

WTABG-B	Base / Base.....
WTABG-C	Carico / Load.....
WTABG-S	Scarico / Unload.....
WTABG-3	3 Prodotti / 3 Products.....
* WTABG-6	6 Prodotti / 6 Products.....
* WTABG-14	14 Prodotti / 14 Products.....
WTABG-MU	Multiprogram.....
WTAB2G-B	Base / Base.....
WTAB2G-C	Carico / Load.....
WTAB2G-S	Scarico / Unload.....
WTAB2G-3	3 Prodotti / 3 Products.....
* WTAB2G-6	6 Prodotti / 6 Products.....
* WTAB2G-14	14 Prodotti / 14 Products.....
WTAB2G-MU	Multiprogram.....

- Convertitore A/D 24 bit (16000000 punti) 4800Hz
- Divisioni di lettura 999999
- Frequenza di acquisizione 300 Hz

- A/D Converter 24bit (16000000 points) 4800Hz
- Display range 999999
- Conversion rate 300 Hz

A richiesta: porta
USB collegabile a
chiavetta, tastiera
esterna, lettore di
codici a barre.

On request: USB
port connectable
to pendrive,
external keyboard,
barcode reader.



Software multilingua
Multilingual software

CE - M APPROVABLE
10000 divisions - 0.2 µV/VSI

UL recognized
component
U.S. and Canada



A richiesta
on request

Design originale ed ergonomico, in ABS, ideale per installazione da tavolo (dimensioni: 315x315x170 mm), grado di protezione IP40. Opzionale: stampante termica integrata. Tastiera a membrana con buzzer. Orologio/Calendario con batteria tampone. Incluso alimentatore stabilizzato spina 24 V, 450 mA, ingresso 100-240 VAC, cavo 3 m.

- **WTAB-G**: Display LCD grafico STN trasmissivo, bianco su fondo blu, risoluzione 240x64 pixel, retroilluminato, area visibile 133x39 mm.
- **WTAB-2G**: Display LCD grafico STN trasmissivo, bianco su fondo blu, risoluzione 240x128 pixel, retroilluminato, area visibile 128x75 mm.

* I modelli 6-14 PROD. vengono forniti completi di moduli 8-relè. Due porte seriali (RS232 e RS485) per collegamento a:

- PC/PLC sino a 32 strumenti (max 99 con ripetitori di linea) mediante protocollo ASCII Laumas o ModBus R.T.U.
- Ripetitore di peso.
- Stampante.

Opzionali uscita integrata Profibus DP, DeviceNet, CANopen, Profinet IO, Ethernet/IP, Ethernet TCP/IP (collegabile a smartphone, tablet, etc. via web), Modbus/TCP.

CALIBRAZIONE TEORICA da tastiera.

CALIBRAZIONE REALE con linearizzazione fino a 5 punti.

Original and ergonomic design, made of ABS, ideal for desk mounting (dimensions: 315x315x170 mm), IP40 protection rating. Optional: Integrated thermal printer. Membrane keyboard with buzzer. Real-time clock with buffer battery. Switching power supply plug 24 V, 450 mA, input 100-240 VAC, 3 meters long cable (included).

- **WTAB-G**: STN transmissive LCD graphic display, white on blue, 240x64 pixel resolution, backlit, 133x39 mm viewing area.
- **WTAB-2G**: STN transmissive LCD graphic display, white on blue, 240x128 pixel resolution, backlit, 128x75 mm viewing area.

* **Models 6-14 PRODUCTS include 8-relay modules.**

Two serial ports (RS232 and RS485) for connection to:

- PC/PLC up to 32 instruments (max 99 with line repeaters) by ASCII Laumas protocol or ModBus RTU.
- Remote display.
- Printer.

Optional integrated output: Profibus DP, DeviceNet, CANopen, Profinet IO, Ethernet/IP, Ethernet TCP/IP (connectable to your smartphone, tablet, etc. via web), Modbus/TCP.

THEORETICAL CALIBRATION is performed via the keyboard.

REAL CALIBRATION with linearization up to 5 points.

▼ OPZWTABSTA



Stampante termica integrata 24-colonne; alimentazione 5 Vdc 3 A; porta RS232; sensore di fine carta; rotolo carta incluso (larghezza 57 ±0,5 mm - Ø50 mm max); risoluzione 204 punti per linea; velocità di stampa 307 caratteri/s, 13 linee/s; buffer di stampa 128 byte; temperatura operativa 0-50°C; umidità operativa 20% -80%.

24-column integrated thermal printer; power supply 5 VDC 3 A; RS232 port; paper end sensor; Included paper roll (width 57 ±0,5 mm - Ø50 mm max); resolution 204 dot/line; printing speed 307 characters/s, 13 line/s; print buffer 128 byte; working temperature 0-50°C; humidity 20% -80%.

vista posteriore / back view



Versione IP40 con 4 vaschette D-SUB.
IP40 version with 4 D-SUB connectors.

▼ ALI24SPINAJACK (incluso)



Alimentatore stabilizzato spina 24 V 450 mA, ingresso 100-240 VAC, cavo 3 metri.

Switching power supply plug 24 V 450 mA, input 100-240 VAC, 3 meters long cable.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ALIMENTAZIONE e POTENZA ASSORBITA
N° CELLE DI CARICO IN PARALLELO E ALIMENTAZIONE
LINEARITÀ / LINEARITÀ USCITA ANALOGICA
DERIVA TERMICA / DERIVA TERMICA ANALOGICA
CONVERTITORE A/D
DIVISIONI MAX (con campo di misura +/-10mV = sens. 2mV/V)
CAMPO DI MISURA MAX
MAX SENSIBILITÀ CELLE DI CARICO IMPIEGABILI
MAX CONVERSIONI AL SECONDO
CAMPO VISUALIZZABILE
N. DECIMALI / RISOLUZIONE LETTURA
FILTRO DIGITALE / LETTURE AL SECONDO
USCITE LOGICHE A RELÈ

INGRESSI LOGICI

PORTE SERIALI
BAUD RATE
UMIDITÀ (non condensante)
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO
TEMPERATURA DI LAVORO
TEMPERATURA DI LAVORO (APPROVATO CE-M)

12 - 24VDC +/-10% ; 6W
max 8 (350 ohm) ; 5VDC / 120 mA
< 0.01% Full Scale ; < 0.01% F.S.
< 0.0005 % F.S./°C < 0.003 % F.S./°C
24 bit (16000000 points) 4.8kHz
± 999999
± 39 mV
± 7 mV/V
300 conversions/sec.
- 999999 ; + 999999
0 - 4 / x 1 x 2 x 5 x 10 x 20 x 50 x 100
0.012 - 7 sec / 5 - 300 Hz
N. 5 - max 115 VAC ; 150 mA
(N. 4 - Analog output versions)
N. 3 - optoisolated 5 - 24 VDC PNP
(N. 2 - Analog output versions)
RS232, RS485
2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 115200
85%
-30°C + 80°C
-20°C + 60°C
-10°C + 40°C

TECHNICAL FEATURES

POWER SUPPLY and CONSUMPTION
NUMBER OF LOAD CELLS IN PARALLEL and SUPPLY
LINEARITY/ LINEARITY OF THE ANALOG OUTPUT
THERMAL DRIFT / THERMAL DRIFT OF THE ANALOG OUT.
A/D CONVERTER
MAX DIVISIONS (with measure range: +/- 10mV = 2mV/V)
MEASURE RANGE
MAX LOAD CELL'S SENSITIVITY
MAX CONVERSIONS PER SECOND
DISPLAY RANGE
DECIMALS / DISPLAY INCREMENTS
DIGITAL FILTER / CONVERSION RATE
LOGIC OUTPUTS (relays)

LOGIC INPUTS

SERIAL PORTS
BAUD RATE
HUMIDITY (condensate free)
STORAGE TEMPERATURE
WORKING TEMPERATURE
WORKING TEMPERATURE (CE-M APPROVED)

▼ OPZWUSDBD9



inclusa
included

Memorizzazione dei dati (pesate effettuate, dosaggi, allarmi) su chiavetta USB. Tali dati potranno essere importati ed elaborati sul PC mediante il software PROG-DB incluso nella fornitura.
Collegabile a tastiera esterna e lettore di codici a barre.

Data storage (weighed values, batchings, alarms) on Pen Drive USB. These data can be imported and processed on PC using the PROG-DB software included in the supply.
Connectable to external keyboard and barcode reader.



▼ OPZW1ETIPDB9 - OPZW1ETTCPDB9 - OPZW1MBTCPDB9 - OPZW1PNETIODB9



Porta ETHERNET per i seguenti protocolli opzionali: Ethernet/IP, Ethernet TPC/IP, Modbus/TCP, Profinet IO.

ETHERNET for the following optional protocols: Ethernet/IP, Ethernet TPC/IP, Modbus/TCP, Profinet IO.

▼ OPZWLAUMAN



Dosaggio manuale con ripetitori di peso (esempio di applicazione con 3 ripetitori affiancati). Questa opzione consente di visualizzare su differenti ripetitori, collegati in parallelo allo strumento tramite porta seriale RS485, le seguenti informazioni di dosaggio: numero della formula e del prodotto, quantità rimanente da dosare, peso lordo.

Manual batching with remote displays (example of application with 3 remote display side by side). This option allows to display on different remote displays, connected in parallel to the instrument via RS485 serial port, the following batching information: formula and product number, instrument status, the remaining quantity to be batched, gross weight.

▼ OPZWDATIPC



Trasferimento dei dati (pesate effettuate, dati di dosaggio, allarmi) dallo strumento ad un PC, tramite porta seriale RS232 (direttamente) o RS485 (mediante convertitore). Tali dati potranno poi essere importati ed elaborati sul PC mediante il software PROG-DB incluso nella fornitura. L'utilizzo di questa opzione è da consigliare quando lo strumento è sempre collegato al PC.

Data transfer (weighed values, batchings, alarms) from the weight indicator to the PC via RS232 serial port (directly) or RS485 (by converter). These data can be imported and processed on PC using the PROG-DB software included in the supply. We suggest to use this option when the indicator is always connected to the PC.

▼ RELE6PROD -24V/-115V /-230V



Modulo esterno 8-relé per gestire da 1 a 6 prodotti; 8 relé da max 115Vac/2A. Modulo già incluso nei modelli 6/14 PRODOTTI.

External 8-relay module to manage from 1 to 6 products; 8 relays up to max 115VAC/2A. Module already included for models 6/14 PRODUCTS.

▼ RELE14PROD



Modulo esterno 8-relé per gestire da 7 a 14 prod. in aggiunta al modulo RELE6PROD; 8 relé da max. 115Vac/2A. Modulo già incluso nel modello 14 PRODOTTI.

External 8-relay module to manage from 7 to 14 product; to be added to RELE6PROD module; 8 relays up to max. 115VAC/2A. Module already included for model 14 PRODUCTS.

▼ RELE5M



Modulo 5-relé esterno per aumentare la portata dei contatti di scambio a 2A/115Vac. Opzione non disponibile per modelli 6/14 PRODOTTI.

External 5-relay module to increase the capacity of SPDT contacts to 2A/115Vac. Option not available for models 6/14 PRODUCTS.

▼ EC



Per Carico, Scarico, 3/6/14 prodotti: Commutatore esterno per la selezione delle prime 12 formule.
Per Base: Commutatore per selezione 12 gruppi da 5 setpoint.

For Load, Unload, 3/6/14 Products: Selector switch for 12 formulas selection.
For Base: Selector switch for 12 groups selection by 5 setpoint.

OPZIONI A RICHIESTA :

- ★ (3) - USCITA ANALOGICA 16 bit optoisolata: 0-20mA; 4-20mA (max 300 ohm); 0-10V; 0-5V; ±10V; ±5V (min. 10 kohm) **M**
- Verificazione prima in abbinamento a ns modulo di pesatura **M**
- **OPZWALIBI**: Memoria fiscale
- **E**: Selezione delle prime 12 formule/setpoint da contatti esterni
- **EC**: Selezione prime 12 formule/setpoint da commutatore esterno
- **OPZWBATTWTAB**: Alimentazione con batteria interna da 12V 2.2Ah ricaricabile (20 ore di autonomia).....
- (7) - **OPZWSTABTA**: Stampante termica integrata.....
- (7) - **CARTASTAVT**: rotolo carta termica (larghezza 57,5 mm; lunghezza 15 m; diametro esterno 40 mm).....
- **CARTAFISCADE** rotolo carta termica adesiva (larghezza 57,5 mm; lunghezza 15 m; diametro esterno 50 mm).....
- **OPZWING010**: Lettura peso da ingresso 0-10Vcc (15kΩ).....
- **OPZWING420**: Lettura peso da ingresso 4-20mA (120Ω)
- **OPZWINGSER**: Lettura peso da ingresso seriale di 1 strumento.....
- **OPZWINGSER8**: Lettura peso da ingresso seriale di max 8 strumenti
- ★ - **OPZW1RADIO**: Ricetrasmisione radio.....
- ★ - **OPZW1RS485**: Porta RS485 aggiuntiva
- (2-6) - **OPZWSCARP**: Scarichi parziali a fine ciclo.....
- (2-6) - **OPZWSCARI**: Scarichi intermedi tra un prodotto e il successivo
- (2) - **OPZWSCA3614**: Scarico di più prodotti dalla stessa bilancia
- **OPZWDATIPC**: Trasferimento dei dati via seriale a PC.....
- **OPZWUSDB9**: Memorizzazione dati su chiavetta USB (inclusa) mediante porta USB incorporata.....
- (2) - **OPZWFORPERC**: Impostazione delle formule in percentuale.....
- (5-6) - **OPZWQMC**: Impostazione di una quantità da dosare maggiore della capacità della bilancia con calcolo automatico dei cicli dosaggio.....
- **RELE5M**: Modulo relé 2A (non disponibile per 6/14 PRODOTTI).....
- **RELE6PROD24V**: Modulo 8-relé per 6/14 Prodotti (12-24 Vcc)
- **RELE6PROD115V**: Modulo 8-relé per 6/14 Prodotti (115 Vca)
- **RELE6PROD230V**: Modulo 8-relé per 6/14 Prodotti (230 Vca).....
- **RELE14PROD**: Modulo 8-relé aggiuntivo per 14 Prodotti
- (1) - **OPZWLAUMAN**: Dosaggio manuale guidato con ripetitori di peso.....
- ★ (4) - **OPZW1CADB9**: Protocollo CANopen.....
- ★ (4) - **OPZW1DEDB9**: Protocollo DeviceNet
- ★ - **OPZW1PRDB9**: Protocollo Profibus DP
- ★ (4) - **OPZW1ETIPDB9**: Protocollo Ethernet/IP (porta ethernet)
- ★ (4) - **OPZW1ETTCPDB9**: Protocollo Ethernet TCP/IP (porta ethernet).....
- ★ (4) - **OPZW1MBTCPDB9**: Protocollo Modbus/TCP (porta ethernet)
- ★ (4) - **OPZW1PNETIODB9**: Protocollo Profinet IO (porta ethernet).....
- ★ - **OPZW1LOADCELL2**: ingresso per collegare una seconda cella di carico

- (1) non disponibili per modello BASE
- (2) disponibili per modelli 3-6-14 PRODOTTI
- (3) se presente l'uscita analogica non sono disponibili l'ingresso sul morsetto 2 e l'uscita sul morsetto 3 (vedi schemi elettrici); inoltre non sono disponibili le opzioni E / EC
- (4) disponibile per modello BASE
- (5) disponibile per modelli 3-6-14 PRODOTTI e CARICO
- (6) non disponibile per la versione omologata CE-M
- (7) la porta RS485 (D5) non è disponibile
- ★ è possibile scegliere una sola opzione tra quelle contrassegnate dall'asterisco.

OPTIONS ON REQUEST :

- 16 bit optoisolated ANALOG OUTPUT: 0-20mA; 4-20mA (max 300 ohm); 0-10V; 0-5V; ±10V; ±5V (min. 10 kohm) **M**
- Initial verification (Legal Metrology) **M**
- Alibi memory.....
- 12 formulas/setpoint selection from external contacts.....
- 12 formulas/setpoint selection from external selector switch
- Internal rechargeable 12V 2.2Ah battery (20-hours operating time)
- Integrated thermal printer.....
- Thermal paper roll (width 57.5 mm; length 15 m; outside diameter 40 mm).....
- Adhesive thermal paper roll (width 57.5 mm; length 15 m; outside diameter 50 mm)
- Weight reading from 0-10Vdc (15kΩ) input.....
- Weight reading from 4-20mA (120Ω) input
- Weight reading via serial input of 1 instrument
- Weight reading via serial input of max 8 instruments
- Two-way radio transmission
- RS485 additional port.....
- End cycle partial unloadings
- Unloadings between a product and the next.....
- Unloading of more products from same scale
- Data transfer via serial port to PC.....
- Storage of data on USB Pen Drive (included) by USB saled port built-in
- Formula setting in percentage
- Possibility of setting a quantity to be batched greater than the scale capacity with automatic calculation of cycles ...
- 2A relay module (not available for 6/14 PRODUCTS)
- 8-Relay module for 6/14 Prod. (12-24VDC)
- 8-Relay module for 6/14 Prod. (115VAC).....
- 8-Relay module for 6/14 Prod. (230VAC).....
- Additional 8-relay module for 14 Prod.
- Assisted manual batching with remote displays
- CANopen protocol.....
- DeviceNet protocol
- Profibus DP protocol.....
- Ethernet/IP protocol (ethernet port)
- Ethernet TCP/IP protocol (ethernet port)
- Modbus/TCP protocol (ethernet port).....
- Profinet IO protocol (ethernet port).....
- Input for connecting a second load cell

- (1) not available for model BASE
- (2) available for models 3-6-14 PRODUCTS
- (3) if analog output is present: input on terminal 2 and output on terminal 3 are not available (see wiring diagrams); E / EC options not available
- (4) available for model BASE
- (5) available for models 3-6-14 PRODUCTS and LOAD
- (6) not available for CE-M approved versions
- (7) RS485 (D5) port is not available
- ★ you can only choose one option from those marked with asterisk.

Esempi schermate per: BASE Examples of screens for: BASE

Contapezzi Piece counter

1) Peso totalizzato dall'ultima cancellazione
2) Pesate effettuate dall'ultima cancellazione
3) Pezzi totalizzati dall'ultima cancellazione
4) Numero di pezzi
5) Peso netto

1) Totalized weight since last deletion
2) Performed weighings since last deletion
3) Totalized pieces since last deletion
4) Number of pieces
5) Net weight

Totalizzatore Totalizer

1) Data dell'ultima cancellazione
2) Pesate effettuate dall'ultima cancellazione
3) Peso totalizzato dall'ultima cancellazione
4) Peso netto

1) Date of last deletion
2) Performed weighings since last deletion
3) Totalized weight since last deletion
4) Net weight

Controllo statistico imballaggi preconfezionati Statistical checking of prepackages

1) Peso nominale
2) Campioni controllati/campioni totali
3) Zona di tolleranza
4) Peso netto

1) Nominal weight
2) Checked samples/total samples
3) Tolerance zone
4) Net weight

Visualizzazione della produzione per formula (quantità di prodotto dosato e numero di cicli eseguiti per ogni formula) Formula production displaying (amount of batched product and number of cycles performed for each formula)

1) Data e Ora ultima cancellazione
2) Elenco delle formule
3) Formula selezionata
4) Quantità dosata e numero cicli eseguiti;

1) Date and time of last deletion
2) Formulas list
3) Selected formula
4) Batched quantity and number of executed cycles

Visualizzazione dei consumi per ogni prodotto - per programma 3/6/14 PRODOTTI Consumptions displaying for each product - by program 3/6/14 PRODUCTS

1) Data e Ora ultima cancellazione
2) Elenco dei prodotti
3) Numero prodotto selezionato
4) Quantità prodotto selezionato

1) Date and time of last deletion
2) Products list
3) Selected product
4) Consumption

Esempi schermate per: CARICO - SCARICO - 3/6/14 PRODOTTI Examples of screens for: LOAD - UNLOAD - 3/6/14 PRODUCTS

Programmazione formule - per programma 3/6/14 PRODOTTI Formulas programming - by program 3/6/14 PRODUCTS

1) Formula selezionata
2) Passo della formula
3) Numero del prodotto
4) Valore di peso di Set

1) Selected formula
2) Step number
3) Product number
4) Set weight value

Programmazione formule - per programmi CARICO e SCARICO Formulas programming - by LOADING and UNLOADING programs

1) Formula selezionata
2) Valore di peso di Set
3) Valore di peso di Preset

1) Selected formula
2) Set weight value
3) Preset weight value

Visualizzazione dettagli prodotto in dosaggio - per programmi CARICO e SCARICO Product details displaying during the batching - by LOADING and UNLOADING programs

1) Numero formula
2) Numero ciclo in esecuzione
3) Numero prodotto
4) Valore di Preset
5) Valore di Set
6) Valore di volo
7) Valore di tolleranza

1) Formula number
2) Running step number
3) Product number
4) Preset value
5) Set value
6) Fall value
7) Tolerance value

Visualizzazione durante il dosaggio - per programma 3/6/14 PRODOTTI Displaying during the batching - by program 3/6/14 PRODUCTS

1) Numero prodotto e freccia indicante il caricamento del prodotto
2) Livello del prodotto nella bilancia
3) Numero formula
4) Numero ciclo in esecuzione
5) Numero o nome del prodotto
6) Valore di peso lordo
7) Peso del prodotto in dosaggio

1) Product number and arrow indicating the loading of product
2) Product level on the scale
3) Formula number
4) Running cycle number
5) Product number or name
6) Gross weight value
7) Batching product weight

Visualizzazione delle scorte per ogni prodotto - per programma 3/6/14 PRODOTTI Stocks displaying for each product - by program 3/6/14 PRODUCTS

1) Data e Ora attuale
2) Elenco dei prodotti
3) Prodotto selezionato
4) Quantità disponibile

1) Current date and time
2) Products list
3) Selected product
4) Available quantity

WTABG/2G-B Base

Funzioni principali

- 5 setpoint (4 setpoint in presenza di Uscita Analogica) configurabili normalmente aperti o normalmente chiusi. È possibile decidere se lo scatto dei singoli setpoint debba avvenire per il peso lordo o per il peso netto, solo per valori di peso positivi o per valori di peso negativi e positivi.
- Programmazione del valore di isteresi per ogni setpoint.
- Selezione 12 gruppi da 5 setpoint da commutatore o contatti (Opz. EC/E).
- Visualizzazione del picco massimo raggiunto mediante la chiusura del relativo contatto d'ingresso.
- Funzione netto/lordo da tastiera o contatto esterno.
- Impostazione manuale del valore di zero quando non è possibile azzerare il peso.
- Autozero all'accensione.
- Inseguimento di zero.
- Totalizzazione peso manuale o automatica.
- Conta-pezzi con totalizzazione.
- Controllo statistico imballaggi preconfezionati.
- Funzione high/low per semaforo a display.
- Database articoli con associazione tara predeterminata e setpoints.
- Impostazione nome lotto di produzione.
- Supporto per lettore di codice a barre USB per selezione articolo o impostazione nome lotto.
- Progressivo pesate azzerabile dall'utente.
- Stampa codici a barre selezionabili per lotto, articolo, progressivo.
- Stampa del peso da tastiera o contatto esterno con data e ora tramite stampante integrata (OPZWATABSTA).
- 9 tare predeterminate richiamabili

Funzionamento: Gli ingressi possono eseguire le funzioni di peso netto/lordo, azzeramento, picco, stampa oppure possono essere letti da remoto mediante protocollo. Le uscite permettono l'impostazione dei setpoints oppure possono essere comandate da remoto mediante protocollo.

Trasmettitore di peso approvato OIML R61 (Riempitrici gravimetriche automatiche) in conformità a WELMEC Guide 8.8:2011 (M.I.D.).

Versione CE-  approvata EN45501-2009/23/EC-OIML R76:2006

- Numero massimo di divisioni di verifica $n=10000$
- Minimo segnale d'ingresso per divisione di verifica $0,2 \mu V$
- Strumento a campo unico o campi di pesatura plurimi (max 3) o divisioni plurime (max 3)
- Calibrazione da tastiera con accesso mediante tabella password
- Funzioni di zero e tara semi-automatici e tara predeterminata
- Visualizzazione del peso in sottodivisioni (1/10 e)
- Stampa da contatto esterno dei seguenti valori : peso lordo, peso netto, tara, tara predeterminata, data, ora, codice ID (se presente alibi memory - memoria fiscale)

Main functions

- 5 setpoints (4 setpoints if Analog Output is present) configurable as normally open or normally closed. The operator can decide the setpoints activation for the net weight value, gross weight value, otherwise for positive weights or for positive and negative weights.
- Setting of hysteresis value for each setpoint.
- 12 groups selection by 5 setpoint from selector switch or contacts (EC/E options).
- Peak holder displaying by closing the Peak contact.
- Net/Gross function by keyboard or external contact.
- Manual adjustment of zero value in case of zero-setting not possible.
- Auto zero function.
- Auto zero-tracking function.
- Manual or automatic totalization.
- Piece counter with totalization.
- Statistical checking of prepackages.
- High/low checkweigher display.
- Item database (max 99) with preset tare and setpoint.
- Settable production lot name.
- USB barcode scanner support to select current item or set lot name.
- Weighings progressive number resettable by user.
- Barcode printing of lot name, item name and progressive number.
- Print of the weight via keyboard or external contact with date and time with built-in printer (OPZWATABSTA).
- 9 preset tare can be stored and recalled

Operation: The inputs can work as: net/gross weight, zero-setting, peak, print or can be remotely read via protocol.

The outputs can work as setpoints or can be remotely switched via protocol.

Weight transmitter approved OIML R61 (Automatic Gravimetric Filling Instruments) according to WELMEC Guide 8.8:2011 (MID).

CE-  approvable EN45501-2009/23/EC-OIML R76:2006

- Maximum number of verification scale intervals $n=10000$
- Minimum input-voltage per VSI $0.2 \mu V$
- Weighing range single range or multi range (max 3) or multi interval (max 3)
- Calibration via keyboard is protected through seals for the access to a setting jumper or installer password
- Semi-automatic zero and tare, predetermined tare functions.
- Weight subdivisions displaying (1/10 e)
- The following values can be printed from external contact: net/gross weight; tare; predetermined tare; date; time; ID code (if alibi memory is present)

WTABG/2G-C Carico - 99 Formule / Load - 99 Formulas

Funzioni principali

- Memorizzazione di 99 diverse formule con nome e valori di Set e Preset.
- Impostazione di un unico valore di Lento per tutte le 99 formule.
- Calcolo automatico del Volo dopo uno o più cicli di dosaggio.
- Impostazione di un valore di Tolleranza specifico per ogni formula.
- Impostazione dei tempi di pausa e lavoro per la funzione di "spillamento".
- Selezione prime 12 formule da commutatore o contatti esterni (Opz. EC/E).
- Possibilità di effettuare l'autotara dopo uno o più cicli di dosaggio.
- Possibilità di utilizzare i contatti di Tolleranza e Allarme come minimo e massimo.
- Start dosaggio da contatto esterno per un solo ciclo.
- Start dosaggio da tastiera con impostazione dei cicli (max. 9999).
- Calcolo del totale consumato e del consumo ripartito per formule.
- Stampa automatica dei dati di dosaggio ad ogni fine ciclo e stampa da tastiera delle costanti, delle formule e dei consumi tramite stampante integrata (OPZWATABSTA).
- Possibilità di riprendere automaticamente il dosaggio, dopo una mancanza di tensione, dal punto in cui era stato interrotto.
- Pausa da tastiera durante il dosaggio.
- 9 tare predeterminate richiamabili

Funzionamento: L'operatore o la logica esterna (opzioni EC/E) seleziona la formula desiderata e avvia il dosaggio premendo il tasto **START** o chiudendo il relativo contatto. Lo strumento verifica che il consenso sia chiuso (se previsto), il peso sia inferiore al peso minimo, esegue l'autotara (se prevista) trascorso il tempo di ritardo tara (max 99,9 sec.) poi chiude i contatti di preset e set; raggiunto il valore di preset apre il relativo contatto, raggiunto il valore di set meno il volo apre il contatto e trascorso il tempo di attesa (max 999,9 sec.), dopo che è stato chiuso il contatto di start (se abilitato) e il peso è stabile (se abilitato), memorizza il consumo e chiude il fine ciclo inviando i dati in stampa; attende il raggiungimento del minimo peso (fase di scarico) e trascorso il tempo di sicuro svuotamento (max 999,9 sec.) riapre il contatto di fine ciclo, predisponendosi per ricevere un nuovo start o ripartendo automaticamente se più cicli sono stati programmati.

Trasmettitore di peso approvato OIML R61 (Riempiatrici gravimetriche automatiche) in conformità a WELMEC Guide 8.8:2011 (M.I.D.).

Versione CE-  approvata EN45501-2009/23/EC-OIML R76:2006 PER DOSAGGIO NON AUTOMATICO

Funzionamento: Nella fase di start a peso stabile, con il peso inferiore al minimo peso impostato, sono possibili due modi di funzionamento: la memorizzazione del peso tara del contenitore asportabile oppure l'azzeramento della bilancia entro il 2% del massimo peso con contenitore fisso. Una volta avviato il dosaggio e raggiunto il valore di Set, lo strumento arresta il dosaggio. Per passare alla fase di scarico e memorizzare il peso nella memoria fiscale con il codice ID identificativo (se presente l'opzione OPZWALIBI) il peso deve essere stabile e l'operatore deve chiudere l'ingresso di start o premere il tasto Menu. Lo strumento chiude il contatto di fine ciclo per eseguire lo scarico, incrementa il consumo (se abilitato) ed esegue la stampa se prevista. Raggiunto il minimo peso e terminato il tempo di sicuro svuotamento, si apre il fine ciclo. In condizione di peso stabile, si attende la chiusura dell'ingresso di start o la pressione del tasto start per ripetere il ciclo di dosaggio.

Main functions

- Memorization of 99 different formulas with name and SET and PRESET values.
- Setting of a only Slow value for all 99 formulas.
- Automatic fall calculation after one or more batching cycles.
- Tolerance value setting for each formula.
- "Tapping" function: It is possible to select the slow-on and slow-off times.
- 12 formula selection from selector switch or external contacts (EC/E options).
- Autotare function after one or more batching cycles.
- It is possible to utilize the Tolerance and Alarm contacts as signals of maximum and minimum.
- Batching start from external contact for only one cycle.
- Batching start via keyboard: it is possible to program the desired batching cycles (max. 9999).
- Calculation of total consumption and consumption of each formula.
- The following values can be printed via the keyboard: constants, formulas, consumption. Automatic printout of batching data with built-in printer (OPZWATABSTA).
- In the event of a power failure during batching, the microprocessor can resume batching from the point of interruption.
- Pause of the batching by the keyboard.
- 9 preset tare can be stored and recalled

Operation: By closing the START contact or by pressing the Start key, the operator or external logic (EC/E options) selects the formula and starts the batching. The instrument verifies that approval contact is closed (if available) the weight is lower than the minimum one; executes the autotare (if enabled). After the delay tare time has elapsed (max 99.9 sec.) it closes the set and preset contacts. When the weight has reached the preset value the relative contact is opened, once it has reached the set value minus the fall value the set contact is opened and after the waiting time (max 999.9 sec.) after the start contact is closed and the weight is stable (if enabled), it memorizes the consumption value and closes the cycle end contact, sending the batching data to the printer. When the weight has reached the minimum weight (unloading phase) and after the safe emptying time has elapsed (max 999.9 sec.) the instrument opens the cycle end contact. If more than one cycle has been programmed, the instrument will continue automatically.

Weight transmitter approved OIML R61 (Automatic Gravimetric Filling Instruments) according to WELMEC Guide 8.8:2011 (MID).

CE-  approvable EN45501-2009/23/EC-OIML R76:2006 FOR NON-AUTOMATIC BATCHING

Operation: During the start phase at the stable weight, with weight lower than the minimum weight set, there are two possible operation modes: the storage of the removable container's tare weight or the scale zero-setting within 2% of the maximum weight with fixed container. Once started the batching and reached the Set value, the instrument stops the batching. To move on the unloading phase and to store the weight in the alibi memory with the identification code ID (if presents OPZWALIBI option) the weight must be steady the operator must close the start input or press the Menu button. The instrument closes the end cycle contact to realize the unloading, increases the consumption (if enabled) and performs the printing, if enabled. Once it has reached the minimum weight and has finished the safe emptying time, it opens the end cycle. At the steady weight condition, wait until the closing of the start input or press the Start button to repeat the batching cycle.

Funzioni principali

- Memorizzazione di 99 diverse formule con nome e valori di Set e Preset.
- Impostazione di un unico valore di Lento per tutte le 99 formule.
- Calcolo automatico del Volo dopo uno o più cicli di dosaggio.
- Impostazione di un valore di Tolleranza specifico per ogni formula.
- Impostazione dei tempi di pausa e lavoro per la funzione di "spillamento".
- Selezione prime 12 formule da commutatore o contatti esterni (Opz. EC/E).
- Possibilità di utilizzare il contatto di Allarme/Tolleranza come minimo o max.
- Start dosaggio da contatto esterno per un solo ciclo.
- Start dosaggio da tastiera con impostazione dei cicli (max. 9999).
- Calcolo del totale consumato e del consumo ripartito per formule.
- Stampa automatica dei dati di dosaggio ad ogni fine ciclo e stampa da tastiera delle costanti, delle formule e dei consumi tramite stampante integrata (OPZWATABSTA).
- Possibilità di riprendere automaticamente il dosaggio, dopo una mancanza di tensione, dal punto in cui era stato interrotto.
- Pausa da tastiera durante il dosaggio.
- Possibilità di effettuare il carico automatico quando al termine di un dosaggio si scende sotto il peso minimo.
- Possibilità di scarico "big bag" (saccone) con completamento del dosaggio sul saccone successivo in caso di prodotto inferiore alla quantità impostata in estrazione.
- 9 tare predeterminate richiamabili

Funzionamento: L'operatore o la logica esterna (opzioni EC/E) seleziona la formula desiderata e avvia il dosaggio premendo il tasto **START** o chiudendo il relativo contatto. Lo strumento verifica che il consenso sia chiuso (se previsto) e che il peso presente in bilancia sia sufficiente per eseguire il dosaggio, visualizza "0" poi chiude i contatti di preset e set. A display viene visualizzato il peso netto che incrementa mentre si estrae il prodotto. Raggiunto il valore di preset il microprocessore apre il relativo contatto, raggiunto il valore di set meno il volo apre il relativo contatto; trascorso il tempo di attesa (max 999,9 sec.), se abilitato nelle costanti, dopo che è stato chiuso il contatto di start e il peso è stabile, memorizza il consumo e chiude il fine ciclo inviando i dati di dosaggio in stampa. Il fine ciclo resta chiuso per il tempo di sicuro svuotamento, poi si apre e lo strumento si predispone per ricevere un nuovo start o ripartendo automaticamente nel caso siano stati programmati più cicli da tastiera.

Trasmettitore di peso approvato OIML R61 (Riempratrici gravimetriche automatiche) in conformità a WELMEC Guide 8.8:2011 (M.I.D.).

Versione CE-  approvata EN45501-2009/23/EC-OIML R76:2006 PER DOSAGGIO NON AUTOMATICO

Funzionamento: L'operatore o la logica esterna (opzioni EC/E) seleziona la formula desiderata e avvia il dosaggio premendo il tasto **START** o chiudendo il relativo contatto. Lo strumento verifica che il consenso sia chiuso (se previsto), il peso presente in bilancia sia sufficiente per eseguire il dosaggio, poi chiude i contatti di preset e set; (a display viene visualizzato il peso lordo che decrementa). Una volta raggiunto il valore di set, lo strumento arresta il dosaggio. Per terminare il dosaggio e memorizzare il peso nella memoria fiscale con il codice ID identificativo (se presente l'opzione OPZWALIBI) il peso deve essere stabile e l'operatore deve chiudere l'ingresso di start o premere il tasto Menu/Enter. Lo strumento chiude il contatto di fine ciclo per il tempo impostato, incrementa il consumo (se abilitato) ed esegue la stampa se prevista. In condizione di peso stabile, si attende la chiusura dell'ingresso di start o la pressione del tasto start per ripetere il ciclo.

Main functions

- Memorization of 99 different formulas with name and SET and PRESET values.
- Setting of a only Slow value for all 99 formulas.
- Automatic fall calculation after one or more batching cycles.
- Tolerance value setting for each formula.
- "Tapping" function: It is possible to select the slow-on and slow-off times.
- 12 formula selection from selector switch or external contacts (EC/E options).
- It is possible to utilize the Alarm/Tolerance contact as signals of maximum or minimum.
- Batching start from external contact for only one cycle.
- Batching start via keyboard: it is possible to program the desired batching cycles (max. 9999).
- Calculation of total consumption and consumption of each formula.
- The following values can be printed via the keyboard: constants, formulas, consumption. Automatic printout of batching data with built-in printer (OPZWATABSTA).
- In the event of a power failure during batching, the microprocessor can resume batching from the point of interruption.
- Pause of the batching by the keyboard.
- Automatic loading option if weight is below minimum value after batching.
- Possibility of unloading "big bag" by finishing the batching on next big bag in case of product lower than the programmed quantity.
- 9 preset tare can be stored and recalled

Operation: By closing the START contact or by pressing the Start key, the operator or external logic (EC/E options) selects the formula and starts the batching. The instrument verifies that the approval contact is closed (if enabled), that there is enough weight on scale to perform the batching, displays "0" and then closes the set and preset contacts. The net weight increase is displayed while the weight is extracted. When the weight reaches the preset value the relative contact is opened, and when the set value minus the fall value is reached, the set contact is opened. Once elapsed the waiting time (max 999.9 sec., if enabled in the constants), after the start contact was closed and the weight is stable, the indicator memorizes the consumption a closes the cycle-end contact sending data for printing. The instrument opens the end cycle contact, after the safe emptying time has elapsed, then the instrument prepares to receive a new start or restart automatically if more cycles were programmed from the keyboard.

Weight transmitter approved OIML R61 (Automatic Gravimetric Filling Instruments) according to WELMEC Guide 8.8:2011 (MID).

CE-  approvable EN45501-2009/23/EC-OIML R76:2006 FOR NON-AUTOMATIC BATCHING

Operation: By closing the START contact or by pressing the Start key, the operator or external logic (EC/E options) selects the formula and starts the batching. The instrument starts the batching and checks that the approval is closed (if enable), that the weight on scale is enough to perform the batching, then closes the set and preset contacts; (the display shows the gross weight decreases). Once reached the Set value, the instrument stops the batching. To stop the batching and to store the weight in the alibi memory with the identification code ID (if presents OPZWALIBI option) the weight must be steady and the operator must close the start input or press the Menu/Enter button. The instrument closes the end cycle contact for the set time, increases the consumption (if enable) and prints if any. At the steady weight condition, wait until the closing of the start input or press the Start button to repeat the batching cycle.

WTABG/2G-3	3 Prodotti	-	99 Formule / 3 Products	-	99 Formulas
WTABG/2G-6	6 Prodotti	-	99 Formule / 6 Products	-	99 Formulas
WTABG/2G-14	14 Prodotti	-	99 Formule / 14 Products	-	99 Formulas

Il modello 6 PRODOTTI viene fornito completo di:

- 1 modulo 8-relè RELE6PROD (80x160xh 60 mm) fornibile con alimentazione 12-24 Vcc o 115 Vca o 230 Vca.

Il modello 14 PRODOTTI viene fornito completo di:

- 1 modulo 8-relè RELE14PROD (80x160xh 60 mm) fornibile con alimentazione 12-24 Vcc o 115 Vca o 230 Vca.
- 1 modulo 8-relè RELE14PROD (80x120xh 60 mm).

Funzioni principali

- Memorizzazione di 99 diverse formule con nome.
- Programmazione prodotti in ordine fisso crescente oppure a passi (3/6/14) richiamando il prodotto nell'ordine desiderato ripetendo anche più volte lo stesso prodotto (ove possibile).
- Impostazione dei valori di Volo, Lento, Tolleranza per ogni prodotto.
- Calcolo automatico del valore di Volo per ogni prodotto.
- Impostazione dei tempi di pausa e lavoro per la funzione di "spillamento".
- Selezione prime 12 formule da commutatore o contatti esterni (Opz. EC/E).
- Dosaggio in peso netto per ogni prodotto.
- Possibilità di utilizzare il contatto di Allarme come minimo o massimo peso.
- Start dosaggio da contatto esterno per un solo ciclo.
- Start dosaggio da tastiera con impostazione dei cicli (max. 9999).
- Calcolo del totale consumato per ogni prodotto.
- Stampa automatica dei dati di dosaggio ad ogni fine ciclo e stampa da tastiera delle costanti, delle formule e dei consumi tramite stampante integrata (OPZWABSTA).
- Possibilità di riprendere automaticamente il dosaggio, dopo una mancanza di tensione, dal punto in cui era stato interrotto.
- Pausa da tastiera durante il dosaggio.
- 9 tare predeterminate richiamabili

Funzionamento: L'operatore o la logica esterna (opzioni EC/E) seleziona la formula desiderata e avvia il dosaggio premendo il tasto **START** o chiudendo il relativo contatto. Lo strumento verifica che il consenso sia chiuso (se abilitato), il peso sia inferiore al peso minimo, esegue l'autotara (se prevista), poi chiude il contatto del primo prodotto programmato. Raggiunto il valore impostato meno il Volo, meno il Lento, chiude il contatto di Lento. Raggiunto il valore impostato meno il Volo apre il contatto del prodotto e del Lento, trascorso il tempo di attesa (max 999,9 sec.), dopo che è stato chiuso il contatto di start (se abilitato) e il peso è stabile (se abilitato), memorizza il consumo (se previsto) e chiude il contatto di un altro prodotto se programmato in formula; altrimenti chiude il fine ciclo inviando i dati in stampa; attende il raggiungimento del minimo peso (fase di scarico) e trascorso il tempo di sicuro svuotamento (max 999,9 sec.) riapre il contatto di fine ciclo, predisponendosi per ricevere un nuovo start o ripartendo automaticamente se più cicli sono stati programmati.

Trasmettitore di peso approvato OIML R61 (Riempitrici gravimetriche automatiche) in conformità a WELMEC Guide 8.8:2011 (M.I.D.).

Versione CE- **M** approvata EN45501-2009/23/EC-OIML R76:2006
PER DOSAGGIO NON AUTOMATICO

Funzionamento: Nella fase di start a peso stabile, con il peso inferiore al minimo peso impostato, sono possibili due modi di funzionamento: la memorizzazione del peso tara del contenitore asportabile oppure l'azzeramento della bilancia entro il 2% del massimo peso con contenitore fisso. Una volta avviato il dosaggio e raggiunto il valore di Set per il primo prodotto, lo strumento arresta il dosaggio. Per passare al prodotto successivo, incrementare il consumo, memorizzare il valore nella memoria fiscale con il codice ID identificativo (se presente l'opzione OPZWALIBI) ed inviare il dato alla stampante (se prevista), il peso deve essere stabile e l'operatore deve chiudere l'ingresso di start o premere il tasto Menu/Enter. Questa sequenza si ripeterà per tutti i prodotti su comando dell'operatore mediante la chiusura dell'ingresso di start o del tasto Menu/Enter, fino all'ultimo prodotto. Lo strumento chiude il contatto di fine ciclo per eseguire lo scarico. Raggiunto il minimo peso e terminato il tempo di sicuro svuotamento, si apre il contatto di fine ciclo. In condizione di peso stabile, si attende la chiusura dell'ingresso di start o la pressione del tasto start per ripetere il ciclo di dosaggio.

Mod. 6 PRODUCT includes:

- one 8-relay module mod. RELE6PROD (80x160xh 60 mm), supplied with 12-24 VDC supply or 115 VAC or 230 VAC.

Mod. 14 PRODUCT includes:

- one 8-relay module mod. RELE14PROD (80x160xh 60 mm), supplied with 12-24 VDC supply or 115 VAC or 230 VAC.
- one 8-relay module mod. RELE14PROD (80x120xh 60 mm).

Main functions

- Memorization of 99 different formulas with name.
- Programming products in a fixed increasing order or to steps 3/6/14, recalling the product in the desired order, repeating several times the same product (if possible).
- Setting of Fall, Slow and Tolerance values for each product.
- Automatic fall value calculation for each product.
- "Tapping" function: It is possible to select the slow-on and slow-off times.
- 12 formula selection from selector switch or external contacts (EC/E options).
- Batching in net weight for each product.
- It is possible to use the Alarm contact as signals of maximum and minimum.
- Batching start from external contact for only one cycle.
- Batching start via keyboard: it is possible to program the desired batching cycles (max. 9999).
- Calculation of total consumption for each product.
- The following values can be printed via the keyboard: constants, formulas, consumption. Automatic printout of batching data with built-in printer (OPZWABSTA).
- In the event of a power failure during batching, the microprocessor can resume batching from the point of interruption.
- Pause of the batching by the keyboard.
- 9 preset tare can be stored and recalled

Operation: By closing the START contact or by pressing the Start key, the operator or external logic (EC/E options) selects the formula and starts the batching. The instrument verifies that the approval contact is closed (if enabled), the weight is lower than the minimum one, executes the autotare (if enabled), then closes the contact of the first product set. Once reached the set value minus the Fall value, minus the Slow value, it closes its Slow contact. Once reached the set value minus the fall value, it opens the product contact and Slow contact and when the waiting time has elapsed (max 999,9 sec.), after the start contact has been closed (if enabled) and the weight is stable (if enabled), memorizes the consumption (if available) and closes the contact of another product if set in formula. Otherwise it closes the end cycle contact sending the data to the printer. When the weight has reached the minimum weight (unloading phase) and after the safe emptying time has elapsed (max 999,9 sec.) the instrument reopens the cycle end contact. If more than one cycle has been programmed, the instrument will continue automatically or getting ready to receive a new start.

Weight transmitter approved OIML R61 (Automatic Gravimetric Filling Instruments) according to WELMEC Guide 8.8:2011 (MID).

CE- **M** approvable EN45501-2009/23/EC-OIML R76:2006
FOR NON-AUTOMATIC BATCHING

Operation: During the start phase at the stable weight, with weight lower than the minimum weight set, there are two possible operation modes: the storage of the removable container's tare weight or the scale zero-setting within 2% of the maximum weight with fixed container. Once started the batching and reached the Set value about the first product, the instrument stops the batching. To move to the following product, to increase the consumption, to store the value in the alibi memory with the identification code ID (if presents OPZWALIBI option) and to send data to the printer (if enable), the weight must be steady and the operator must close the start input or press the Menu/Enter button. This sequence is repeated for all the products by order of the operator, through the closure of the start input or the Menu/Enter button, until the final product. The instrument closes the end cycle to realize the unloading. Once it has reached the minimum weight and has finished the safe emptying time, it opens the end cycle. At the steady weight condition, wait until the closing of the start input or press the Start button to repeat the batching cycle.

LEGENDA DEI CONNETTORI DI TIPO "D" KEY TO "D" TYPE CONNECTORS

WTABG/2G -B -C -S

Connettore / Connector	Pin	★	Segnale	Signal	Morsetto interno Internal terminal	Colore interno Internal colour
P1 Alimentazione Power supply			+ALIMENTAZIONE (12/24 VDC)	+SUPPLY (12/24 VDC)	7	rosso/red
			-ALIMENTAZIONE (12/24 VDC)	-SUPPLY (12/24 VDC)	8	nero/black
D1 Femmina Female Cella di carico Load cell	1		-ALIMENTAZIONE CELLA DI CARICO (-Exc)	-LOAD CELL EXCITATION (-Exc)	19	nero/black
	2		-REF/SENSE CELLA DI CARICO	-LOAD CELL REF/SENSE	22	giallo/yellow
	5		SCHERMO CELLA DI CARICO	LOAD CELL SHIELD	19	
	6		+ALIMENTAZIONE CELLA DI CARICO (+Exc)	+LOAD CELL EXCITATION (+Exc)	20	rosso/red
	7		+REF/SENSE CELLA DI CARICO	+LOAD CELL REF/SENSE	21	blu/blue
	8		-SEGNALE CELLA DI CARICO (-Sig)	-LOAD CELL SIGNAL (-Sig)	23	bianco/white
	9		+SEGNALE CELLA DI CARICO (+Sig)	+LOAD CELL SIGNAL (+Sig)	24	verde/green
D3 Maschio Male I/O Uscita analogica Analog output Opzione E/EC E/EC option	1	-B	USCITA N.1 (max 24 V)	OUTPUT No.1 (max 24 V)	11	giallo/yellow
		-C; -S	USCITA N.1: PRESET (max 24 V)	OUTPUT No.1: PRESET (max 24 V)		
	2	-B	USCITA N.2 (max 24 V)	OUTPUT No.2 (max 24 V)	12	blu/blue
		-C; -S	USCITA N.2: SET (max 24 V)	OUTPUT No.2: SET (max 24 V)		
	3	-B	USCITA N.3 (max 24 V)	OUTPUT No.3 (max 24 V)	13	bianco/white
		-C; -S	USCITA N.3: FINE CICLO (max 24 V)	OUTPUT No.3: CYCLE END (max 24 V)		
	4	-B	USCITA N.4 (max 24 V)	OUTPUT No.4 (max 24 V)	14	verde/green
		-C	USCITA N.4: ALLARME (max 24 V)	OUTPUT No.4: ALARM (max 24 V)		
		-S	USCITA N.4: CARICO (max 24 V)	OUTPUT No.4: LOAD (max 24 V)		
	5	-B	USCITA N. 5 (max 24 V) in alternativa: +USCITA ANALOGICA (0÷10 V)	OUTPUT No. 5 (max 24 V) otherwise: +ANALOG OUTPUT (0÷10 V)	3	arancione/ orange
		-C	USCITA N. 5: TOLLERANZA (max 24 V) in alternativa: +USCITA ANALOGICA (0÷10 V)	OUTPUT No. 5: TOLERANCE (max 24 V) otherwise: +ANALOG OUTPUT (0÷10 V)		
		-S	USCITA N. 5: ALLARME/TOLLERANZA (max 24 V) in alternativa: +USCITA ANALOGICA (0÷10 V)	OUTPUT No. 5: ALARM/TOLERANCE (max 24 V) otherwise: +ANALOG OUTPUT (0÷10 V)		
	6		COMUNE USCITE (max 24 V)	OUTPUT COMMON (max 24 V)	15	viola/violet
	7	-B	INGRESSO N.1 (+VDC min 5 V max 24 V)	INPUT No.1 (+VDC min 5 V max 24 V)	16	grigio/grey
		-C; -S	INGRESSO N.1: START (+VDC min 5 V max 24 V)	INPUT No.1: START (+VDC min 5 V max 24 V)		
	8	-B	INGRESSO N.2 (+VDC min 5 V max 24 V)	INPUT No.2 (+VDC min 5 V max 24 V)	17	rosa/pink
		-C; -S	INGRESSO N.2: STOP (+VDC min 5 V max 24 V)	INPUT No.2: STOP (+VDC min 5 V max 24 V)		
	9		INGRESSO N. 3 (+VDC min 5 V max 24 V) in alternativa: +USCITA ANALOGICA (0÷20 o 4÷20 mA)	INPUT No.3 (+VDC min 5 V max 24 V) otherwise: +ANALOG OUTPUT (0÷20 o 4÷20 mA)	2	marrone/brown
	10		COMUNE INGRESSI (-VDC 0 V)	INPUT COMMON (-VDC 0 V)	18	bianco-blu / white-blue
	11		OPZIONE E/EC in alternativa: -COMUNE USCITA ANALOGICA	E/EC OPTION otherwise: -ANALOG OUTPUT COMMON	4	rosso/red
	12		OPZIONE E/EC: GND USCITA ANALOGICA: SCHERMO	E/EC OPTION: GND ANALOG OUTPUT: SHIELD	8	nero/black
D4 Maschio Male Seriale RS232 RS232 serial port	2		RS232: RXD	RS232: RXD	10	giallo/yellow
	3		RS232: TXD	RS232: TXD	9	blu/blue
	5		RS232: SCHERMO, GND	RS232: SHIELD, GND	8	nero/black
D5 Maschio Male Seriale RS485 RS485 serial port	4		RS485: +	RS485: +	6	giallo/yellow
	5		RS485: SCHERMO, GND	RS485: SHIELD, GND	8	nero/black
	6		RS485: -	RS485: -	5	blu/blue
	7		RS485: -	RS485: -	5	blu/blue
	9		RS485: +	RS485: +	6	giallo/yellow

★ -B: Base

-C: Carico/Load

-S: Scarico/Unload

WTABG/2G -3 -6 -14

LEGENDA DEI CONNETTORI DI TIPO "D" KEY TO "D" TYPE CONNECTORS

Connettore / Connector	Pin	Segnale	Signal	Morsetto interno / Internal terminal	Colore interno / Internal colour
P1 Alimentazione Power supply		+ALIMENTAZIONE (12/24 VDC)	+SUPPLY (12/24 VDC)	7	rosso/red
		-ALIMENTAZIONE (12/24 VDC)	-SUPPLY (12/24 VDC)	8	nero/black
D1 Femmina Female Cella di carico Load cell	1	-ALIMENTAZIONE CELLA DI CARICO (-Exc)	-LOAD CELL EXCITATION (-Exc)	19	nero/black
	2	-REF/SENSE CELLA DI CARICO	-LOAD CELL REF/SENSE	22	giallo/yellow
	5	SCHERMO CELLA DI CARICO	SHIELD LOAD CELL	19	
	6	+ALIMENTAZIONE CELLA DI CARICO (+Exc)	+LOAD CELL EXCITATION (+Exc)	20	rosso/red
	7	+REF/SENSE CELLA DI CARICO	+LOAD CELL REF/SENSE	21	blu/blue
	8	-SEGNALE CELLA DI CARICO (-Sig)	-LOAD CELL SIGNAL (-Sig)	23	bianco/white
	9	+SEGNALE CELLA DI CARICO (+Sig)	+LOAD CELL SIGNAL (+Sig)	24	verde/green
D3 Maschio Male I/O Uscita analogica Analog output Opzione E/EC E/EC option	1	USCITA N.1 (max 24 V): - PRODOTTO 1 (versione 3 PROD.) - collegare a modulo RELE6PROD (versione 6/14 PROD.)	OUTPUT No.1 (max 24 V): - PRODUCT 1 (3 PROD. version) - connect to RELE6PROD (6/14 PROD. version)	11	giallo/yellow
	2	USCITA N.2 (max 24 V): - PRODOTTO 2 (versione 3 PROD.) - collegare a modulo RELE6PROD (versione 6/14 PROD.)	OUTPUT No.2 (max 24 V): - PRODUCT 2 (3 PROD. version) - connect to RELE6PROD (6/14 PROD. version)	12	blu/blue
	3	USCITA N.3 (max 24 V): - PRODOTTO 3 (versione 3 PROD.) - collegare a modulo RELE6PROD (versione 6/14 PROD.)	OUTPUT No.3 (max 24 V): - PRODUCT 3 (3 PROD. version) - connect to RELE6PROD (6/14 PROD. version)	13	bianco/white
	4	USCITA N.4 (max 24 V): - FINE CICLO (versione 3 PROD.) - collegare a modulo RELE6PROD (versione 6/14 PROD.)	OUTPUT No.4 (max 24 V): - CYCLE END (3 PROD. version) - connect to RELE6PROD (6/14 PROD. version)	14	verde/green
	5	USCITA N. 5 (max 24 V): - LENTO/ALLARME (versione 3/14 PROD.) - ALLARME (versione 6 PROD.) in alternativa: +USCITA ANALOGICA (0÷10 V)	OUTPUT No.5 (max 24 V): - SLOW/ALARM (3/14 PROD.version) - ALARM (6 PROD. version) otherwise: +ANALOG OUTPUT (0÷10 V)	3	arancione/ orange
	6	COMUNE USCITE (max 24 V)	OUTPUT COMMON (max 24 V)	15	viola/violet
	7	INGRESSO N.1: START (+VDC min 5 V max 24 V)	INPUT No.1: START (+VDC min 5 V max 24 V)	16	grigio/grey
	8	INGRESSO N.2: STOP (+VDC min 5 V max 24 V)	INPUT No.2: STOP (+VDC min 5 V max 24 V)	17	rosa/pink
	9	INGRESSO N. 3 (+VDC min 5 V max 24 V) in alternativa: +USCITA ANALOGICA (0÷20 o 4÷20 mA)	INPUT No.3 (+VDC min 5 V max 24 V) otherwise: +ANALOG OUTPUT (0÷20 o 4÷20 mA)	2	marrone/brown
	10	COMUNE INGRESSI (-VDC 0 V)	INPUT COMMON (-VDC 0 V)	18	bianco-blu/ white-blue
	11	OPZIONE E/EC in alternativa: -COMUNE USCITA ANALOGICA	E/EC OPTION otherwise: -ANALOG OUTPUT COMMON	4	rosso/red
	12	OPZIONE E/EC: GND USCITA ANALOGICA: SCHERMO	E/EC OPTION: GND ANALOG OUTPUT: SHIELD	8	nero/black
D4 Maschio Male Seriale RS232 RS232 serial port	2	RS232: RXD	RS232: RXD	10	giallo/yellow
	3	RS232: TXD	RS232: TXD	9	blu/blue
	5	RS232: SCHERMO, GND	RS232: SHIELD, GND	8	nero/black
D5 Maschio Male Seriale RS485 RS485 serial port	4	RS485: +	RS485: +	6	giallo/yellow
	5	RS485: SCHERMO, GND	RS485: SHIELD, GND	8	nero/black
	6	RS485: -	RS485: -	5	blu/blue
	7	RS485: -	RS485: -	5	blu/blue
	9	RS485: +	RS485: +	6	giallo/yellow

Legenda dei morsetti del modulo "RELE6PROD" "RELE6PROD" Module terminals			
Morsetto Terminal	Segnale	Signal	Pin connettore D3 (solo con. tipo D) D3 Connector Pin (only type D con.)
1	+ALIMENTAZIONE (12/24 VDC)	+SUPPLY (12/24 VDC)	
2	-ALIMENTAZIONE (12/24 VDC)	-SUPPLY (12/24 VDC)	
3			
4	COMUNE USCITE STRUMENTO	INSTRUMENT OUTPUTS COMMON	6
5	USCITA N.1 STRUMENTO	OUTPUT No.1 INSTRUMENT	1
6	USCITA N.2 STRUMENTO	OUTPUT No.2 INSTRUMENT	2
7	USCITA N.3 STRUMENTO	OUTPUT No.3 INSTRUMENT	3
8	USCITA N.4 STRUMENTO	OUTPUT No.4 INSTRUMENT	4
9	PRODOTTO 1 NO	PRODUCT 1 NO	
10	PRODOTTO 1 COM	PRODUCT 1 COM	
11	PRODOTTO 2 NO	PRODUCT 2 NO	
12	PRODOTTO 2 COM	PRODUCT 2 COM	
13	PRODOTTO 3 NO	PRODUCT 3 NO	
14	PRODOTTO 3 COM	PRODUCT 3 COM	
15	PRODOTTO 4 NO	PRODUCT 4 NO	
16	PRODOTTO 4 COM	PRODUCT 4 COM	
17	PRODOTTO 5 NO	PRODUCT 5 NO	
18	PRODOTTO 5 COM	PRODUCT 5 COM	
19	PRODOTTO 6 NO	PRODUCT 6 NO	
20	PRODOTTO 6 COM	PRODUCT 6 COM	
21	FINE CICLO NO	CYCLE END NO	
22	FINE CICLO COM	CYCLE END COM	
23	LENTO NO (versione 6 PRODOTTI)	SLOW NO (6 PRODUCTS version)	
24	LENTO COM (versione 6 PRODOTTI)	SLOW COM (6 PRODUCTS version)	

Legenda dei morsetti del modulo "RELE14PROD" "RELE14PROD" Module terminals		
Morsetto Terminal	Segnale	Signal
1	PRODOTTO 7 NO	PRODUCT 7 NO
2	PRODOTTO 7 COM	PRODUCT 7 COM
3	PRODOTTO 8 NO	PRODUCT 8 NO
4	PRODOTTO 8 COM	PRODUCT 8 COM
5	PRODOTTO 9 NO	PRODUCT 9 NO
6	PRODOTTO 9 COM	PRODUCT 9 COM
7	PRODOTTO 10 NO	PRODUCT 10 NO
8	PRODOTTO 10 COM	PRODUCT 10 COM
9	PRODOTTO 11 NO	PRODUCT 11 NO
10	PRODOTTO 11 COM	PRODUCT 11 COM
11	PRODOTTO 12 NO	PRODUCT 12 NO
12	PRODOTTO 12 COM	PRODUCT 12 COM
13	PRODOTTO 13 NO	PRODUCT 13 NO
14	PRODOTTO 13 COM	PRODUCT 13 COM
15	PRODOTTO 14 NO	PRODUCT 14 NO