRIEREA 2
DESCRIEREA 3
TOTALUL GREUTĂȚII ÎN INTRARE= greutatea netă a cantității cu care a intra în fabrica(în alte cuvinte, suma greutăților nete mai mici ca zero (cu greutatea în intrare mai mică decât greutate aîn ieșire)toare perechile și greutățile singure desfășurate)
TOTALUL GREUTĂȚII ÎN IEȘIRE =greutatea netă și cantitatea cu care a părăsit fabrica (în alte cuvinte suma greutăților nete mai mici ca zero (pentru ca greutatea în intrare să fie mai mică de greutatea în ieșire)totae perechile și greutățile singure desfășurate.
TOTALUL NET = numărul de perechid e greutăți (greutatea în intrare cu greutatea în ieșire relativă) și toate greutățile singure desfășurate
TOTALUL GREUTĂȚIILOR =numărul de perechid e greutăți (greutate în intrare cu greutate relativă în ieșire) și toate singurele greutăți defășurate

TOTALUL MATERIALULUI - Tipărire Programabilă -

Prina apăsarea tastei 2ndF urmată de F2,TOTALULMATERIALULUI este timpărit apoi șters lafel ca tipărirea formatului legat la funcția S.F09 Mai jos avem tipărirea de bază

DESCRIEREA 1
DESCRIEREA 2
TOTALUL GREUTĂȚII ÎN INTRARE= greutatea netă a cantității cu care a intra în fabrica(în alte cuvinte, suma greutăților nete mai mici ca zero (cu greutatea în intrare mai mică decât greutate aîn ieșire)toare perechile și greutățiile singure desfășurate)
TOTALUL GREUTĂȚII ÎN IEȘIRE =greutatea netă și cantitatea cu care a părăsit fabrica (în alte cuvinte suma greutăților nete mai mici ca zero (pentru ca greutatea în intrare să fie mai mică de greutatea în ieșire)totae perechile și greutățile singure desfășurate.
TOTALUL NET = numărul de perechid e greutăți (greutatea în intrare cu greutatea în ieșire relativă) și toate greutățiile singure desfășurate
TOTALUL GREUTĂȚIILOR =numărul de perechi de greutăți (greutate în intrare cu greutate relativă în ieșire) și toate singurele greutăți defășurate

TOTALUL VEHICULUI - Tipărire Programabilă -

Prin apăsarea tastei 2ndf urmată de F2, TOTALUL VEHICULUI este tipărit și șters lafel și tipărirea formatului legat la funcția S.F 10 .Mai jos avem tipărirea de bază:

DESCRIERE
NR. DE INMATRICULARE
TARĂ
TOTALUL GREUTĂȚII ÎN INTRARE= greutatea netă a cantității cu care a intra în fabrica(în alte cuvinte, suma greutăților nete mai mici ca zero (cu greutatea în intrare mai mică decât greutate aîn ieșire)toare perechile și greutățiile singure desfășurate)
TOTALUL GREUTĂȚII ÎN IEȘIRE =greutatea netă și cantitatea cu care a părăsit fabrica (în alte cuvinte suma greutăților nete mai mici ca zero (pentru ca greutatea în intrare să fie mai mică de greutatea în ieșire)totae perechile și greutățile singure desfășurate.
TOTALUL NET = numărul de perechid e greutăți (greutatea în intrare cu greutatea în ieșire relativă) și toate greutățiile singure desfășurate
TOTALUL GREUTĂȚIILOR =numărul de perechi de greutăți (greutate în intrare cu greutate relativă în ieșire) și toate singurele greutăți defășurate

PARTIAL TOTAL - Tipărire Programabilă --

Prin apăsarea tastei F8 TOTALUL PARȚIAL este tipărit apoi șters,lafel și tipărirea formatului legat la funcția S.F.02

TOTALUL GENERAL - Tipărire Programabilă -

Prin funcția 115 combinată cu tasta dorită, TOTALUL GENERAL este tipărit apoi șters lafel și tipărirea formatului legat la funcția S.F. 03

TOTALUL MARE - Tipărire Programabilă -

Prin funcția 116 combinată cu tasta dorită, TOTALUL MARE este tipărit apoi șters împreună cu tipărirea formatului funcșiilor S.F.04.

TIPĂRIREA LA ÎNCEPUT - Tipărire Programabilă -

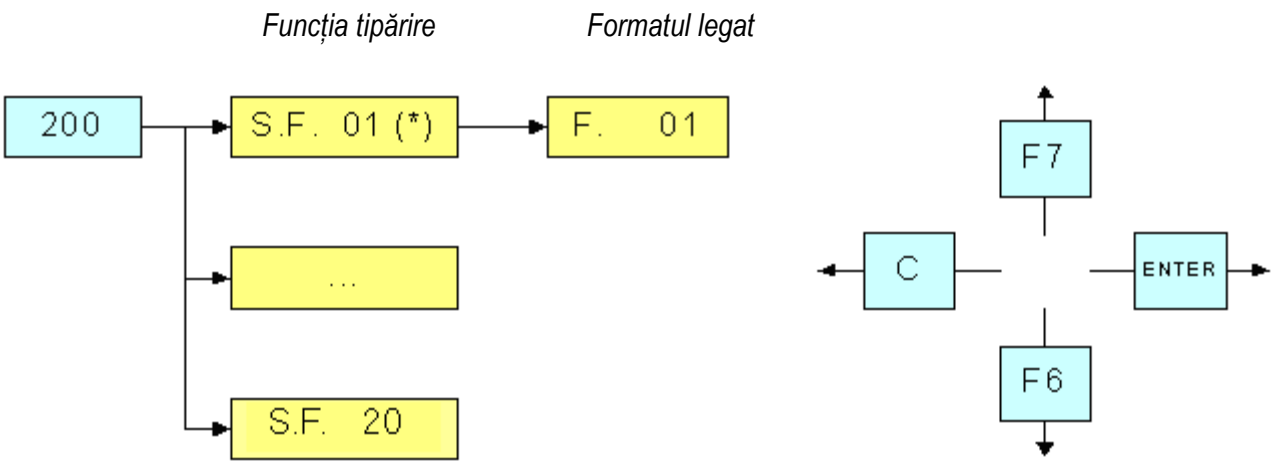
Când pornim indicatorul, tipărirea formatului legat la funcția S.F. 11 este făcută; această funcție poate fi utilizată ca exemplu, pentru deblocarea clemelor la o imprimantă TM295.

REZULTATUL CALCULATORULUI - Tipărire Programabilă -

Odată finalziată operația cu funcția calculator, formatul legat la funcția S.F 12 este tipărit.Vezi funcția 15.3

14.1 LEGAREA FORMATULUI LA FUNCȚIILE DE TIPĂRIRE

Prin funcția 200 combinată cu tasta dorită (**<< F.KEYS >>** step, **TECH.MAN.REF** se accesează legătura formatului imprimatei (configurabil în pasul : **SEtuP >> SEriAL >> Prn.FMt** , **TECH.MAN.REF.)** la 13 tipuri de tipăriri programabile

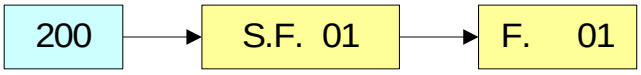


Funcția Tipăririi		Tastă	Pas Legat
TIPĂRIRE SIMPLĂ		**F5**	**S.F. 01**
RAPORTUL CÂNTĂRIRII OSIILOR SIMPLE (vezi secțiunea 13.2)	TOTALIZAREA PRIMEI OSII	**F6** (funcția de intrare/ieșire dezactivată)	**S.F. 12**
	TOTALIZAREA URM. OSII		**S.F. 13**
	TOTALUL OSIEI		**S.F. 14**
RAPORTUL CÂNTĂRIRII OSIILOR ÎN INTRARE IEȘIRE (vezi secțiunea 13.3)	TOTALIZAREA PRIMEI OSII	**F6** (funcția de intrare/ieșire activată)	**S.F. 12**
	TOTALIZAREA URM. OSII		**S.F. 13**
	TOTALUL OSIEI		**S.F. 14**
	SFÂRȘITUL CÂNTĂRIRII ÎN INTRARE A OSIEI		**S.F. 06**
RAPORTUL CÂNTĂRIRII OSIILOR ÎN IEȘIRE (vezi secțiunea 13.3)	TOTALIZAREA PRIMEI OSII	**F7** (funcția de intrare/ieșire activată)	**S.F. 12**
	TOTALIZAREA URM. OSII		**S.F. 13**
	TOTALUL OSIEI		**S.F. 14**
	SFÂRȘITUL CÂNTĂRIRII ÎN IEȘIRE OSIEI		**S.F. 07**
RAPORTUL DE CÂNTĂRIRE INTRARE/IEȘIRE CU TARĂ PRESETATĂ IEȘIRE (vezi secțiunea 13.3)	TOTALIZAREA PRIMEI OSII	**F6** sau **F7** cu Tară Presetată (funcția de intrare/ieșire activată)	**S.F. 12**
	TOTALIZAREA URM. OSII		**S.F. 13**
	TOTALUL OSIEI		**S.F. 14**
	SFÂRȘITUL CÂNTĂRIRII ÎN IEȘIRE A OSIEI CU TARĂ PRESETATĂ		**S.F. 05**
TOTALUL PARȚIAL		**F8**	**S.F. 02**
TOTALUL GENERAL		Funcția 115 combinată cu tasta dorită	**S.F. 03**
TOTALUL MARE		Funcția 116 combinată cu tasta dorită	**S.F. 04**
TOTALUL CLIENȚILOR		**2ndF** urmat de **F1**	**S.F. 08**
TOTALUL METERIALELOR		**2nd F** urmat de **F2**	**S.F. 09**
TOTALUL VEHICULELOR		**2nd F** urmat de **F3**	**S.F. 10**
TIPĂRIREA LA ÎNCEPUT		Introducere	**S.F. 11**

	automată la pornire	
CALCULATOR (vezi secțiunea **15.3**)	Introducere automată	**S.F. 15**

PENTRU A LEGA FORMATUL:

- Recheamă funcția 200 combinată cu tasta dorită (pasul **<< F.KEYS >>** , **TECH.MAN.REF.**).



- Ecranul LCD afișează

S.F. XX în care:
XX indică numărul a funcției (de la 01) la care formatul de tipărire este legat

- Selectează funcția tipărește (ex: S.F.01) prin tastele săgeți ▲ ▼ și apasă tasta **ENTER** .
- Odată introdus, afișajul arată:

XX în care:
XX indică numărul a formatului de legat.

- Tastează numărul format și apasă ENTER

NOTE: Pentru a nu pune în legătură orice format la un vector trebuie introdus numărul 00.

14.1.1 LEGAREA RAPIDĂ A FORMATULUI

Prin legarea numărului la o funcție specifică de tipărire la funcția 200 (preamblul funcției în pasul **<< F.KEYS >> TECH.MAN.REF.**),, se poate accesa direct la modificarea ei cu o tastă directă, ex:tasta F1 pentru a lega rapid funcția S.D1 sau F2 pentru a lega S.F2.

Mai mult pentru câteva funcții de tipărire, formatele dorite pot fi puse în legătură rapid prin setarea directă la codil corespunzător (funcție) la tasta dorită, fără a mai programa preamblul

COD	FUNCȚIA LEGĂRII RAPIDE	FUNCȚIA TIPĂRIRII
200	Format legat la tipărirea simplă (Prn.Fmt)	S.F. 01
201	Format legat la tipărirea parțialului total (SND.FMT)	S.F. 02
309	Format legat la tipărirea în cântărirea osiilor în intrare (FM.IN)	S.F. 06
310	Format legat la tipărirea în cântărirea osiilor în ieșire (FM.OUT)	S.F. 07
311	Format legat la tipărirea în cântărirea simplă (FM.SING)	S.F. 05

PENTRU A LEGA FORMATUL RAPID:

- Rechemați funcția de tipărire dorită,pasul (**<< F.KEYS >> TECH.MAN.REF.**).

- Ecranul LCD afișează:
XX în care:
XX indică numărul de format pentru legătură.

- Tastează numărul format și apasă ENTER

NOTE: Pentru a nu lega formatul la tipărire trebuie introdus numărul 00

14.2 NUMĂRUL DE COPII A TICHETULUI

Prin funcția **400** combinată cu tasta dorită (pasul **<< F.KEYS >>** , **TECH.MAN.REF.**),orice tipărire va fi făcută de mai multe oric depinzând de numărul setat în acest pas (de la 1 la 5)

14.3 REPETAREA ULTIMEI TIPĂRIRI EXECUTATE

Prin apăsarea în secvență tasta 2ndF și tasta F5, ultima tipărire executată este repetată, chiar dacă nu este posibil să reprintăm orice baza de date selectată și data/ora va fi doar reprintată

NOTĂ: Dacă dorim executarea mai mult de o tipărire,este recomandabil funcție de copiere a tichetelor (vezi secțiunea 14.2).

14.4 FORMATELE STANDARD DE TIPĂRIRE

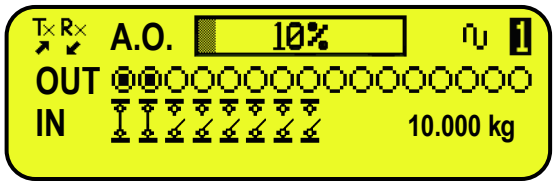
Parametrul **SEtuP >> SEriAL >> dEF.Prn** a meniului setare **(TECH.MA.REF)**permite activarea imprimării de bază pentru imprimata TPR.

NOTĂ: Prin activarea acestor imprimări tot formatul formatelor de tipărire vor fi ANULATE și va fi ÎNLOCUITE de formate standard, care vor fi legate automat la funcțiile de tipărire specifice..

15. OTHER FUNCTIONS

15.1 DIAGNOSTICE PERIFERICE

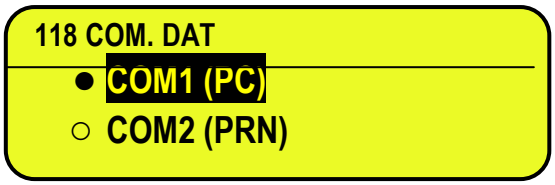
Prin funcția 118 combinată cu tasta dorită, se activează funcția diagnosticare periferică
Afișajul arată:

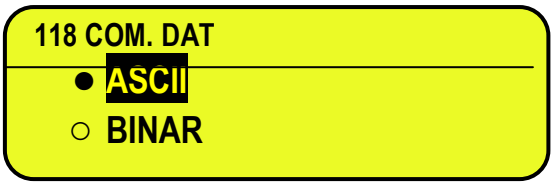


STATUS	DESCRIERE
IEȘIRE ANALOGICĂ **(A.O)**	Valoarea analogică exprimată ca un procent
IEȘIRI **(OUT)**	Status ieșire non-activă ( ) sau activă ( ).
IINTRĂRI **(IN)**	Status intrare non-activă ( ) sau activă ( ).
COMUNICĂRI SERIALE **(Tx Rx)**	Comunicația serială este activă cu dispozitiv extern.
GREUTATE	Statusul greutății - cântar descărcat; greutate instabilă;
CÂNTAR	Numărul cântarului activ

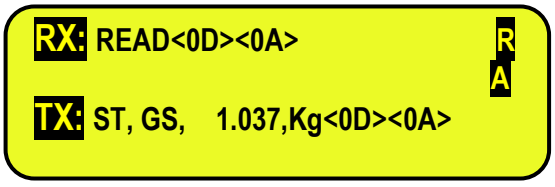
15.2 DIAGNOSTICUL DATEI COM

Prin funcția **119** combinată cu tasta dorită, se poate activa funcția diagnosticare a datei Com.
Afișajul arată





În primul ecran se selectează portul în care controlul diagnosticului trebuie executat.În timp ce în cel de-al doilea ecran, se selectează codul dorit pentru utilizare pentru vizualizarea informației în tranzit



Când datele în RX și TX,liniile recepției și transmiteri sunt corect fișate,funcționarea liniei seriale relative este considerată a fi corectă
NOTĂ: Prin apăsarea tastei ./AJUTOR, este posibil să vedem lista tastelor utilizate în meniu

15.3 CALCULATOR

Prin funcția 113 combinată cu tasta dorită, se activeavă funcția calculator:

- **ADUNARE**
- **ÎNMULȚIRE**
- **SCĂDERE**

Procedură:
- Introduceți prima valoare folosind tastatura numerică.
- Apasă F1 pentru aduna. F2 pentru înmulțire, F3 pentru scăderea valoarei.

Terminarea oprerației**:**

- **TASTEAZĂ** valoarea secundă și APASĂ ENTER: rezultatul va fi afișat pentru câteva secunde pe afișaj
- **TASTEAZĂ** valaorea secundă și APASĂ TARA;rezultatul va fi afișat pentru câteva secunde pe afișaj și va fi adăugat (în cazul adunării sau inmulțirii) sau scăzut..la valoarea tarei curente.
  .
- **APSASĂ 2nd F**: valoarea NETĂ pe cântar va fi folosită ca o valoare secundă iar rezultatul va fi afișat pentru fiecare secunde pe afișaj.

La sfârșit tipăririi calculator (vezi secțiunea **TIPĂRIRI**),va fi executată oricum.

Pentru a dezactiva funcția calculator,apasă tasta C.

15.3.1 FUNCȚIA AJUTOR

Prin apăsare în lungime tastei **. /HELP** se poate vedea lsita de taste
Lista este automat derulată.Dacă dorim derularea în modul manual,se poate utilza tastele săgeți (F6 ▼ and F7 ▲).

15.4 AFIȘAREA GREUTĂȚII NETE CU SENSIBILITATE X10 (pentru testare în timpul calibrării)

Prin apăsare lungă tastei F2, se va vedea greutatea netă cu sensibilitatea x10.(apăsați tasta C pentru a ne întoarce la vizualizare normală)

NOTE:
- **Cu indicator certificat,vizualizarea ține 5 secunde, după care este dezactivată.**
- **Imprimarea poate fi făcută când indicatorul are sensibilitate standard.**

15.5 SETAREA DATĂ/ORĂ

Prin apăsarea în lungime tasta F3, se poate accesa setare datei/orei instrumentului.:
ZI ⇒ **ENTER** ⇒ LUNĂ ⇒ **ENTER** ⇒ AN ⇒ **ENTER** ⇒ ORĂ ⇒ **ENTER** ⇒ MINUTE ⇒ **ENTER.**

15.6 FUNCȚIA VALOARE DE REFERINȚĂ

Indicatorul este prevăzut cu o serie de 4 ieșiri de semnal folosite pentru operații diverse. Prin placa de expansiune (pentru versiunea IO) este posibil să folosim alt 12.
În meniul **SEtuP >>outPut >> r.ConF (TECH.MAN.REF)** putem seta caracteristicile fiecărui ieșire utilizată : la un control direct sau stabilității greutate, cu sau fără histerezis, modul de funcționare.
Mai este posibil a seta atunci când activarea ieșirilor exclud verificarea ieșirilor anterioare (vezi parametrul **SEtuP >> outPut >> r.ModE)** .

MODUL DE FUNCȚIONARE NORMAL

Prin setarea parametrului în **SEtuP >> outPut >> r.ModE** ”norMAL”. se configurează utilizarea independentă a ieșirilor:

- verificarea este mereu efectuată în toate ieșirile setate.
- activarea una din acestea no provoacă dezactivarea altora.

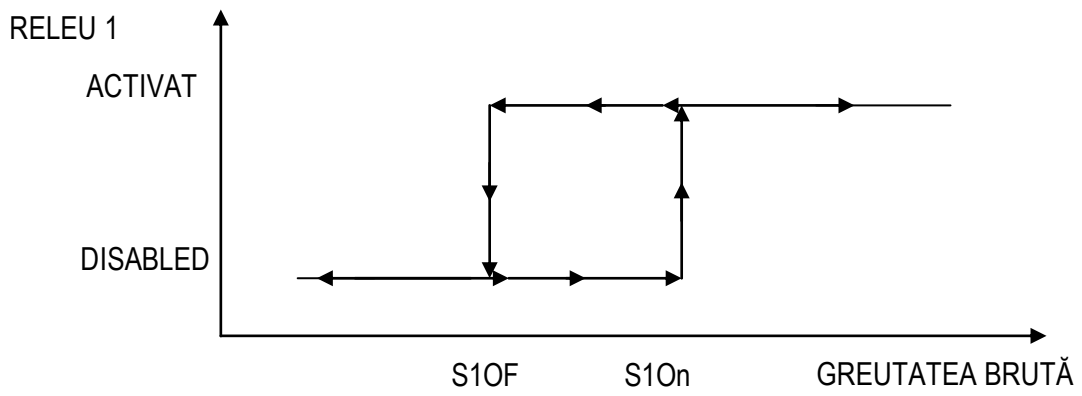
SETPOINT ON THE GROSS WEIGHT

Funcționând cu histerezis (parametrul **rL.iSt** setat ca **iSt.on**).
Prin selactarea acestui mod de funcționare , funcția ieșire pe valoarea brută este activată; ,se va introduce două valori nominale pentru fiecare ieșire.: una de dezactivare, prin care greutatea brută, cântărește mai puțin decât, va dezactiva ieșirea apropiată. Activarea ei atunci cînd greutatea brută este mai mare asau egală ca ea, va activa ieșirea apropiată.
Prin funcția 202 combinată cu tasta dorită, valoarea nonimală este introdusă (dezactivând și activând) fiecare ieșire.
- Ecranul va afișa S.1 ON (releul 1 ENABLING SETPOINT): apasă ENTER, introdu valoarea greutății cu tastatura și confirm cu ENTER (folosește tasta C să aduci la zero valoarea curentă).
- Ecranul afișează S.1 OFF (releul 1 DISABLING SETPOINT): apasă ENTER, introdu valoare greutății cu tastatura și confirm cu ENTER.
- Procedă în același fel pentru următoarele ieșiri.
- Când finalizăm programarea nominlă, ieșim cu tasta C

Funcționând fără histerezis (parametrul **rL.iSt** setat **iSt.oFF**)
Aceast mod de operație este lafel ca cel anterior, exceptând că doar o valoare nominală este introdusă pentru fiecare ieșire.

NOTE:

- Modul dezactivare nominală trebuie să fie mai puțin sau egal cu cele activate; dacă o valoare mai mare decât cea activată este introdusă și confirmată în dezactivară nominală, indicatorul va seta la 0 valoarea nominală până când se va introduce o valoare corectă.
Dacă o valoarea mai mică decât cea dezactivată este introdusă li confirmată în activarea nominală, valoarea este acceptată dar dezactivarea nominală este pusă la 0.
- Valoarea 0 este validă la amâdouă valori nominale.
- Valoarea nominală verificată a greutății rămâne activă pe valoarea prezentă, chiar dacă este în timpul modificări valorii nominale, până ce o valoare noua este corfirmată.
- La început , releele sunt gestionate de când greutatea este afișată.
- În cazul în care greutatea nu este validă (local sau platformă la distanță) toate ieșirile vor fi dezactivate.



VALOAREA DE REFERINȚĂ PE GREUTATEA NETĂ
Prin selectarea acestui mod e funcționare ,funcția ieșire pe valoarea Netă este activată; introducerea nominală și specificațiile sun lafel ca în modul funcțional a greutății brute.

GREUTATEA BRUTĂ LA ZERO
By selecting this functioning mode, the output function on the GROSS weight at 0 is enabled d.

GREUTATEA NETĂ ȘA ZERO
Prin selectarea acestui mod funcțional funcția ieșire pe greutatea BRUTĂ la 0 este activată
INSTABILITATE
Prin selectarea acestui mod funcționar, funcția ieșire pe o greutate instabilă este activată..

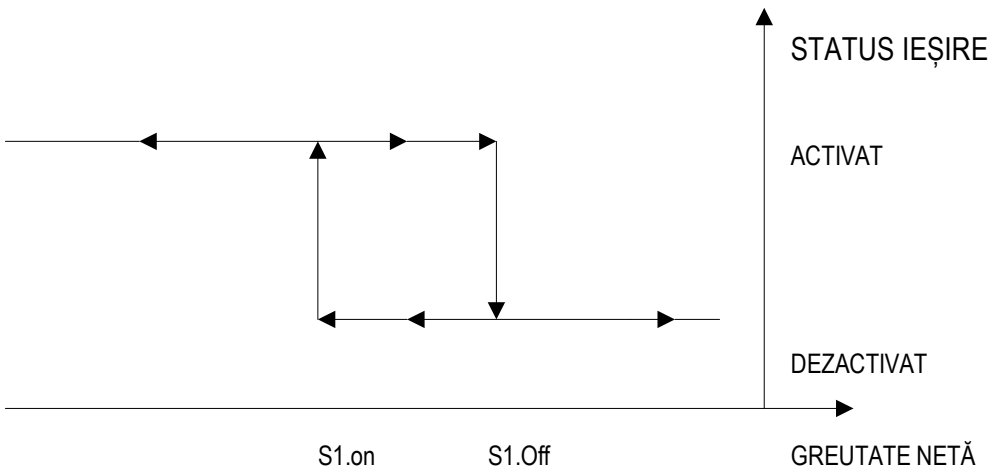
TOTALIZAREA
Prin selectarea acestui mod funcțional, funcțiile de ieșire este activată după executarea unei greutăți singure sau după o greutate de ieșire la sfârșitul unui ciclu intrare/ieșire) ; ieșirea rămâne activată până ce greutatea este restaurată; în alte cuvinte,prin trecerea zero a greutății nete sau prin instabilitate (vezi (see parametrul **F.ModE** >> **rEACt** "REACTIVĂRI)" a meniului setarii tehnice ,**TECH.MAN.REF.**).

VALOAREA DE REFERINȚĂ A TOTALULUI PARȚIAL
Prin selectarea acestui mod funcțional, funcția de ieșire este activată sau suma între greutatea NETĂ pe cântar și pe totalul parțial net acumulat; introducerera A REFERINȚEI și specificațiilor sunt lafel ca modul funcțional pe greutatea brută.

VALOAREA REFERINȚEI TOTALULUI GENERAL
Prin selectarea acestui mod funcționar, funcția de ieșire este activată pe sumă între greutatea NETĂ pe cântar și totalul general net acumulat.; introducerea a REFERINȚEI și specificaților sunt lafel cu modul funcțional pe greutatea brută
VALOAREA DE REFERINȚĂ A TOTALULUI MARE
Prin selectarea acestui mod funcționar, funcția de ieșire este activată pe suma între greutatea NETĂ pe cântar și totalul mare net acumulat;introducerea REFERINȚEI și specificațiilor sunt lafel ca modul funcțional pe greutatea brută.

VALOAREA DE REFERINȚĂ PE GREUTATEA NEGATIVĂ
Functionarea cu histerezis (**rL.iSt** parametrul "HYSTERESIS",setat ca **iSt.on**)
Prin selectarea acestui mod funcțional, funcția ieșire pe greutatea netă negativă este activată, introducerera nominală șă specificațiile sunt lafel ca și modul funcțional pe greutatea brută.

selectarea acestui mod de funcționare pe greutatea negativă netă este activată ; se introduc două valori negative pentru fiecare ieșire: dezactivarea unei , când greutatea netă este mai mare decât,dezactivează ieșirea apropiată și o activează atunci greutatea netă este mai mică sau egală cu ea. Activează ieșirea apropiată.
Introducerea și specificațiile sunt lafel pentru modul funcțional pe greutatea brută.



Funcționarea fără histerezis (parametrul **rL.iSt** "HYSTERESIS" setat ca **iSt.oFF**)

Monul operațional este lafel ca cel anterior, exepție este doar este introsusă in fiecare ieșire "setpoint" (S.1 on); pentru acest scop accesul la parametrul "S1 oFF este inhibat.
Introducerea și specificațiile sunt lafel pentru modurile funcționale pe greutatea brută.

INTRARE/ IEȘIRE
Prin selectarea acestui mod funcțional în modul de cântar normal, funcția releului este activată după executarea unui greutăți singure sau după o greutate în ieșire. (la sfârșitul ciclului de intrare/ieșire); releul rămâne activat până când urm. totalizare este efectuată.

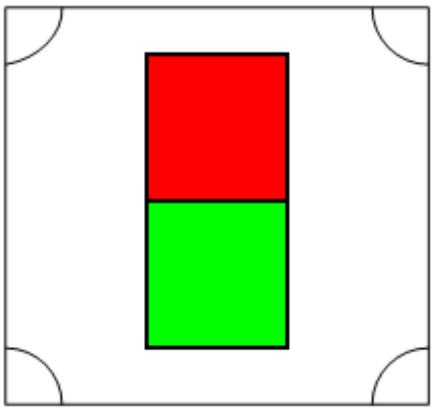
ACHIZIȚIA GREUTĂȚII
Prin selectarea acestui mod funcșional în modul de cântar normal, funcția releului este activată după achiziția osilor, așadar depășirea greutății osiei minime pînă ce achiziția greutății osiei sună.

INTERVALUL ACHIZIȚIEI AUTOMATE
Dacă în cântărirea osilor automate, releul rămâne activ pentru timpul total necesar pentru achiziția osiei, așadar de la depășirea minimă a greutății osiei până când achiziția osiei sună

AUTOMATIC AXLE WEIGHT ACQUISITION ERROR
În cântărirea automată a osiilor(vezi secțiunea 13.2.2, 13.2.3, 13.3.1.2 și 13.3.1.3 pentru descrierea releelor) în cazul unei condiții erori (vezi secțiunea 13.4.2) releul rămâne deschis și se închide intermitent pînă la resetarea erorii prin tasta executată (vezi secțiunea 13.4.2), urm osie este achiziționată,ciclul este anulat sau oprit.

LUMINA DE CONTROL
Prin selectarea acestui mod funcțional prin funcția de ieșire pe greutatea NETĂ, greutatea este activă.când greutatea netă este egală sau mai mare cu VALAOREA DE REFERINȚĂ ACTIVATĂ,releul este dezactivat
.

EXAMPLU DE FUNCȚIONARE CU LUMINĂ DE CONTROL:



ROȘU → IEȘIRE 1, funcționând în "lumină control",normal
ÎNCHIS, ACTIVÂND VALAOREA DE REFERINȚĂ 10kg.

VERDE → IEȘIRE 2, funcționând în "lumină control",normal
DESCHIS , ACTIVÂND VALAOREA DE REFERINȚĂ 10kg.

- Cântarul este descărcat și vehiculul nu este încă poziționat pe cântar: lumina VERDE de aprinde pentru a informa șoferul pe cântar
- Vehiculul este poziționat pe cântar.Când VALOAREA DE REFERINȚĂ este atinsă, ledul VERDE de stinge iar lumina ROȘIE de aprinde, pentru a informa a se oprii cu axul pe cântar.
- După executarea a cântăriri osiei ,lumina ROȘIE se stinge și culoarea VERDE se aprinde din nou,pentru a informa șoferul să înainteze cu următoarea osie.
- Vehiculul coboară d epe cântar și lumin VERDE continuă să rămână aprinsă.
- Se poate executa altă cântărire a greutății cu aceeași procedură.

VALOAREA DE REFERINȚĂ PE TOTALUL OSIEI

Prin selectarea acestui mod funcțional, în modul cântarului normal , funcția releului este activată în suma dintre osiile acumulate: apoi suma greutății este egală sau mai mare decât VALOAREA DE REFERINȚĂ ACTIVATĂ,releul este dezactivat, introducerea punctelor de referință și specificațiilor sunt lafel ca modul de funcționare pe greutatea brută.

MODUL FUNCȚIONAL EXCLUSIV

Prin setarea parametrului **SEtuP >> outPut >> r.ModE** "**EXCLuS**", se configurează utilizarea exclusivă a ieșirilor:

- Verificarea este făcută în toate ieșirile setate începând de la ultuima (IEȘIRE 16) la prima (IEȘIRE 1).

- Când una din acestea este activată, verificarea celei anteriore este exclusă.

Prin selectarea acestui mod funcțional și setarea valorilor de referință în ordine crescătoare,putem crea activarea razele ieșirilor.

Example:

RELEU	VALAORE DE REFERINȚĂ	RAZĂ ACTIVARE
rL. 1	1.000 kg	From 1.000 to 1.999
rL. 2	2.000 kg	From 2.000 to 2.999
rL. 3	3.000 kg	From 3.000 to 3.999
rL. 4	4.000 kg	From 4.000

În acest caz dacă dacă greutatea atinge 2.500kg,DOAR ieșirea "rL. 2" este activată;dacă greutatea atinge 4.500kg, DOAR ieșirea "rL. 4" este activă.

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Acest dispozitiv este conform cu standardele și normele esențiale în raport cu reglementările europene aplicabile.
Declarația de conformitate este disponibilă pe site-ul www.diniargeo.com.

GARANȚIA

Perioada de garanție de doi ani începe în ziua în care instrumentul este livrat. Acesta include piese de schimb și reparații fără nici o taxă în cazul în care INSTRUMENTUL ESTE READUS și plătit în anticipație unde a fost achiziționat produsul. Garantia acopera toate defectele care NU sunt imputabile Clientului (deci nu sunt incluse în garanție, defecțiunile rezultate din utilizarea necorespunzătoare) și NU sunt cauzate în timpul transportului.
În cazul în care se solicită service (sau este necesar), pentru orice motiv, în cazul în care este utilizat instrumentul, Clientul va plăti pentru toate costurile de tehnicianul de service de: timpul de călătorie și cheltuielile, plus cazare și masă (dacă este cazul).
Clientul va plăti costurile de transport (dus /întors), dacă instrumentul este expediat către DEALER sau producător pentru reparații.
GARANȚIA se ANULEAZĂ dacă se întîmpină următoarele: reparatii sau încercări de reparare sunt făcute de personal neautorizat, conectate la echipamentele instalate de către alții, sau este incorect conectat la sursa de alimentare, sau instrumentul are defectele sau daunele provocate de neglijență sau eșecul urmăririi liniilor directoare în acest manual de instrucțiuni.

ȘTAMPILA CENTRULUI SERVICE AUTORIZAT